

ÉCOLE DE TECHNOLOGIE SUPÉRIEURE
UNIVERSITÉ DU QUÉBEC

MÉMOIRE PRÉSENTÉ À
L'ÉCOLE DE TECHNOLOGIE SUPÉRIEURE

COMME EXIGENCE PARTIELLE
À L'OBTENTION DE LA
MAÎTRISE AVEC MÉMOIRE EN GÉNIE MÉCANIQUE
M.Sc.A.

PAR
Damien REVEILLON

ÉTUDE DES ÉCOULEMENTS TRANSITOIRES À L'INTÉRIEUR D'UN INJECTEUR
DIESEL EN FONCTION DE LA POSITION DE L'AIGUILLE

MONTRÉAL, LE 3 MARS 2016



Damien Reveillon, 2016



Cette licence Creative Commons signifie qu'il est permis de diffuser, d'imprimer ou de sauvegarder sur un autre support une partie ou la totalité de cette oeuvre à condition de mentionner l'auteur, que ces utilisations soient faites à des fins non commerciales et que le contenu de l'oeuvre n'ait pas été modifié.

PRÉSENTATION DU JURY

CE MÉMOIRE A ÉTÉ ÉVALUÉ

PAR UN JURY COMPOSÉ DE:

M. Louis Dufresne, directeur de mémoire
Département de génie mécanique à l'École de technologie supérieure

M. Patrice Seers, codirecteur
Département de génie mécanique à l'École de technologie supérieure

M. Julien Weiss, président du jury
Département de génie mécanique à l'École de technologie supérieure

M. François Garnier, membre du jury
Département de génie mécanique à l'École de technologie supérieure

IL A FAIT L'OBJET D'UNE SOUTENANCE DEVANT JURY ET PUBLIC

LE 22 FÉVRIER 2016

À L'ÉCOLE DE TECHNOLOGIE SUPÉRIEURE

REMERCIEMENTS

La présente étude n'aurai pas vu le jour sans l'aide et le soutien de plusieurs personnes. J'aimerais tout d'abord remercier mon directeur de recherche M. Louis Dufresne, ainsi que mon codirecteur M. Patrice Seers. Ils ont été d'une grande aide et d'un grand soutien, tout d'abord pour m'avoir proposé un sujet qui m'a plu, mais aussi pour m'avoir accompagné durant ces deux années de maîtrise.

Je remercie également les autres membres du laboratoire ThermoFluide pour le Transport, aussi bien anciens que actuels. En premier lieu Mohamed Chouak, avec qui j'ai travaillé et appris énormément, que ce soit sur la mécanique des fluides en général ou sur l'utilisation de Linux et de certains logiciels, mais aussi Jonathan Brulatout et Alexandre Pelletingas pour leurs conseils et leur aide durant mon mémoire, sans oublier tous les autres membres du laboratoire TFT.

Mes remerciements vont aussi à mes amis, aussi bien présents de ce côté-ci de l'océan qu'en France, mais aussi et surtout à ma famille, qui m'a soutenu tout au long de ma vie, et sans qui je ne serai pas la personne que je suis aujourd'hui.

ÉTUDE DES ÉCOULEMENTS TRANSITOIRES À L'INTÉRIEUR D'UN INJECTEUR DIESEL EN FONCTION DE LA POSITION DE L'AIGUILLE

Damien REVEILLON

RÉSUMÉ

Cette étude a été réalisée pour déterminer l'influence du déplacement de l'aiguille sur l'écoulement à l'intérieur d'un injecteur Diesel mono-trou. Pour y parvenir, un modèle numérique URANS a été utilisé, reproduisant la physique de l'écoulement, doté d'un maillage mobile permettant de modéliser le déplacement de l'aiguille. Ce modèle a été validé en s'appuyant en partie sur des résultats expérimentaux, mais aussi sur des critères inhérents au modèle URANS.

Ce modèle numérique permet de simuler un écoulement à différentes pressions d'injection, vitesses de levée d'aiguille et caractéristiques de fluide. Ainsi, ce modèle a été utilisé pour simuler un cycle d'ouverture et fermeture complet à pression d'injection constante. Il a été remarqué que les coefficients d'écoulement à la sortie atteignent rapidement un palier pour de faibles levées d'aiguille lors de l'ouverture, et restent constants pendant la fermeture jusqu'au moment où la levée d'aiguille devient faible. Cependant pour une même levée d'aiguille, les coefficients sont plus faibles lors de la fermeture que lors de l'ouverture.

Lors de la caractérisation du jet de carburant lors de l'entrée du sac, un phénomène d'hystérésis entre l'ouverture et la fermeture est confirmé, ce qui a une influence sur la zone du sac qui est étudiée par la suite à l'aide d'une méthode d'analyse des structures tourbillonnaires présentée dans ce mémoire. Cette méthode permet de caractériser les structures de manière qualitative, en déterminant leur taille, leur centre de rotation et le type de structure (primaire ou secondaire), mais aussi de manière quantitative, en déterminant la vitesse et le sens de rotation de ces dernières. L'utilisation de cette méthode sur le sac de l'injecteur permet de confirmer le phénomène d'hystérésis entre l'ouverture et la fermeture et de mettre en avant le décollement du jet issu du siège.

Mots clés: Injecteur Diesel, levée d'aiguille, maillage mobile, structures tourbillonnaires

STUDY OF A TRANSIENT FLOW IN A DIESEL INJECTOR ACCORDING TO THE NEEDLE POSITION

Damien REVEILLON

ABSTRACT

This study was done to determine the influence of the needle displacement on the flow in a mono-hole Diesel injector. A simulation of an injection cycle was done with a numerical model. This model reproduces the physics of the flow, using URANS equations and a moving mesh that recreates the needle displacement. It was validated against experimental results, and with other criterion based on URANS modeling.

With this model, it's possible to simulate a flow with different injection pressure, needle lift speed and fluid characteristics. A complete injection cycle was simulated using this model, with a constant injection pressure and needle speed. Flow coefficients are low for low lift, but they remain almost constant at high lift, although for the same lift, they are lower during the closing phase than during the opening phase.

An hysteresis phenomenon was discovered when studying the jet in the sac volume entrance, which in turn modifies the sac volume's flow. The flow in the sac volume was then studied with a characterization method of vortex structures, which was developed in this thesis. Using this novel method gives us some vortex characterisation such as vortex size, center of rotation, type (primary or secondary), and the rotation speed. The analysis of the sac volume flow with this method confirms the hysteresis discovered earlier.

Keywords: Diesel injector, needle lift, moving mesh, vortex structures

TABLE DES MATIÈRES

	Page
INTRODUCTION	1
CHAPITRE 1 REVUE DE LITTÉRATURE	3
1.1 Description d'un injecteur Diesel	3
1.2 Écoulement dans le nez de l'injecteur	5
1.3 Influence de l'aiguille sur l'écoulement	7
1.4 Méthodes de maillage mobile	9
1.5 Identification des structures tourbillonnaires	10
1.6 Synthèse de la revue de littérature et définition des objectifs	13
CHAPITRE 2 MODÈLE MATHÉMATIQUE	15
2.1 Équations de conservation	15
2.2 Modélisation de la turbulence	16
2.2.1 Décomposition de Reynolds	17
2.2.2 Le modèle $k-\omega$ SST	19
2.3 Méthode des volumes finis	21
2.4 Présentation des schémas de discréétisation	22
2.4.1 Discréétisation temporelle	23
2.4.2 Discréétisation du terme source	23
2.4.3 Discréétisation du terme convectif	24
2.5 Équations du mouvement	24
CHAPITRE 3 DÉFINITION ET VALIDATION DU MODÈLE NUMÉRIQUE	27
3.1 Données expérimentales	27
3.1.1 Coefficients d'écoulement	29
3.2 Le domaine de calcul et maillage	30
3.3 Définition du mouvement	33
3.4 Validation du modèle numérique	35
3.4.1 Choix des schémas de discréétisation spatiale	35
3.4.2 Choix et validation du modèle de turbulence	38
3.4.3 Discréétisation temporelle et mouvement de l'aiguille	41
3.5 Synthèse du modèle numérique	43
CHAPITRE 4 SIMULATION D'UN CYCLE D'INJECTION	45
4.1 Vue d'ensemble de l'écoulement pendant l'injection	45
4.2 Étude de la pression dans l'injecteur	48
4.3 Analyse du jet de sortie du siège	51
4.4 Écoulement dans le sac	53
4.4.1 Choix du plan d'étude	53
4.4.2 Phase d'ouverture	54

4.4.3	Phase de fermeture	56
4.5	Conclusion du chapitre	57
CHAPITRE 5 MÉTHODE DE CARACTÉRISATION DES STRUCTURES TOURBILLONNAIRES		61
5.1	Présentation des critères Γ_1 et Γ_2	61
5.2	Construction de la méthode d'identification des structures	63
5.2.1	Obtention du champ de vitesse	64
5.2.2	Identification des structures et de leur taille	65
5.2.3	Première identification de centres	65
5.2.4	Catégorisation des structures tourbillonnaires	66
5.2.5	Identification du centre des structures secondaires	67
5.2.6	Calcul de la vitesse angulaire et de la vitesse de rotation moyenne	67
5.2.7	Synthèse de la méthode et comparaison à d'autres critères	69
5.3	Analyse des structures tourbillonnaires du sac pour un cycle complet	72
5.3.1	Phase d'ouverture	73
5.3.2	Phase de fermeture	78
5.3.3	Comparaison des phases	78
5.4	Conclusion du chapitre	80
CONCLUSION		83
RECOMMANDATIONS		85
ANNEXE I	MACRO JAVA IMPLÉMENTANT LA DÉFINITION DU MOUVEMENT	87
ANNEXE II	SIMILITUDE	103
ANNEXE III	SCRIPTS DE CALCULS	113
BIBLIOGRAPHIE		124

LISTE DES TABLEAUX

	Page	
Tableau 1.1	Récapitulatif des méthodes d'identification des structures	13
Tableau 2.1	Coefficients du modèle k- ω SST	20
Tableau 3.1	Propriétés du carburant.....	28
Tableau 3.2	Coefficients d'écoulement de SANDIA	28
Tableau 3.3	Comparaison des différents schémas de discréttisation spatiale	36
Tableau 4.1	Paramètres de la simulation complète	45
Tableau 4.2	Comparaison des coefficients d'écoulement	48
Tableau 5.1	Vitesse de rotation des différentes structures.....	69

LISTE DES FIGURES

	Page
Figure 1.1	Coupe d'un injecteur Diesel mono-trou, tiré de SANDIA (2011) 4
Figure 1.2	Image des filaments de cavitation apparaissant dans le sac (vue de dessous), tiré de Arcoumanis <i>et al.</i> (1999) 6
Figure 1.3	Fraction volumique de vapeur présente dans le nez d'un injecteur mono-trou, tiré de Giannadakis <i>et al.</i> (2008) 7
Figure 1.4	Vecteurs vitesse dans la zone du sac avec une levée d'aiguille de 0.1mm et une excentricité de 0.031mm pour un injecteur multi-trou, tiré de He <i>et al.</i> (2013b) 8
Figure 1.5	Champ de vitesse normalisée dans le sac pour différentes levées d'aiguille, tiré de Pelletingeas (2014) 9
Figure 1.6	Champ de vitesse dans un injecteur mono-trou pour une levée d'aiguille de 50 μ m, tiré de Powell <i>et al.</i> (2011) 11
Figure 3.1	Géométrie de l'injecteur, adapté de SANDIA (2011) 27
Figure 3.2	Domaine de calcul (Mousseau, 2014) 31
Figure 3.3	Définition des conditions aux limites et des différentes zones d'études 32
Figure 3.4	Maillage utilisé pour une levée d'aiguille de 10 μ m, avec un zoom sur les zones du siège et du nez 33
Figure 3.5	Profils d'énergie cinétique turbulente normalisée, pour différentes sections du nez (0% est l'entrée du nez, 100% est la sortie de l'injecteur) 37
Figure 3.6	Maillage caractéristique d'un : a) modèle bas REYNOLDS ; b) modèle haut REYNOLDS, tiré de Pelletingeas (2014) 39
Figure 3.7	Vitesse normalisée V^* sur différentes sections du nez (0% est l'entrée du nez, 100% est la sortie de l'injecteur) 41
Figure 3.8	Profil de vitesse $u^+ = f(y^+)$ dans le nez 41
Figure 3.9	Nombre de courant dans une simulation transitoire à une levée d'aiguille de 15 μ m 43

Figure 4.1	Levée d'aiguille en fonction du temps	47
Figure 4.2	Évolution des coefficients au cours de l'écoulement	47
Figure 4.3	Évolution de la pression statique normalisée sur une ligne de courant, pour différentes levées d'aiguille pendant l'ouverture	49
Figure 4.4	Évolution de la pression statique normalisée sur une ligne de courant, pour différentes levées d'aiguille pendant la fermeture	49
Figure 4.5	Évolution de la pression statique dans le sac pendant l'injection	50
Figure 4.6	Différence normalisée entre le débit massique à la sortie du siège et la sortie de l'injecteur	52
Figure 4.7	Évolution du nombre de Reynolds du jet en sortie du siège	53
Figure 4.8	Champ de vitesse V^* dans le sac et lignes de courant à différentes levées et différents angles de section pendant l'ouverture	54
Figure 4.9	Champ de vitesse V^* dans le sac et lignes de courant à différentes levées et différents angles de section pendant la fermeture	55
Figure 4.10	Champ de vitesse V^* dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de l'ouverture	58
Figure 4.11	Champ de vitesse V^* dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de la fermeture	59
Figure 5.1	Schéma explicatif des critères Γ , adapté de Michard et Favelier (2004)	61
Figure 5.2	Champ de vitesse issu de la simulation pour $H^* = 0.10$ en fermeture, avec lignes de courant	64
Figure 5.3	Champ de Γ_2 , calculé avec une surface d'intégration représenté par le carré noir, et avec les contours de structures	65
Figure 5.4	Champ de Γ_1 , avec les contours de structures et les centres de structures directement identifiables	66
Figure 5.5	Champ de Γ_1 , filtré aux structures, et corrigé uniquement pour la structure secondaire 4, ainsi que les centres des structures	68
Figure 5.6	Champ de vitesse angulaire Ω pour chaque structure, ainsi que les centres des structures	69

Figure 5.7	Champ de vitesse initial, avec contour des structures et lignes de courant, corrigées pour les structures secondaires	70
Figure 5.8	Valeur absolue de la vorticité projetée suivant \mathbf{e}_z	71
Figure 5.9	Valeurs négatives de λ_2 , avec les contours des structures obtenus par Γ_2 ainsi que les lignes de courant corrigées	72
Figure 5.10	Champ de vitesse normalisée dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de l'ouverture, avec lignes de courant corrigées pour les structures secondaires	74
Figure 5.11	Vitesse de rotation $ \Omega ^*$ dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de l'ouverture	75
Figure 5.12	Champ de vitesse normalisée dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de la fermeture, avec lignes de courant corrigées pour les structures secondaires	76
Figure 5.13	Vitesse de rotation $ \Omega^* $ dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de la fermeture	77
Figure 5.14	Évolution des vitesses de rotation des structures primaires	79
Figure 5.15	Évolution des vitesses de rotation des structures secondaires	80

LISTE DES SYMBOLES ET UNITÉS DE MESURE

Terme	Description	Unités
Ca	Coefficient de réduction d'air	(-)
Cd	Coefficient de débit	(-)
CN	Nombre de cavitation	(-)
Cv	Coefficient de vitesse	(-)
D	Diamètre de la buse	m
D_H	Diamètre hydraulique équivalent	m
ε	Dissipation de l'énergie cinétique turbulente	$\text{W/kg} = \text{m}^2/\text{s}^3$
Eu	Nombre d'Euler	(-)
Γ_1	Critère de détection des centres des structures, défini par Graftieaux <i>et al.</i> (2001)	(-)
Γ_2	Critère de détection de la taille des structures, défini par Graftieaux <i>et al.</i> (2001)	(-)
H	Levée d'aiguille	m
H^*	Levée d'aiguille normalisée	(-)
k	Énergie cinétique turbulente	$\text{J/kg} = \text{m}^2/\text{s}^2$
k^*	Énergie cinétique turbulente normalisée	(-)
μ	Viscosité dynamique du fluide	$\text{Pa} \cdot \text{s}$
μ_t	Viscosité dynamique turbulente	$\text{Pa} \cdot \text{s}$
Ω	Vitesse de rotation	rad/s
Ω^*	Vitesse de rotation normalisée	(-)
ω	Taux de dissipation spécifique de l'énergie cinétique turbulente	s^{-1}
P	Pression du fluide absolue	Pa

Terme	Description	Unités
P^*	Pression normalisée du fluide	(-)
P_b	Pression de sortie absolue	Pa
ΔP	Pression du fluide relative à la pression de sortie ($P - P_b$)	Pa
P_{inj}	Pression d'injection absolue	Pa
ΔP_{inj}	Pression d'injection relative à la pression de sortie ($P_{inj} - P_b$)	Pa
P_v	Pression de vapeur saturante absolue	Pa
ΔP_v	Pression de vapeur saturante relative ($P_b - P_v$)	Pa
Re	Nombre de Reynolds	(-)
Re_B	Nombre de Reynolds basé sur la vitesse de Bernoulli U_B	(-)
ρ	Masse volumique du fluide	kg/m ⁻³
t	Temps	s
τ_R	Contrainte de REYNOLDS	Pa
τ_w	Taux de cisaillement à la paroi	Pa
\mathbf{u}'	Vitesse fluctuante du fluide lors d'une décomposition RANS	m/s
u^+	Vitesse adimensionnelle de la loi de paroi	(-)
U_B	Vitesse maximale théorique en sortie de buse, dérivée de l'équation de Bernoulli	m/s
u_τ	Vitesse de cisaillement à la paroi	m/s
\mathbf{U}	Vitesse moyenne du fluide lors d'une décomposition RANS	m/s
$\mathbf{u} = (u_x, u_y, u_z)$	Vecteur vitesse en coordonnées cartésiennes	m/s
V	Vitesse du fluide	m/s

Terme	Description	Unités
V^*	Vitesse normalisée du fluide	(-)
V_{needle}	Vitesse de déplacement de l'aiguille	m/s
V_n^*	Vitesse de déplacement normalisée de l'aiguille	(-)
y^+	Distance adimensionnelle de la loi de paroi	(-)

INTRODUCTION

Depuis les dernières décennies, le nombre de véhicules en circulation dans le monde est en constante augmentation, ce qui entraîne mécaniquement une augmentation de la pollution. Pour lutter contre cela, la pression est mise sur les constructeurs automobiles pour diminuer l'émission de polluants des véhicules terrestres, car le domaine des transports représente une grande part des émissions de gaz à effet de serre, principalement du dioxyde de carbone, du monoxyde de carbone et des oxydes d'azote, ainsi que des particules (Plamondon, 2015).

Pour les moteurs Diesel qui sont des moteurs à combustion à auto inflammation (par opposition aux moteurs à essence qui sont des moteurs à allumage commandé), la diminution des émissions polluantes se traduit par des évolutions technologiques telles que :

- l'augmentation des pressions d'injections,
- la généralisation des systèmes d'injection à rampe commune,
- l'utilisation de technologies électroniques pour la commande des injecteurs (solénoïde ou système piézoélectrique),
- l'injection multiple.

Les moteurs à auto-inflammation nécessitent des pressions d'injection bien plus élevées que les moteurs à allumage commandé. L'augmentation des pressions d'injection permet aussi d'avoir une meilleure atomisation du spray dans la chambre de combustion, donc un meilleur équilibre entre le rendement et la production de polluants. La commande électronique permet de son côté un contrôle plus fin des quantités de carburant injecté.

Ces deux paramètres (pression d'injection élevée et électronique de commande) ont permis de concevoir des systèmes d'injections multiples, où l'injection se fait en plusieurs fois dans un même cycle. L'injection est alors un phénomène hautement transitoire, où l'aiguille de l'injecteur est quasiment continuellement en mouvement, ce qui influe l'écoulement dans l'injecteur. Les hautes pressions d'injection induisent aussi de grandes vitesses d'écoulement, notamment dans la buse de l'injecteur, vu le faible diamètre de cette dernière.

Les raisons citées ci-dessus impliquent une grande complexité de l'écoulement dans l'injecteur, qui peut par la suite influer le jet de carburant dans la chambre de combustion et par la même occasion la formation du mélange air/carburant et la combustion. Cela signifie aussi que les études expérimentales sont difficiles à réaliser et ne permettent pas d'obtenir toutes les caractéristiques de l'écoulement, néanmoins elles sont nécessaires pour servir de base aux études numériques.

Pour ce mémoire, l'étude sera réalisée à l'aide du code commercial STAR-CCM+, tout en s'appuyant sur les travaux réalisés par le laboratoire SANDIA sur un injecteur mono-trou. Une revue de littérature sera effectuée en amont de l'étude, afin de définir les objectifs de la présente étude. De plus, ce mémoire est la suite d'une étude plus large initiée par Mousseau (2014) et Pelletingeas (2014), dont certains résultats seront présentés.

CHAPITRE 1

REVUE DE LITTÉRATURE

Dans cette revue de littérature, nous allons d'abord expliquer brièvement le principe de fonctionnement d'un injecteur de moteur Diesel à injection directe, avant de présenter les différentes études liées aux écoulements dans les injecteurs, puis les méthodes d'identification des structures tourbillonnaires.

1.1 Description d'un injecteur Diesel

De nos jours, la majorité des moteurs Diesel sont à injection directe à rampe commune, c'est-à-dire que le carburant est directement injecté dans la chambre de combustion, puis le mélange air/carburant s'enflamme de manière spontanée grâce aux hautes températures dans la chambre de combustion. Toutefois, avant d'arriver à l'injecteur, le fluide est mis sous pression avec une pompe haute pression (généralement avec des pressions comprises entre 50 et 600 MPa). Afin de détailler le fonctionnement de l'injecteur, nous nous appuierons sur la Figure 1.1, qui est un schéma d'un injecteur mono-trou avec ses principaux composants.

Le fluide venant de la pompe arrive à l'injecteur par le conduit "admission carburant" (voir la Figure 1.1), et le trop-plein retourne au réservoir par le "retour carburant". L'injecteur est en permanence alimenté, ce qui fait que le fluide tout autour de l'aiguille principale (appelée par la suite uniquement aiguille) est sous pression : il y a équilibre des pressions, et l'injecteur est maintenu fermé grâce à l'action du ressort.

Au début de l'injection, le solénoïde est alimenté et soulève l'aiguille de contrôle ce qui ouvre le conduit A, et le fluide monte dans le conduit A. Lors de ce passage, une dépression est créée par le déplacement du fluide, ce qui brise l'équilibre de pression autour de l'aiguille principale, et entraîne son déplacement vers le haut. En résumé, ce sont les forces de pression autour de l'aiguille principale qui engendrent le soulèvement de l'aiguille principale et donc l'ouverture de l'injecteur, et non le solénoïde directement (Dumont, 2004; A.N.F.A., 2001).

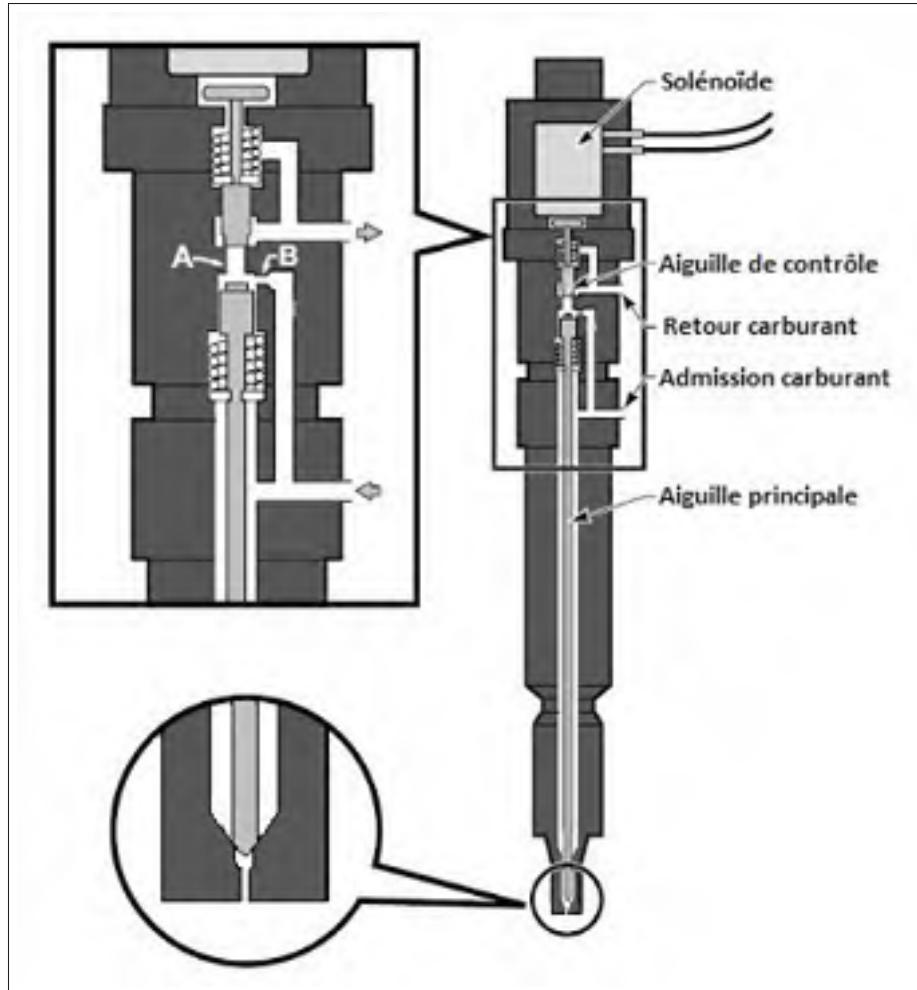


Figure 1.1 Coupe d'un injecteur Diesel mono-trou, tiré de SANDIA (2011)

Puis, lorsque le solénoïde n'est plus alimenté, un ressort de rappel descend l'aiguille de contrôle, les forces de pression autour de l'aiguille principale diminuent, car la pression du fluide dans l'injecteur diminue, et la force du ressort de l'aiguille principale devient dominante et redescend l'aiguille pour finalement fermer l'ouverture et arrêter l'injection.

Juste avant d'être injecté dans la chambre de combustion, le carburant passe par un petit volume situé au bout de l'aiguille (voir l'agrandissement circulaire de la Figure 1.1), appelé sac. De plus, un injecteur peut avoir un (injecteur mono-trou) ou plusieurs (injecteur multi-trou) orifices de sortie (souvent appelés nez ou buse).

1.2 Écoulement dans le nez de l'injecteur

Du fait du brusque rétrécissement de la section lors du passage du sac au nez, et des hautes pressions d'injection, les vitesses du carburant augmentent et peuvent atteindre les 500 m/s (Margot *et al.*, 2011). Cette augmentation de vitesse est liée à une chute de pression localisée à l'entrée du nez, pouvant mener à l'apparition de bulles de carburant sous forme gazeuse. Ce phénomène, appelé cavitation, arrive lorsque la pression du fluide passe localement en dessous de la pression de vapeur saturante. Le fluide est alors multiphasique, et les effets de ce phénomène ont été analysés par Suh et Lee (2008), Arcoumanis *et al.* (1999), Giannadakis *et al.* (2008), Wang et Su (2010), He *et al.* (2013a), dont les études sont résumées ci-dessous.

L'étude de Suh et Lee (2008) a permis de dégager deux nombres adimensionnels qui permettent de caractériser le phénomène de cavitation pour un injecteur donné :

- le nombre de cavitation : $CN = \frac{P_{inj} - P_b}{P_{inj} - P_v}$;
- le nombre de Reynolds : $Re = \frac{\rho U D_{buse}}{\mu}$.

P_{inj} est la pression d'injection, P_b la pression en sortie de buse (qui est aussi la pression de la chambre de combustion), et P_v la pression de vapeur saturante du fluide. Le nombre de cavitation est un indicateur sur la capacité d'un écoulement à caviter : plus il est élevé, plus un écoulement aura de chance de caviter. Le nombre de REYNOLDS quant à lui représente le ratio des effets d'inertie sur les effets visqueux. L'influence de ces deux nombres a été confirmée par Mousseau (2014). Du fait de la petitesse des éléments (diamètre de buse de l'ordre du dixième de mm), l'observation directe est difficile. L'une des méthodes pour surmonter cette difficulté est d'utiliser des modèles agrandis d'injecteurs transparents comme Arcoumanis *et al.* (1999). Leur étude a permis de montrer que la cavitation se développe aussi dans les injecteurs multi-trous, et qu'elle est aussi présente dans la zone du sac sous forme de filaments.

À l'aide d'une méthode de visualisation par rayons X, Arcoumanis *et al.* (1999) ont obtenu la Figure 1.2, qui montre l'écoulement dans la zone du sac d'un injecteur multi-trou vu par le dessous de l'injecteur. L'aiguille est symbolisée par le cercle en trait plein, tandis que le corps est présenté par le cercle en pointillés. La cavitation se traduit par les zones plus claires, et est

présente dans les 6 trous de l'injecteur, mais elle est aussi visible sous la forme de filaments de cavitation reliant plusieurs orifices.

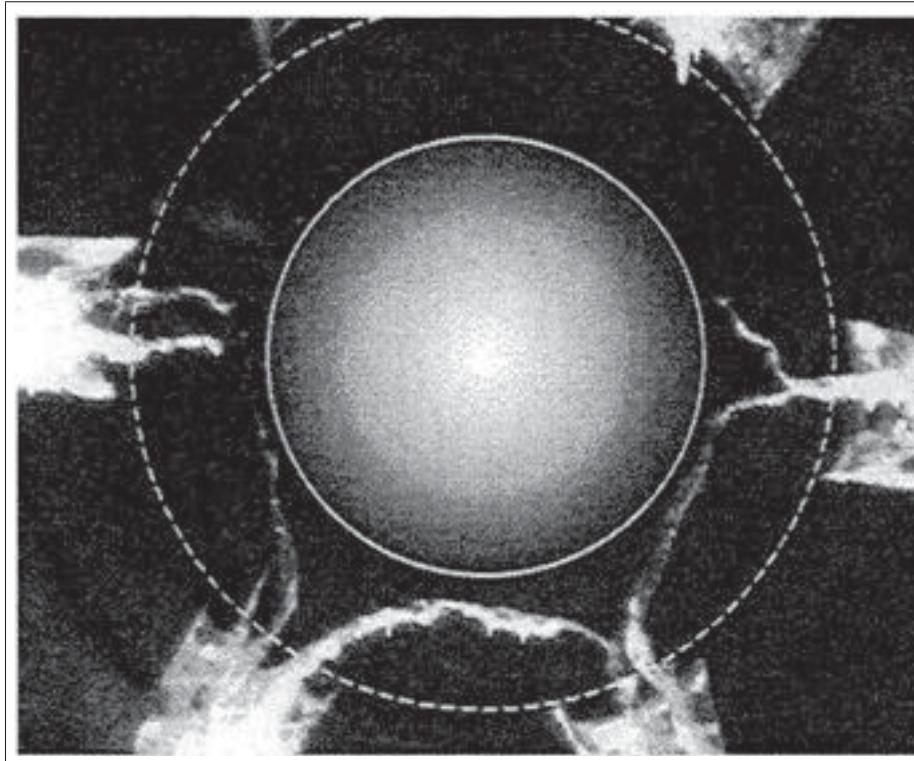


Figure 1.2 Image des filaments de cavitation apparaissant dans le sac (vue de dessous), tiré de Arcoumanis *et al.* (1999)

Les études à l'aide d'un injecteur agrandi peinent cependant à représenter fidèlement un écoulement dans un injecteur à taille réelle. Ceci est principalement dû aux hautes pressions d'injection, empêchant d'avoir les mêmes nombres de REYNOLDS. De plus, les faibles dimensions de l'injecteur ne permettent d'avoir qu'une vision macroscopique de l'écoulement. C'est à ce moment que les études numériques viennent en soutien aux observations expérimentales. Les auteurs créant un modèle numérique d'injecteur le valident souvent à l'aide de leurs propres études expérimentales, en particulier He *et al.* (2013a), Wang et Su (2010) et Giannadakis *et al.* (2008).

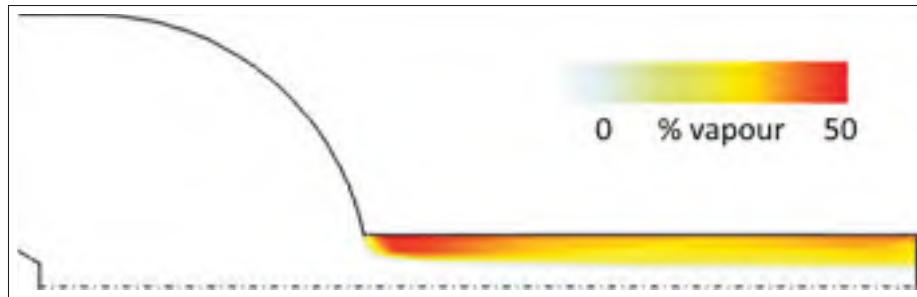


Figure 1.3 Fraction volumique de vapeur présente dans le nez d'un injecteur mono-trou, tiré de Giannadakis *et al.* (2008)

Ces études aussi se concentrent majoritairement sur le nez et les effets de la cavitation, mais Giannadakis *et al.* (2008) ont montré que pour les injecteurs mono-trou, la cavitation apparaît uniquement dans le nez (voir la Figure 1.3), et n'a pas d'influence sur l'écoulement en amont. L'un des principaux points de ces études a été de montrer que pour un injecteur donné, l'écoulement et la cavitation dans le nez ne dépendent pas uniquement des deux nombres précités (Re et CN), mais aussi de paramètres géométriques comme le rayon du congé reliant le nez au sac, la longueur du nez, mais aussi son inclinaison pour les injecteurs multi-trous (He *et al.*, 2013b). Une autre conclusion importante de ces études était que l'aiguille aussi possède une influence sur l'écoulement, de par sa position mais aussi par son déplacement au cours de l'injection.

1.3 Influence de l'aiguille sur l'écoulement

La position de l'aiguille influence l'écoulement, ce qui a été vu à l'aide d'observations d'injecteurs expérimentaux aux rayons X (Powell *et al.*, 2011). Ces dernières montrent que l'aiguille ne se déplace pas suivant l'axe de l'injecteur, et qu'elle est légèrement excentrée. He *et al.* (2013a) montre à l'aide d'un modèle numérique que l'excentricité de l'aiguille influe sur les structures présentes dans le sac, ainsi que sur la présence de cavitation dans un injecteur multi-trou.

La Figure 1.4 montre le champ de vitesse du fluide pour un injecteur multi-trou, avec une levée d'aiguille de 0.1mm, et une excentricité par rapport à l'axe de l'injecteur de 0.031mm. En regardant l'écoulement à la pointe de l'aiguille, il est possible de remarquer que l'écoulement

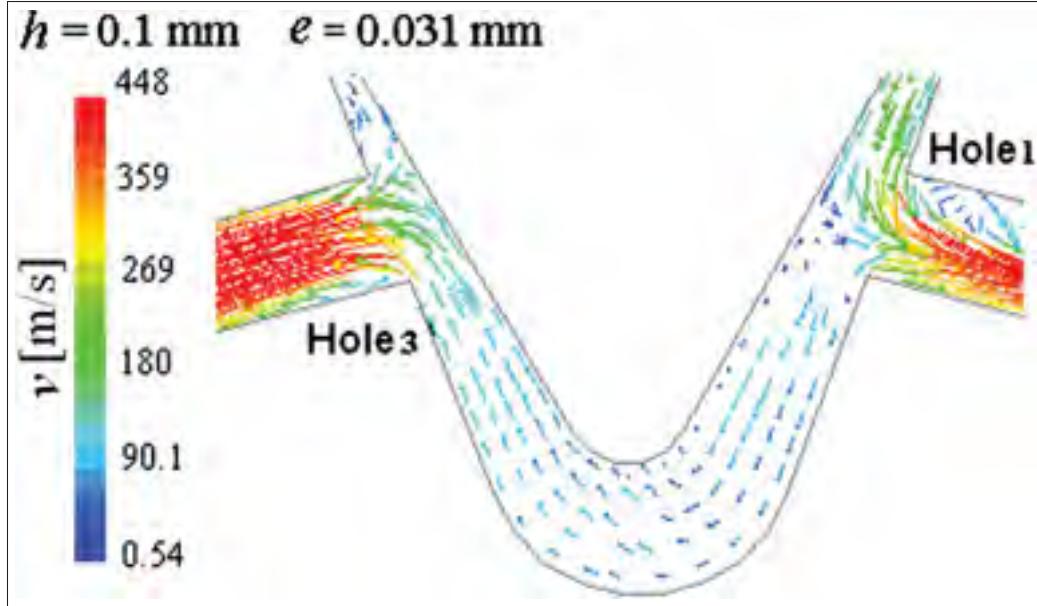


Figure 1.4 Vecteurs vitesse dans la zone du sac avec une levée d'aiguille de 0.1mm et une excentricité de 0.031mm pour un injecteur multi-trou, tiré de He *et al.* (2013b)

n'est pas symétrique, et que le fluide passe du côté "droit" de l'aiguille au côté "gauche". He *et al.* (2013a) expliquent ce phénomène par l'excentricité de l'aiguille qui favorise l'écoulement vers un orifice plutôt qu'un autre. Xue *et al.* (2013) a aussi étudié l'effet de l'excentricité de l'aiguille pour des injecteurs mono-trou, mais il a conclu que cet effet était beaucoup moins important que pour des injecteurs multi-trous.

Une autre influence de l'aiguille dégagée par les études précédentes est directement due à la levée d'aiguille en elle-même, c'est-à-dire l'écartement entre le corps de l'injecteur et l'aiguille. Évidemment à faible levée d'aiguille, le débit de carburant est plus faible qu'à haute levée, car la section de passage entre l'aiguille et le corps est plus faible, mais Som *et al.* (2010) et Powell *et al.* (2011) montrent que cette phase transitoire est très rapide, et que le débit massique de carburant atteint rapidement une valeur maximale lors de la phase d'ouverture. Cela se traduit par le fait que le débit à moyenne levée d'aiguille est le même qu'à haute levée, car le nez fait alors office de goulet d'étranglement. Par contre, cela ne signifie pas que l'écoulement interne est identique, car peu d'études ont été faites sur la zone du sac.

L'étude faite par Pelletingeas (2014) s'intéressait à l'effet de l'aiguille sur l'écoulement. Pour cela, plusieurs simulations d'écoulement ont été effectuées avec les mêmes conditions d'injection mais à différentes levées d'aiguille fixe, s'étalant de 1% à 100% de la levée d'aiguille maximale. L'une des conclusions principales de son étude était l'existence d'un jet arrivant dans la zone du sac et venant du siège de l'injecteur, mais sa position dépendait de la levée d'aiguille. Ce jet est normalement collé à la paroi de l'aiguille, mais se décollait pour certaines levées d'aiguille, comme illustré par la Figure 1.5.

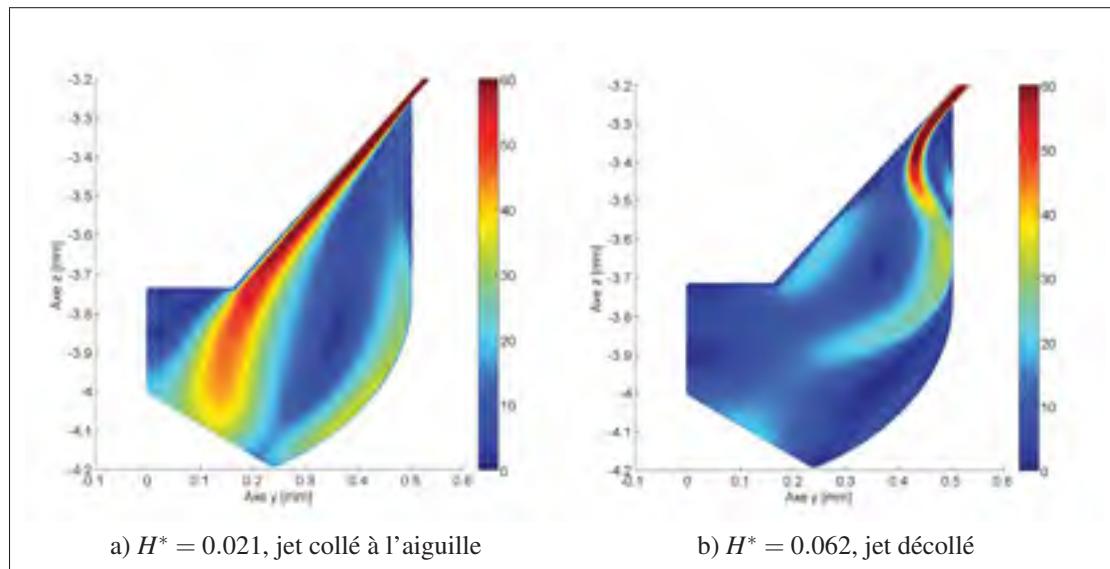


Figure 1.5 Champ de vitesse normalisé dans le sac pour différentes levées d'aiguille, tiré de Pelletingeas (2014)

Cependant, cette étude n'a été faite qu'avec une aiguille fixe, ce qui ne prenait pas en compte les effets dynamiques de l'aiguille.

1.4 Méthodes de maillage mobile

Pour visualiser les effets de déplacement de l'aiguille à l'aide d'un modèle numérique, le maillage doit s'adapter aux changements de volumes et aux déplacements induits par le mouvement de l'aiguille. Plusieurs méthodes ont alors été développées, dont les plus importantes sont résumées ici.

La première consiste à déformer le maillage suivant un champ de déplacement (*morphing*). Cette méthode a été utilisée par Margot *et al.* (2011) et Payri *et al.* (2009). Cela permet de conserver la même topologie de maillage, cependant le maillage ne peut pas être déformé sur de grandes longueurs au risque d'en diminuer la qualité.

Une autre méthode possible est de remailler tout ou une partie du domaine après chaque déplacement (*remeshing*). Cette méthode, utilisée par Lee et Reitz (2010) permet d'avoir en tout temps un maillage de bonne qualité, mais est coûteuse en termes de calcul (surtout pour les gros maillages), et fait aussi intervenir une fonction d'interpolation entre le nouveau et l'ancien maillage.

Une troisième solution consiste à uniquement ajouter ou enlever des cellules là où c'est nécessaire, et en laissant le reste du maillage intact. Cette technique a été utilisée par Zhao *et al.* (2014) et Xue *et al.* (2013), avec le logiciel CONVERGE. D'autres méthodes plus complexes existent comme celle utilisée par Dos Santos (2012) où une librairie a été spécifiquement créée et ajoutée à OPENFOAM, mais pour ce mémoire nous utilisons STAR-CCM+, qui est un code commercial et il n'est pas possible de transposer cette méthode à ce logiciel. La technique utilisée dans ce mémoire sera détaillée dans la Section 3.3, et repose sur l'utilisation des techniques de déformation et de remaillage.

1.5 Identification des structures tourbillonnaires

Les études précédentes s'intéressaient principalement à l'écoulement dans le nez et peu au sac, alors que Powell *et al.* (2011) ont montré que la levée d'aiguille avait aussi une influence sur l'écoulement dans le sac. En prenant la Figure 1.6 (qui représente le champ de vitesse dans un injecteur mono-trou similaire à celui étudié dans ce mémoire) comme exemple, il est difficile d'analyser l'écoulement en se basant uniquement sur le champ de vitesse. Une analyse des structures tourbillonnaires est nécessaire. L'étude du champ de vitesse permet néanmoins de deviner la présence de zones tourbillonnaires, en observant les zones de vitesses très faibles (à la pointe de l'aiguille et dans le sac par exemple).

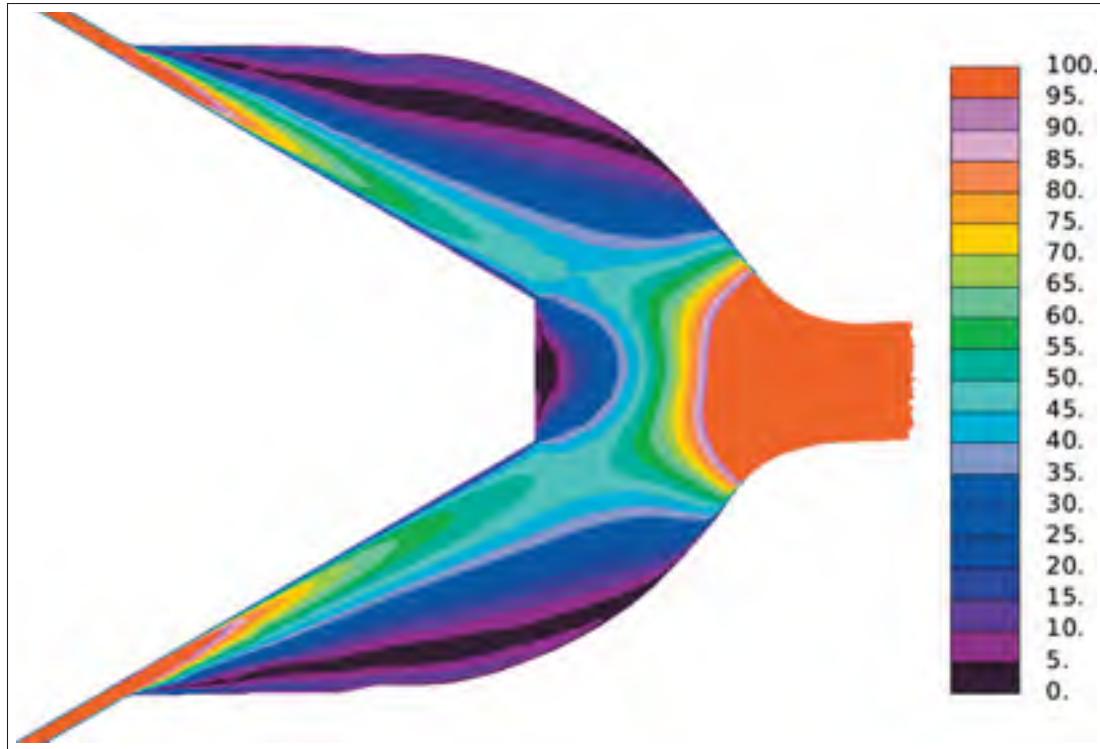


Figure 1.6 Champ de vitesse dans un injecteur mono-trou pour une levée d'aiguille de $50\mu\text{m}$, tiré de Powell *et al.* (2011)

La vorticité est un bon point de départ pour étudier ces structures, cependant pour les écoulements bornés, cela ne permet pas de faire la différence entre la vorticité engendrée par la viscosité au niveau des parois (cisaillement) et celle réellement engendrée par des structures tourbillonnaires (Cucitore *et al.*, 1999). D'autres critères ont alors été développés, basés sur le champ de vitesse, avec par exemple le critère Q proposé par Hunt *et al.* (1988), ainsi que le critère λ_2 , proposé par Jeong et Hussain (1995). Les deux critères se basent sur la décomposition du tenseur de vitesse $\nabla \mathbf{u}$ disponible dans l'équation (1.1), où $\mathbf{S} = \frac{1}{2}(\nabla \mathbf{u} + \mathbf{u} \nabla)$ est le tenseur des taux de déformation, et $\boldsymbol{\Omega} = \frac{1}{2}(\nabla \mathbf{u} - \mathbf{u} \nabla)$ est le tenseur du taux de rotation.

$$\nabla \mathbf{u} = \mathbf{S} + \boldsymbol{\Omega} \quad (1.1)$$

Le critère Q proposé par Hunt *et al.* (1988) est défini par

$$Q = \frac{1}{2} (|\boldsymbol{\Omega}|^2 - |\mathbf{S}|^2) \quad (1.2)$$

La présence de structures tourbillonnaires est définie par les zones où le critère Q est supérieur à 0.

Le critère λ_2 (Jeong et Hussain, 1995) est défini quant à lui comme étant la deuxième valeur propre (lorsqu'elles sont classées) du tenseur $\mathbf{S}^2 + \boldsymbol{\Omega}^2$. Les zones où le critère λ_2 est inférieur à zéro peuvent être interprétées comme étant des zones tourbillonnaires, où la vorticité de rotation est plus importante que la vorticité de cisaillement.

Pour exploiter correctement ces deux critères, il est nécessaire de sélectionner une valeur de Q supérieure à 0, ou une valeur de λ_2 inférieure à 0, puis d'afficher les isosurfaces correspondantes. La visualisation dépend donc énormément de ces valeurs. De plus, les valeurs de ces critères en un point ne dépendent que des valeurs de vitesse en ce point, ce qui en fait des critères locaux.

Graftieaux *et al.* (2001) ont quant à eux développés les critères Γ_1 et Γ_2 , en se basant uniquement sur les composantes du champ de vitesse. L'idée principale derrière ces deux critères, qui ne s'utilisent que pour un domaine fluide en deux dimensions, est que si un point P est le centre d'un tourbillon, alors tous les points M proches de P tournent autour de ce dernier, et cela se traduit par une orthogonalité entre le vecteur position \mathbf{PM} et le vecteur vitesse au point M \mathbf{U}_M (plus de détails sont disponibles dans le Chapitre 5). Ces deux critères sont par définition des critères globaux, ce qui permet de ne détecter que les structures tourbillonnaires dominantes. De plus, avec un champ de vitesse bruité, le critère Γ_2 est plus robuste que le critère λ_2 (Kched *et al.*, 2009). Une comparaison succincte de ces différents critères est reprise dans le Tableau 1.1.

Tableau 1.1 Récapitulatif des méthodes d’identification des structures

critère	Local ou global	Galiléen	Dimension	Référence
vorticité ω	Local	oui	3D	
critère Q	Local	oui	3D	Hunt <i>et al.</i> (1988)
critère λ_2	Local	oui	3D	Jeong et Hussain (1995)
critère Γ_1	Global	non	2D	Graftieaux <i>et al.</i> (2001)
critère Γ_2	Global	oui	2D	Graftieaux <i>et al.</i> (2001)

1.6 Synthèse de la revue de littérature et définition des objectifs

Cette revue de littérature a montré que des études ont déjà été effectuées sur les injecteurs Diesel, mais qu’elles se concentraient principalement sur le phénomène de cavitation et sur les grandeurs de sortie, comme Suh et Lee (2008) et Margot *et al.* (2011). D’autres auteurs se sont quant à eux attardés sur l’influence de l’aiguille, que ce soit de manière expérimentale comme Arcoumanis *et al.* (2000), ou de manière numérique (Powell *et al.*, 2011). Cependant là aussi les auteurs accordent une grande importance à la cavitation, et il existe peu d’études s’intéressant au sac et à l’influence du déplacement de l’aiguille sur cette zone, qui est pourtant une zone d’écoulement complexe (He *et al.*, 2013a), et a très peu été étudiée. De plus, des effets dynamiques sont associés au déplacement de l’aiguille, effets qui ne sont pas visibles lors d’une étude à aiguille fixe. Pour simuler un cycle d’injection complet, le modèle doit pouvoir prendre en compte le déplacement de l’aiguille, ce qui ne peut pas se faire uniquement en déformant le maillage du fait qu’il s’agit de grands déplacements relatifs. Enfin, le sac étant une zone d’écoulement dans laquelle des structures tourbillonnaires sont présentes, la caractérisation de ces dernières est une étape importante pour comprendre l’écoulement dans son ensemble. Pour faire suite à cette revue de littérature, la problématique suivante a été isolée : *Quelle est la nature de l’écoulement à l’intérieur d’un injecteur mono-trou lorsque le déplacement de l’aiguille est considéré ?*

L’objectif principal de ce mémoire lié à cette problématique est :

- Caractériser l’écoulement dans un injecteur mono-trou durant un cycle d’injection.

Pour permettre de répondre plus facilement à cette problématique, l'objectif principal sera divisé en plusieurs sous-objectifs :

- choisir et valider un modèle numérique d'injecteur Diesel avec aiguille mobile ;
- simuler un cycle complet d'injection d'ouverture-fermeture ;
- caractériser l'écoulement et analyser les structures tourbillonnaires présentes dans le sac.

Afin d'atteindre les deux derniers sous-objectifs, il est nécessaire d'avoir atteint le premier. Le modèle ainsi choisi sera utilisé pour simuler un cycle d'injection et ainsi atteindre le deuxième objectif. L'écoulement global sera étudié, puis l'écoulement dans le sac sera analysé à l'aide d'une méthode de caractérisation présentée dans ce mémoire.

CHAPITRE 2

MODÈLE MATHÉMATIQUE

Avant d'expliquer le modèle numérique qui sera utilisé pour les simulations d'écoulement, nous nous attarderons tout d'abord à expliquer les différents modèles mathématiques qui sous-tendent notre étude. Nous commencerons par présenter les équations de conservation pour un milieu continu, puis la modélisation de la turbulence et enfin le modèle des volumes finis utilisé.

2.1 Équations de conservation

Comme présenté dans l'introduction, le fluide utilisé dans l'injecteur étudié est du Diesel liquide. Pour cette étude, nous pouvons raisonnablement appliquer certaines hypothèses pour alléger le modèle. La plus importante concerne la cavitation : comme elle apparaît uniquement dans la zone du nez de l'injecteur pour les injecteurs mono-trou (voir la Section 1.2), et n'a aucune influence sur l'écoulement amont dont la zone du sac (qui est la zone d'étude principale de ce mémoire), la cavitation n'est pas considérée. De plus Pelletingeas (2014) et Mousseau (2014) ont montré que la prise en compte de la cavitation engendrait un surcout calculatoire non négligeable. Le fluide sera alors considéré comme étant monophasique et uniquement présent sous forme liquide.

On peut aussi supposer qu'il s'agit d'un fluide incompressible, car le carburant est uniquement présent sous forme liquide. De plus, ce fluide est newtonien, c'est-à-dire que la contrainte de cisaillement est proportionnelle au gradient de vitesse. Enfin, on néglige l'action de la pesanteur par rapport aux autres forces mises en œuvre. Avec ces trois hypothèses (fluide incompressible, newtonien et pesanteur négligée), les équations de Navier-Stokes s'écrivent suivant l'équation (2.1), où \mathbf{u} est le vecteur vitesse, μ est la viscosité dynamique du fluide, p sa pression

et t représente le temps.

$$\nabla \cdot \mathbf{u} = 0 \quad (2.1a)$$

$$\rho \frac{\partial \mathbf{u}}{\partial t} + \rho \nabla \cdot (\mathbf{u} \mathbf{u}) = -\nabla p + \mu \nabla^2 \mathbf{u} \quad (2.1b)$$

Cependant, pour un écoulement en conduite, on considère souvent qu'un écoulement est turbulent pour des nombres de Reynolds supérieurs à 3 000, voire 50 000 dans certains cas (Kundu *et al.*, 2012). Or, d'après des études préliminaires, on atteint des nombres de Reynolds de l'ordre de 45 000 dans l'injecteur, on peut donc considérer que l'écoulement est turbulent.

2.2 Modélisation de la turbulence

La modélisation de la turbulence est critique pour avoir une bonne représentation physique de l'écoulement, cependant il n'existe aucun modèle de turbulence universel. Plusieurs familles de modèles existent, et nous allons en présenter plusieurs pour expliquer le choix qui sera fait dans ce mémoire, en s'appuyant sur Versteeg et Malalasekera (2007).

- L'approche de type RANS (Reynolds-Averaged Navier-Stokes) se base sur la décomposition de Reynolds, où chaque grandeur peut s'écrire comme étant la somme d'un champ moyen et d'un champ fluctuant. La définition même de cette famille de méthode introduit un moyennage des grandeurs. De plus, toutes les échelles de la turbulence sont modélisées, ce qui introduit une forte dépendance des résultats par rapport au modèle ;
- les modèles de type LES (Large Eddy Simulation) modélisent quant à eux les petites échelles de turbulence, les plus grandes sont résolues complètement ;
- il est aussi possible de résoudre complètement toutes les échelles de la turbulence en n'utilisant aucun modèle de turbulence. Cette méthode s'appelle Direct Numerical Simulation ou Simulation Numérique Directe (DNS).

Ces familles de méthodes sont classées par le degré de modélisation : avec les méthodes RANS, toutes les échelles de la turbulence sont modélisées, mais cela implique que le coût calculatoire est faible, alors que c'est l'inverse pour la méthode DNS (aucune modélisation de turbulence, mais coût calculatoire élevé). Les méthodes DNS sont très coûteuses en termes de calcul, et

sont souvent impossible à utiliser pour des cas complexes car elles nécessitent des maillages très fins (Versteeg et Malalasekera, 2007). La méthode LES paraît être un bon compromis, mais les modèles LES sont plus complexes à mettre en œuvre et demandent plus de puissance de calcul. Payri *et al.* (2010) ont réalisé une comparaison RANS/LES pour l'écoulement dans un injecteur Diesel, et pour pouvoir comparer plus objectivement les deux méthodes, ils ont utilisé le critère S_p défini par l'équation (2.2).

$$S_p = \frac{\text{nombre de cellules du maillage}}{\text{temps de calcul d'une itération}} \quad (2.2)$$

Ce dernier mettait en avant le fait que la vitesse de calcul en LES est 4 fois plus faible qu'en RANS, alors que la précision obtenue n'augmente pas suffisamment pour justifier ce coût de calcul.

De plus, les méthodes RANS sont initialement prévues pour résoudre des problèmes stationnaires. Pour un problème instationnaire (ce qui est le cas ici), on parle alors de méthode U-RANS (Unsteady Reynolds Averaged Navier Stockes), où un terme transitoire a été rajouté. L'utilisation d'une méthode U-RANS est valide si les échelles temporelles de l'écoulement sont plus grandes que l'échelle de temps utilisée pour la détermination du champ moyen, ce qui est le cas pour un écoulement dans l'injecteur. Pour ce mémoire, comme nous nous intéressons principalement à l'évolution de l'écoulement moyen, nous utiliserons une méthode U-RANS.

2.2.1 Décomposition de Reynolds

La méthode U-RANS est une des méthodes les plus simples pour modéliser la turbulence : elle consiste à écrire les champs de vitesse et de pression comme étant la somme d'un champ moyen et d'un champ fluctuant. Cette méthode sera présentée en s'appuyant sur Wilcox (1994), ouvrage auquel il est possible de se référer pour des explications plus détaillées. En considérant une grandeur ϕ dépendante du temps t et de la position dans l'espace \mathbf{x} , la décomposition de Reynolds s'écrit

$$\phi(\mathbf{x}, t) = \Phi(\mathbf{x}) + \phi'(\mathbf{x}, t) \quad (2.3)$$

où Φ représente la valeur moyenne de la grandeur ϕ

$$\Phi(\mathbf{x}, t) = \overline{\phi(\mathbf{x}, t)} = \frac{1}{\Delta T} \int_0^{\Delta T} \phi(\mathbf{x}, t) dt \quad (2.4)$$

De plus, la façon dont cette décomposition est effectuée permet aussi d'écrire que la moyenne temporelle du champ fluctuant $\phi'(\mathbf{x}, t)$ est nulle

$$\overline{\phi'(\mathbf{x}, t)} = \frac{1}{\Delta T} \int_0^{\Delta T} \phi'(\mathbf{x}, t) dt = 0 \quad (2.5)$$

Cette décomposition peut aussi s'appliquer à un vecteur, et en utilisant cette décomposition pour les grandeurs $\mathbf{u} = \mathbf{U} + \mathbf{u}'$ et $p = P + p'$, les équations (2.1) se réécrivent de la manière suivante

$$\nabla \cdot \mathbf{U} = 0 \quad (2.6a)$$

$$\rho \frac{\partial \mathbf{U}}{\partial t} + \rho \nabla \cdot (\mathbf{U} \mathbf{U}) = -\nabla P + \nabla (\mu \nabla \mathbf{U} - \rho \overline{\mathbf{u}' \mathbf{u}'}) \quad (2.6b)$$

Comme on peut le remarquer, la décomposition de Reynolds n'ajoute qu'un seul terme aux équations de Navier-Stokes, $-\rho \overline{\mathbf{u}' \mathbf{u}'}$, mais ce dernier empêche de résoudre facilement cette équation. Ce terme est appelé la contrainte de Reynolds τ_R .

Pour fermer les équations de Navier-Stokes, on introduit l'hypothèse de Boussinesq (Wilcox, 1994), qui suppose que la contrainte de Reynolds est proportionnelle au taux moyen de déformation, visible dans l'équation (2.7), où le coefficient de proportionnalité μ_t est la viscosité turbulente, par analogie aux contraintes visqueuses, et k est l'énergie cinétique turbulente, ce qui rajoute deux inconnues à trouver.

$$\tau_R = -\rho \overline{\mathbf{u}' \mathbf{u}'} = \mu_t (\nabla \mathbf{U} + \mathbf{U} \nabla) - \frac{2}{3} \rho k \mathbf{I} \quad (2.7)$$

À ce niveau, pour fermer ce système d'équations, il faut trouver un modèle qui permet de déterminer μ_t et k . Cela peut se faire en ajoutant une ou plusieurs équations. Les modèles les plus couramment utilisés comportent deux équations, comme le modèle k- ε (Launder et Spalding,

1974) et le modèle $k-\omega$ (Wilcox, 1988). Ces deux modèles utilisent une équation de transport pour k , mais le modèle $k-\varepsilon$ utilise une équation de transport pour la dissipation de l'énergie cinétique turbulente ε , alors que le modèle $k-\omega$ utilise le taux de dissipation spécifique de l'énergie cinétique turbulente $\omega = \varepsilon/k$.

Pour ce mémoire, nous utiliserons une version modifiée du modèle $k-\omega$, le modèle $k-\omega$ SST proposé par Menter (1994). Nous reviendrons sur ce choix dans le chapitre 3, mais le principal avantage de ce modèle est qu'il se comporte comme le modèle $k-\omega$ en proche paroi, et comme le modèle $k-\varepsilon$ loin de la paroi, à l'aide d'une fonction de mélange.

2.2.2 Le modèle $k-\omega$ SST

La version du modèle $k-\omega$ SST implémentée dans STAR-CCM+ est celle décrite par Menter (1994). Comme il s'agit à la base d'un modèle $k-\omega$, il ajoute deux équations permettant de trouver l'énergie cinétique turbulente k , et le taux de dissipation de l'énergie cinétique turbulente ω

$$\rho \frac{\partial k}{\partial t} + \rho \nabla \cdot (k \mathbf{U}) = \nabla \cdot [(\mu + \sigma_k \mu_t) \nabla k] + P_k - \rho \beta^* k \omega \quad (2.8a)$$

$$\rho \frac{\partial \omega}{\partial t} + \rho \nabla \cdot (\omega \mathbf{U}) = \nabla \cdot [(\mu + \sigma_\omega \mu_t) \nabla \omega] + G_\omega + D_\omega - \rho \beta^* \omega^2 \quad (2.8b)$$

Les termes P_k , G_ω et D_ω sont décrit dans les équations (2.9).

$$P_k = \text{tr}(\tau_{\mathbf{R}}(\nabla \mathbf{U})) \quad (2.9a)$$

$$G_\omega = \rho \gamma \left[\left(S^2 - \frac{2}{3} (\nabla \mathbf{U})^2 \right) - \frac{2}{3} \omega \nabla \mathbf{U} \right] \quad (2.9b)$$

$$D_\omega = 2(1 - F_1) \sigma_\omega^2 \frac{1}{\omega} \nabla k \nabla \omega \quad (2.9c)$$

Il s'agit d'une formulation similaire au modèle $k-\omega$ original, mais les coefficients σ_k , σ_ω , γ et β sont calculée à l'aide d'une fonction de mélange définie dans l'équation (2.10), où C

représente le coefficient à calculer, C_1 les constantes correspondant au modèle proche paroi ($k-\omega$) et C_2 les constantes correspondant au modèle loin de la paroi ($k-\varepsilon$).

$$C = F_1 C_1 + (1 - F_1) C_2 \quad (2.10)$$

La fonction de mélange à proprement parler est disponible dans l'équation (2.11).

$$F_1 = \tanh \left[\left(\min \left[\max \left(\frac{\sqrt{k}}{\beta^* \omega y}, \frac{500v}{y^2 \omega} \right), \frac{4\rho k \sigma_{\omega 2}}{CD_{k\omega} y^2} \right] \right)^4 \right] \quad (2.11a)$$

$$CD_{k\omega} = \max \left(\frac{1}{\omega} \Delta k \cdot \Delta \omega, 10^{-20} \right) \quad (2.11b)$$

Les constantes utilisées sont celles recommandées pour ce modèle, et qui sont aussi celles définies par défaut dans STAR-CCM+. Elles sont regroupées dans le Tableau 2.1.

Tableau 2.1 Coefficients du modèle $k-\omega$ SST

σ_{k1}	0.85	σ_{k2}	0.85	κ	0.41
$\sigma_{\omega 1}$	0.5	$\sigma_{\omega 2}$	0.856	β^*	0.09
β_1	0.075	β_2	0.0828	a_1	0.31
γ_1	$\frac{\beta_1}{\beta^*} - \sigma_{\omega 1} \frac{\kappa^2}{\sqrt{\beta^*}} = 0.555$	γ_2	$\frac{\beta_2}{\beta^*} - \sigma_{\omega 2} \frac{\kappa^2}{\sqrt{\beta^*}} = 0.44$		

De plus, la viscosité dynamique turbulente est calculée à l'aide de l'équation (2.12).

$$\mu_t = \rho k \min \left(\frac{1}{\omega}, \frac{a_1}{SF_2} \right) \quad (2.12)$$

Avec

$$F_2 = \tanh \left(\max \left(\frac{2\sqrt{k}}{\beta^* \omega y}, \frac{500v}{y^2 \omega} \right) \right) \quad (2.13)$$

Maintenant, le système d'équation à résoudre est composé des équations de Navier-Stokes moyennées (2.6), des équations de turbulence (2.8), ainsi que de l'équation définissant la viscosité turbulente (2.12). Les inconnues principales de ce système sont : la pression P , les trois composantes de vitesse U , l'énergie cinétique de turbulence k , le taux de dissipation spéci-

fique de turbulence ω , et la viscosité turbulente μ_t . Le système d'équations est alors considéré comme bouclé (les autres inconnues sont définies par les équations secondaires (2.9), (2.11)) et (2.13)). Enfin, la méthode utilisée pour résoudre numériquement ce système d'équations sera les volumes finis, qui est présentée ci-dessous.

2.3 Méthode des volumes finis

Les équations de conservations (2.1) et (2.8) sont par la suite discrétisées suivant la méthode des volumes finis. Les grands principes de cette méthode sont expliqués ci-dessous, mais si plus d'informations sont nécessaires pour la compréhension de cette méthode, il est possible de se référer à Patankar (1980), ou à Versteeg et Malalasekera (2007).

Pour pouvoir expliquer correctement la méthode des volumes finis, considérons un problème de convection-diffusion d'un flux ϕ dans un volume fermé, dont l'équation de transport peut être ramené à

$$\frac{\partial \rho\phi}{\partial t} + \nabla \cdot (\rho \mathbf{u}\phi) = \nabla \cdot (\Gamma_\phi \nabla(\phi)) + s_\phi \quad (2.14)$$

On voit apparaître les termes de taux de variation, de convection, de diffusion et de création de la grandeur ϕ .

Maintenant, l'étape suivante est de discrétiser le domaine considéré en volumes de contrôle, puis d'intégrer l'équation (2.14) sur chacun de ces derniers. Pour cette partie, nous considérons un volume de contrôle (VC) centré autour d'un point P, et ayant j faces de surface \mathbf{S}_j le séparant des volumes de contrôle voisins. L'intégration de l'équation (2.14) donne

$$\frac{d}{dt} \int_{VC} \rho\phi dV + \int_{VC} \nabla \cdot (\rho \mathbf{u}\phi) dV = \int_{VC} \nabla \cdot (\Gamma_\phi \nabla(\phi)) dV + \int_{VC} s_\phi dV \quad (2.15)$$

Or, en utilisant le théorème de Green-Ostrogradski, pour un flux \mathbf{F} traversant un volume fermé V ayant pour surfaces S de vecteur normal $d\mathbf{S}$, on peut écrire

$$\int_V \nabla \cdot \mathbf{F} dV = \oint_S \mathbf{F} \cdot d\mathbf{S} \quad (2.16)$$

L'équation (2.15) se réécrit alors

$$\underbrace{\frac{d}{dt} \int_{VC} \rho \phi dV}_{\text{taux de variation}} + \underbrace{\sum_j \oint_{Sj} (\rho \phi \mathbf{u}_r) \cdot d\mathbf{S}_j}_{\text{convection}} = \underbrace{\sum_j \oint_{Sj} [\Gamma_\phi \nabla(\phi)] \cdot d\mathbf{S}_j}_{\text{diffusion}} + \underbrace{\int_{VC} s_\phi dV}_{\text{terme source}} \quad (2.17)$$

Dans ces équations, $\mathbf{u}_r = \mathbf{u} - \mathbf{u}_{Sj}$ est la vitesse relative entre la vitesse du fluide \mathbf{u} et la vitesse de la surface \mathbf{u}_{Sj} . Dans le modèle utilisé, on utilise un maillage mobile, donc ce terme est non nul, nous reviendrons sur ce terme dans le chapitre suivant.

Maintenant, cette équation est encore équivalente avec l'équation (2.14), mais il n'est toujours pas possible de la résoudre pour chaque volume de contrôle. Le but maintenant est de discréteriser l'équation (2.17) pour obtenir l'équation suivante

$$\frac{d}{dt} [\rho \phi V]_P + \left[\sum_j (\rho \phi \mathbf{u}_r)_j \cdot \mathbf{S}_j \right]_P = \left[\sum_j (\Gamma_\phi \nabla \phi)_j \cdot \mathbf{S}_j \right]_P + [S_\phi V]_P \quad (2.18)$$

Cette équation est à résoudre pour chaque instant t discréte, pour chaque volume de contrôle du domaine fluide, et pour chaque grandeur transportée (U, P, k , et ω).

2.4 Présentation des schémas de discréétisation

Pour approximer les différents termes de l'équation (2.18), différents schémas de discréétisation seront utilisés, en fonction de leur disponibilité dans STAR-CCM+, mais aussi en fonction de la quantité à discréteriser. Nous allons présenter dans cette partie les différents schémas de discréétisation possibles, tandis que dans le chapitre suivant nous présenterons ceux qui sont retenus et la raison de ce choix. On peut diviser les différents schémas de discréétisation en deux catégories :

- Les schémas de premier ordre, qui sont les plus simples à définir et les plus rapides à calculer, mais qui sont aussi les moins précis et plus dissipatifs.
- Les schémas d'ordre plus élevés sont plus précis en particulier en présence de gradients élevés, mais peuvent plus facilement diverger.

Dans la section suivante nous allons présenter les différents schémas de discréétisation disponibles dans STAR-CCM+.

2.4.1 Discréétisation temporelle

Deux schémas de discréétisation temporelle sont disponibles dans STAR-CCM+, un de premier ordre et un de deuxième ordre. La formulation est la suivante, pour un volume de contrôle centré au point P et pour le calcul du pas de temps $n + 1$

$$\frac{d}{dt} [\rho \phi V]_P = \begin{cases} \frac{[\rho \phi V]_P^{n+1} - [\rho \phi V]_P^n}{t^{n+1} - t^n} & 1^{\text{er}} \text{ ordre} \\ \frac{(\alpha^2 - 1) ([\rho \phi V]_P^{n+1} - [\rho \phi V]_P^n) - ([\rho \phi V]_P^n - [\rho \phi V]_P^{n-1})}{\alpha(\alpha - 1)(t^{n+1} - t^n)} & 2^{\text{e}} \text{ ordre} \end{cases} \quad (2.19a)$$

$$\text{Avec } \alpha = 1 + \frac{t^{n+1} - t^n}{t^n - t^{n-1}} \quad (2.19b)$$

Ce sont tous les deux des schémas implicites, car ils font appel au terme temporel $n + 1$, et pas uniquement aux termes n et $n - 1$. De plus, le choix du schéma de discréétisation temporel influe sur la formulation du terme de convection, ce qui sera vu plus loin lorsque la définition du mouvement sera abordée. Cette formulation dépend du pas de temps $\Delta t = t^{n+1} - t^n$, et le choix de ce dernier est important. En effet, si le pas de temps est élevé, la vitesse de calcul est augmentée, mais cela peut mener soit à une solution divergente soit à une solution non réaliste.

Le choix de ce pas de temps sera expliqué dans la Section 3.4.3.

2.4.2 Discréétisation du terme source

Pour la discréétisation du terme source, STAR-CCM+ fixe

$$\int_{VC} s_\phi dV = [S_\phi V]_P = [S_\phi]_P V_P \quad (2.20)$$

Ce qui signifie que l'intégrale de s_ϕ sur le volume V_P est approximée par le produit de la valeur de S_ϕ au point P multiplié par le volume V_P . Il n'est pas possible de modifier cette méthode.

2.4.3 Discrétisation du terme convectif

Le terme convectif de l'équation (2.18) peut se réécrire

$$(\rho \phi \mathbf{u}_r)_j \cdot \mathbf{S}_j = \phi_j (\rho \mathbf{u}_r)_j \cdot \mathbf{S}_j = \phi_j \cdot \dot{m}_j \quad (2.21)$$

Le terme convectif fait alors intervenir \dot{m}_j , qui est le débit massique passant par la face S_j . Il existe plusieurs schémas pour résoudre ϕ_j dans STAR-CCM+.

- Pour l'équation de conservation de la masse (2.1a), uniquement un schéma centré de premier ordre est disponible,
- Pour l'équation de conservation de la quantité de mouvement, deux schémas *upwind* sont disponibles (un de 1^{er} et un de 2^e ordre), ainsi qu'un schéma centré de 3^e ordre (MUSCL 3rd order),
- Pour les équations de la turbulence (2.8), uniquement les schémas *upwind* sont disponibles (de 1^{er} et 2^e ordre).

Le choix des différents schémas de discrétisation sera présenté dans la Section 3.4.

2.5 Équations du mouvement

Comme mentionné dans la Section 1.6, l'objectif de ce mémoire est de simuler un cycle d'injection avec aiguille mobile, ce qui suppose de déformer le maillage en fonction du mouvement de l'aiguille. Pour cela, la méthode implémentée dans STAR-CCM+ est la suivante :

- Un ensemble de point de contrôle est défini, avec leur déplacement associé ;
- Pour chaque point de contrôle i , le déplacement \mathbf{d}_i (connu) est défini suivant l'équation (2.22), ce qui permet de calculer $\boldsymbol{\lambda}_j$ et $\boldsymbol{\alpha}$ qui sont respectivement le coefficient de dilatation du point i , et un vecteur constant

$$\mathbf{d}'_i = \sum_{j=1}^N r_{ij} \boldsymbol{\lambda}_j + \boldsymbol{\alpha} \quad (2.22a)$$

$$\text{Avec} \quad \sum_{j=1}^n \boldsymbol{\lambda}_j = 0 \quad (2.22b)$$

- Une fois que les $\boldsymbol{\lambda}_j$ et $\boldsymbol{\alpha}$ sont calculés, le champ de déformation suivant est calculé, avec
 $r = \|\mathbf{x} - \mathbf{x}_j\|$

$$\mathbf{d}'(\mathbf{x}) = \sum_{j=1}^N r \boldsymbol{\lambda}_j + \boldsymbol{\alpha} \quad (2.23)$$

- Ce champ de déplacement est ensuite appliqué à chacune des cellules du maillage.

De plus, comme il y a un mouvement du maillage, la vitesse \mathbf{u}_{S_j} du terme de convection de l'équation (2.17) est non nulle. Le terme de convection de l'équation (2.18) pour une face S_j peut se réécrire :

$$(\rho \phi \mathbf{u}_r)_j \cdot \mathbf{S}_j = \rho_j \phi_j (\mathbf{u} \cdot \mathbf{S}_j - G_j) \quad (2.24)$$

Où $G_j = \mathbf{u}_{S_j} \cdot \mathbf{S}_j$ est le flux surfacique dû à la déformation du maillage. Ce flux surfacique est discréteisé selon un schéma de premier ou de deuxième ordre, en fonction du schéma de discré-tisation du terme temporel. Les schémas sont les suivants, lors du calcul du pas de temps n+1

$$G_j = \begin{cases} \frac{\delta V_{S_j}^n}{t^{n+1} - t^n} & 1^{\text{er}} \text{ ordre} \\ \frac{(\alpha^2 - 1) \delta V_{S_j}^{n+1} - \delta V_{S_j}^n}{\alpha(\alpha - 1)(t^{n+1} - t^n)} & 2^{\text{e}} \text{ ordre} \end{cases} \quad (2.25a)$$

$$\text{Avec} \quad \alpha = 1 + \frac{t^{n+1} - t^n}{t^n - t^{n-1}} \quad (2.25b)$$

Et $\delta V_{S_j}^n$ est le volume balayé par la surface S_j entre le temps t^n et t^{n-1} .

Pour conclure sur le modèle mathématique, les différentes équations de conservation (2.6 et 2.8) sont maintenant discréteisées, suivant la méthode présentée ci-dessus. Elles seront par la suite discréteisées suivant une méthode itérative, et en découplant la pression des autres équa-tions. Cela signifie que les champs de pression et de vitesse sont résolus séparément. L'algo-rithme utilisé pour ce cas par STAR-CCM+ est le SIMPLE (Semi Implicit Method for Pressure Linked Equation).

CHAPITRE 3

DÉFINITION ET VALIDATION DU MODÈLE NUMÉRIQUE

Dans ce chapitre, nous allons détailler la construction du modèle numérique qui sera utilisé pour les simulations, en suivant la méthodologie suivante :

- description du domaine fluide avec les conditions aux frontières,
- création du maillage,
- choix des solveurs et des schémas de discréétisation.

3.1 Données expérimentales

L'injecteur étudié dans ce mémoire est un injecteur expérimental utilisé par SANDIA (2011). Il s'agit d'un injecteur mono-trou, dont la géométrie est définie dans la Figure 3.3. il s'agit de la même géométrie que pour les travaux de Mousseau (2014) et Pelletingeas (2014).

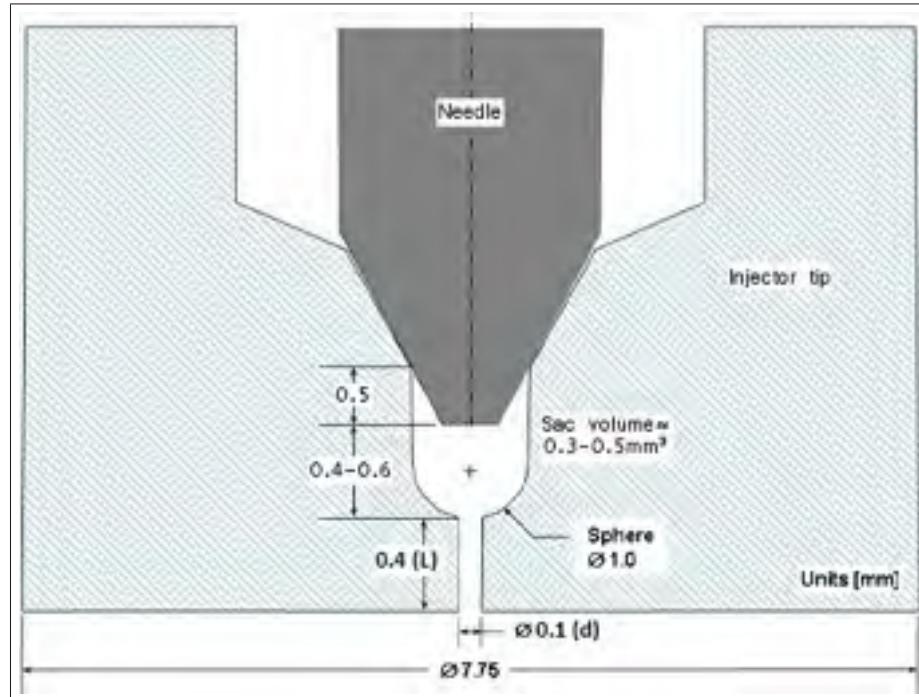


Figure 3.1 Géométrie de l'injecteur, adapté de SANDIA (2011)

Le carburant utilisé par SANDIA dans ses expériences est un Diesel, considéré comme étant monophasique et incompressible (voir la Section 2.1), dont les principales caractéristiques sont présentées dans le Tableau 3.1. Les données concernant la phase gazeuse de ce carburant sont volontairement omises, car elle ne sera pas modélisée. Par conséquent, la validation complète du modèle ne pourra pas se faire à l'aide des résultats expérimentaux, néanmoins ces derniers permettront d'avoir un ordre de grandeur des coefficients d'écoulement à avoir.

Tableau 3.1 Propriétés du carburant

Type de carburant	Diesel standard
Masse molaire (g/mol)	200
Température (K)	436
Masse volumique de la phase liquide ρ (kg/m ³)	712
Viscosité dynamique de la phase liquide μ (Pa · s)	$3.556 \cdot 10^{-4}$

Pour cet injecteur, SANDIA ne fournit des résultats que pour une ouverture complète d'injecteur, et pour un différentiel de pression entrée/sortie (noté par la suite ΔP) de 72 MPa ou 138 MPa. Dans cette étude nous ne travaillerons qu'avec un différentiel de pression maximal de 72 MPa, donc nous ne présenterons que ces derniers (disponibles dans le Tableau 3.2)

Tableau 3.2 Coefficients d'écoulement de SANDIA

	$\Delta P = 72 \text{ MPa}$
C_d	0.80
C_v	0.88
C_a	0.91

3.1.1 Coefficients d'écoulement

Les coefficients utilisés sont les suivants : le coefficient de débit (Cd), le coefficient de réduction d'aire (Ca) et le coefficient de vitesse (Cv), que nous allons définir ci-dessous. Le coefficient de débit est le rapport entre le débit massique réel et le débit massique théorique (sans effet de viscosité).

$$Cd = \frac{\dot{m}}{\dot{m}_{th}} \quad (3.1)$$

Pour pouvoir calculer le débit massique théorique, on utilise l'équation de Bernoulli sans effet de gravité appliquée entre l'entrée et la sortie de l'injecteur, et en supposant que la vitesse du fluide à l'entrée est nulle, il est possible d'isoler la vitesse de sortie, qui sera définie comme étant la vitesse de Bernoulli (U_B)

$$u_b = U_B = \sqrt{\frac{2(P_{inj} - P_b)}{\rho}} = \sqrt{\frac{2\Delta P_{inj}}{\rho}} \quad (3.2)$$

Et en connaissant l'aire de sortie (S_b), cela permet d'écrire

$$\dot{m}_{th} = \rho U_B S_b \quad (3.3)$$

Le coefficient de vitesse permet de représenter la perte de quantité de mouvement dans l'injecteur

$$Cv = \frac{\dot{M}}{\dot{m} \cdot U_B} \quad (3.4)$$

Le débit massique de l'écoulement et le flux de quantité de mouvement sont calculés comme suit

$$\dot{m} = \int_{S_b} \rho (\mathbf{u} \cdot \mathbf{n}) dS \quad (3.5a)$$

$$\dot{M} = \int_{S_b} \rho (\mathbf{u} \cdot \mathbf{n}) \mathbf{u} dS \quad (3.5b)$$

Ensuite, vu qu'il s'agit d'un problème discrétisé, les équations (3.5a) et (3.5b) se réécrivent de la manière suivante, en considérant que la surface de sortie est formée de N surfaces d'aire S_i

$$\dot{m} = \sum_{i=1}^N \rho (\mathbf{u}_i \cdot \mathbf{n}) S_i \quad (3.6a)$$

$$\dot{M} = \sum_{i=1}^N \rho (\mathbf{u}_i \cdot \mathbf{n}) \mathbf{u}_i S_i \quad (3.6b)$$

Le dernier coefficient Ca se définit comme étant le rapport entre l'aire de passage (S_{eff}) effective et l'aire de passage totale (S_b). L'aire de passage effective est peu aisée à calculer, donc on utilise le fait que Cd soit le produit de Ca et Cv pour calculer Ca

$$Ca = \frac{S_{eff}}{S_b} = \frac{Cd}{Cv} \quad (3.7)$$

3.2 Le domaine de calcul et maillage

L'injecteur modélisé dans cette étude est un injecteur mono-trou avec une aiguille mobile. Selon Xue *et al.* (2013), l'excentricité de l'aiguille pour un injecteur mono-trou n'a pas d'influence sur l'écoulement, donc l'aiguille sera centrée par rapport à l'injecteur. Cela donne donc un modèle axisymétrique, il serait donc théoriquement possible de faire une simulation en deux dimensions, mais comme la turbulence est un phénomène en trois dimensions, nous allons uniquement modéliser une section de 45° , comme illustré dans la Figure 3.2.

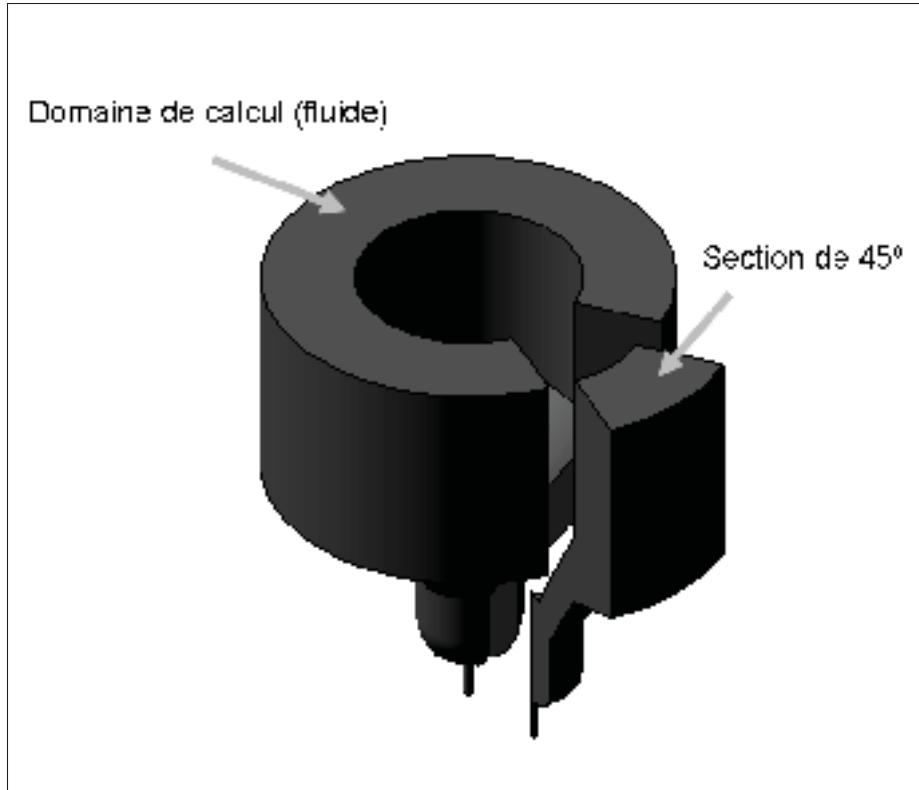


Figure 3.2 Domaine de calcul (Mousseau, 2014)

Le domaine fluide simulé est délimité par différents types de frontières, qui sont illustrées dans la Figure 3.3. Tout d’abord, sur les frontières d’entrée et de sortie de l’injecteur on impose une condition de pression statique fixe, et ce différentiel de pression met en mouvement le fluide. Ensuite, les frontières délimitant le corps de l’injecteur sont définies comme des parois fixes sans glissement. Pour l’aiguille, les frontières sont considérées comme des parois sans glissement, mais se déplaçant à une vitesse définie suivant l’axe de l’injecteur (nous reviendrons sur ce point dans la Section 3.3). Une condition de périodicité a été appliquée sur les frontières de symétrie, ce qui suppose que l’écoulement calculé sur les 45° de la simulation se répète sur les autres 315° .

Pour ce mémoire, l’objectif est de simuler une injection complète, de l’ouverture à la fermeture de l’injecteur. Cependant, avec la version de STAR-CCM+ utilisée, il n’est pas possible de simuler une fermeture complète, car cela supposerait d’avoir des cellules avec un volume nul (entre l’aiguille et le corps de l’injecteur dans la zone du siège) . Il est donc nécessaire de

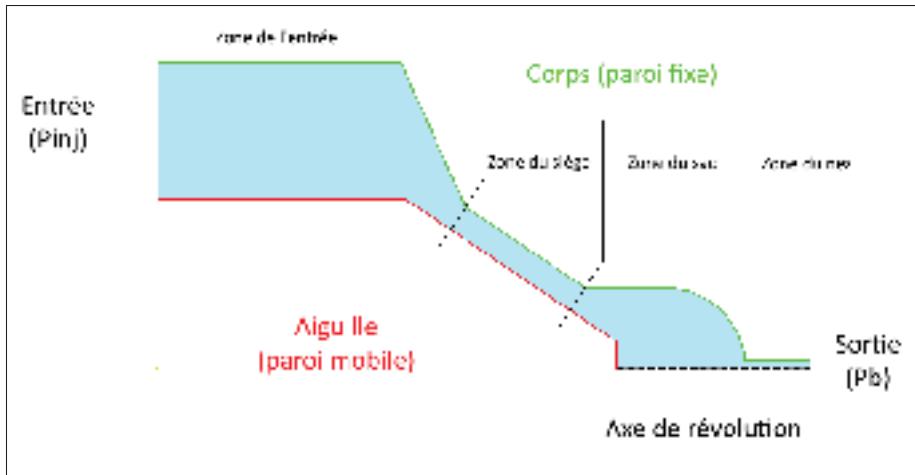


Figure 3.3 Définition des conditions aux limites et des différentes zones d'études

commencer les simulations avec une levée d'aiguille initiale de $10\mu\text{m}$. Cet impératif n'a pas beaucoup d'effet sur la validité de la simulation, car selon Zhao *et al.* (2014), la levée d'aiguille initiale n'induit qu'une courte période transitoire au début de la simulation, et n'a pas d'effet par la suite. De plus selon Battistoni *et al.* (2015), des phases gazeuses sont présentes dans le sac en début d'ouverture et en fin de fermeture, ce qui n'est pas pris en compte dans notre modèle.

Le maillage est ensuite réalisé avec STAR-CCM+ en utilisant le meilleur *trimmer*. Le maillage est donc de type structuré, avec principalement des mailles cubiques. Pour les zones du siège et du nez qui sont critiques pour cette étude, des couches prismatiques ont été appliquées proches des parois, ce qui permet d'avoir toujours la même distance à la paroi pour toutes les cellules d'une même couche (voir la Figure 3.4). Le maillage s'adapte en fonction de la levée d'aiguille suivant une méthode présentée ci-dessous, il comprend alors en moyenne 2 millions de mailles et un maximum de 6 millions de mailles à faible levée d'aiguille, et une taille de maille maximale de $2.5\mu\text{m}$ et $7.5\mu\text{m}$ dans les zones du siège et du nez respectivement, ainsi qu'une taille moyenne de $6\mu\text{m}$ dans le sac. Vu que le maillage est déformable, il était nécessaire de le réaliser avec le mailleur intégré à STAR-CCM+.

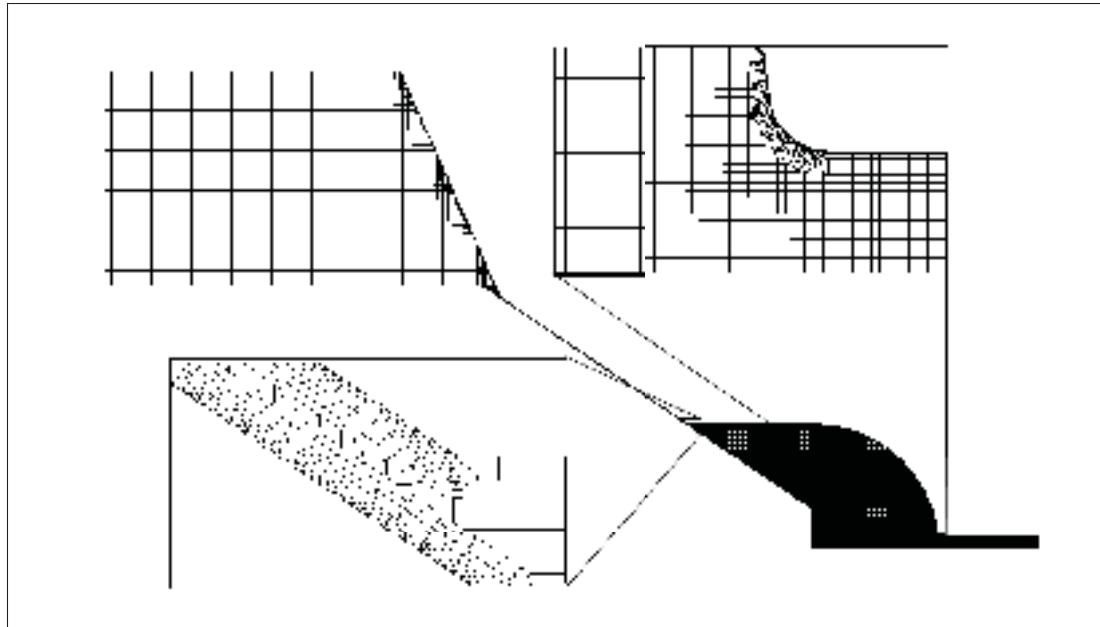


Figure 3.4 Maillage utilisé pour une levée d'aiguille de $10\mu\text{m}$, avec un zoom sur les zones du siège et du nez

La vérification de la qualité du maillage a été faite en plusieurs étapes. Tout d'abord, nous avons utilisé le module de vérification de qualité de maillage intégré à STAR-CCM+, le modèle *Cell Quality Remediation*. Ce modèle utilise des fonctions standardisées de calcul de qualité de maillage (comme le ratio d'aspect, le changement de volume ou la déformation des cellules). Le maillage utilisé possède moins de 0.01% de cellules de basse qualité.

Par contre, la qualité d'un maillage ne se définit pas uniquement par ses qualités intrinsèques, elle dépend aussi de l'écoulement simulé. Cela sera aussi adressé dans la section 3.4

3.3 Définition du mouvement

Le maillage utilisé dans ce modèle doit pouvoir s'adapter au déplacement de l'aiguille, ce qui nécessite l'utilisation d'une méthode implémentant un maillage mobile. La première méthode explorée était d'utiliser deux maillages, le premier (fixe) collé au corps de l'injecteur, et le second (mobile) se déplace avec l'aiguille, le domaine fluide étant complété par l'intersection et l'interpolation des deux maillages. Cette méthode, rendue possible par les dernières ver-

sions de STAR-CCM+, était trop instable pour la géométrie de l'injecteur, principalement à cause de la faible épaisseur du domaine dans la zone du siège et les problèmes d'interpolation aux frontières.

Dans ce mémoire, nous utiliserons alors une méthode adaptée du travail précédent, qui combine les méthodes de Margot *et al.* (2011) et de Lee et Reitz (2010), qui ont été présentées dans la Section 1.4. Concrètement, la présente méthode combine la déformation du maillage à chaque pas de temps et un remaillage lorsque nécessaire, suivant le schéma ci-dessous :

1. initialisation de la simulation en stationnaire,
2. passage en transitoire,
3. calcul de N pas de temps, avec déformation du maillage entre chaque pas de temps du au déplacement de l'aiguille
4. remaillage à la fin du N-ième pas de temps, avec interpolation du résultat du N-ième pas de temps sur le nouveau maillage,
5. calcul du (N+1)-ième pas de temps, avec un schéma de discrétisation temporelle du premier ordre (car les données du pas de temps N-1 ne sont pas disponibles sur le nouveau maillage),
6. calcul de N-1 pas de temps, avec déformation du maillage,
7. retour à l'étape 4, ou fin de la simulation.

Pour une simulation instationnaire, la méthode la plus courante est de fixer des conditions initiales proches des conditions initiales réelles. Cependant cela est difficile de connaître précisément ces données. C'est pourquoi dans cette étude, nous avons choisi d'initialiser notre solution en stationnaire, avec une faible levée d'aiguille, puis s'en servir de base pour le calcul transitoire avec aiguille mobile. Lors du passage en transitoire, nous définissons aussi la vitesse de l'aiguille. Il est vrai que, comme vu dans le chapitre 1, l'aiguille bouge suite à la dépression occasionnée, toutefois Kastengren *et al.* (2009) ont montré que la vitesse de déplacement de l'aiguille était presque constante pour toute la durée de l'ouverture et de la fermeture. C'est pourquoi, dans l'objectif de simplifier le modèle numérique, nous imposons une vitesse de déplacement constante à l'aiguille de l'injecteur, suivant la méthode présentée dans la Section 2.5.

Lors du calcul des N premiers pas de temps, le maillage est déformé à chaque pas de temps suivant la méthode présentée dans la Section 2.5. Le paramètre N a été choisi pour garder une bonne qualité de maillage.

À la fin du N-ième pas de temps, un remaillage est effectué avec la même levée d'aiguille, puis les données de ce pas de temps sont interpolées sur le nouveau maillage.

Pour le calcul du N+1^e pas de temps, il n'est pas possible d'utiliser un schéma de discréétisation temporelle du 2^e ordre, car pour le nouveau maillage, nous ne disposons que des données du N^e pas de temps, et pas du N-1^e. Le schéma de discréétisation temporelle du 1^{er} ordre est alors choisi.

Pour le N+2^e pas de temps, nous disposons à nouveau des données des deux pas de temps précédents, le schéma de discréétisation temporelle du 2^e ordre est remis, et le maillage est déformé à chaque pas de temps jusqu'à la fin du pas de temps 2N.

Cette méthode est implémentée dans STAR-CCM+ par une macro java, dont le code est présenté dans l'Annexe I.

3.4 Validation du modèle numérique

Le choix et la validation des différents paramètres du modèle ont été faits en deux étapes. Tout d'abord nous avons testé les différents schémas de discréétisation spatiale en simulant un écoulement avec un différentiel de pression de $\Delta P_{inj} = 72$ MPa, stationnaire, et avec une levée d'aiguille fixe. La seconde étape a été de valider la discréétisation temporelle en réalisant plusieurs simulations transitoires, et avec aiguille mobile.

3.4.1 Choix des schémas de discréétisation spatiale

Pour la validation des schémas de discréétisation spatiale, plusieurs simulations ont été effectuées à partir du même modèle numérique. Ce dernier a été construit en utilisant le maillage défini précédemment, avec les caractéristiques standards du fluide présenté dans le Tableau

3.1, un différentiel de pression fixé à 72 MPa et une levée d'aiguille fixe de 30 μm . Ensuite, six simulations ont été effectuées en stationnaire, en utilisant toutes les combinaisons possibles des schémas de discrétisation spatiale pour les équations de quantité de mouvement (QDM) et de turbulence.

Tableau 3.3 Comparaison des différents schémas de discrétisation spatiale

Ordre de discrétisation de la QDM		1	2	3	1	2	3
Ordre de discrétisation de la turbulence		1	1	1	2	2	2
Résidus	Continuité ($\times 10^{-12}$)	0.018	3.6	82	0.012	0.17	110
	QDM ($\times 10^{-9}$)	0.00003	2.2	12	0.017	0.23	9.5
	turbulence ($\times 10^{-9}$)	0.15	18	0.001	0.12	0.8	11
Coefs	Ca	0.976	0.976	0.976	0.976	0.976	0.976
	Cd	0.913	0.914	0.914	0.913	0.915	0.915
	Cv	0.936	0.937	0.936	0.935	0.937	0.938
Itérations par secondes		0.68	0.69	0.65	0.66	0.68	0.65

Le Tableau 3.3 présente une partie des résultats obtenus. En premier lieu sont présentés les résidus obtenus à la fin de chaque simulation, et ce pour les équations de continuité, de conservation de la QDM et de la turbulence. Sont aussi présentés les coefficients obtenus à la fin de chacune des simulations, qui peuvent être comparés aux coefficients obtenus par SANDIA, disponibles dans le Tableau 3.2.

Dans chacun des cas étudiés, les résidus tombent allègrement sous la barre des 10^{-5} , et ce quel que soit les schémas. Une comparaison brute des résidus ne permet pas de trancher entre les différents ordres de discrétisation, même s'il est possible de tirer quelques informations de ce tableau. En premier lieu, les résidus sont les plus faibles lorsque l'ordre de discrétisation de l'équation de la QDM est de 1, ce qui est attendu lorsqu'un schéma du 1^{er} ordre est utilisé. Il est aussi possible de remarquer que lorsque l'ordre de discrétisation de la QDM est de 3, les résidus sont les plus élevés.

Le choix des schémas de discréétisation n'influe pas sur les coefficients, mais ils sont globalement au-dessus des coefficients obtenus par SANDIA. Cela s'explique par le fait que la cavitation est responsable d'une perte de charge dans le nez, ce qui a déjà été démontré par plusieurs autres auteurs.

Pour pouvoir faire une sélection des schémas de discréétisation, des profils d'énergie cinétique turbulente normalisée (k^*) sont tracés dans la Figure 3.5. Le pourcentage indiqué dans la section indique la position de la section (0% est à l'entrée du nez juste après le sac, et 100% est à la sortie de l'injecteur), et l'énergie cinétique turbulente est indiquée en fonction du rayon normalisé dans le nez (0 est sur l'axe de l'injecteur et 1 est à la paroi). Le premier chiffre de la légende indique l'ordre de discréétisation de l'équation de QDM, tandis que le second indique l'ordre de discréétisation de l'équation de turbulence.

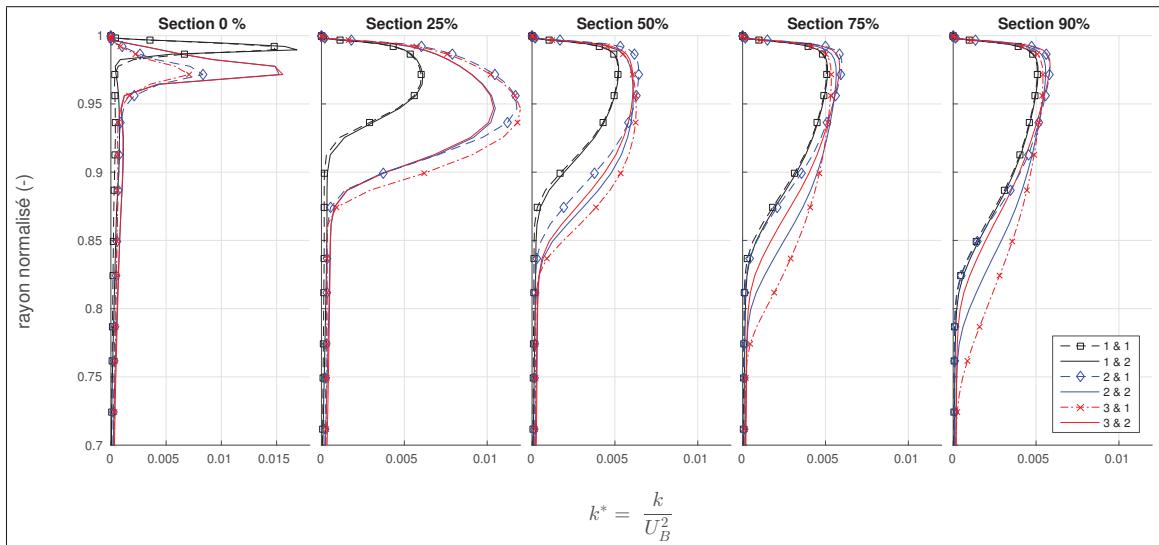


Figure 3.5 Profils d'énergie cinétique turbulente normalisée, pour différentes sections du nez (0% est l'entrée du nez, 100% est la sortie de l'injecteur)

Il est possible de remarquer qu'au début du nez, la turbulence est concentrée proche de la paroi, puis se diffuse ensuite vers l'axe de l'injecteur lorsqu'on avance dans le nez. Mais ce qui est important du point de vue du choix des schémas de discréétisation, c'est que les combinaisons

étudiées sont du même ordre de grandeur. Cependant, il est possible de remarquer que les deux premières courbes présentées dans la légende possèdent des profils de turbulence plus faibles, ce qui est surtout visible dans les sections à 25 et 50% du nez. Ces courbes correspondent à un schéma de discréétisation du premier ordre pour l'équation de QDM, qui est plus dissipatif que les autres vu qu'il s'agit d'un schéma d'ordre faible.

De plus, le guide d'utilisation de STAR-CCM+ (CD-adapco, 2015) conseille d'utiliser le même ordre de discréétisation pour les termes de convection afin de garder le même degré de précision pour toutes les équations. Le choix pour ce modèle se portera donc pour le schéma *upwind* de 2^e ordre pour les équations de conservation de la QDM et de la turbulence.

3.4.2 Choix et validation du modèle de turbulence

Le modèle de turbulence utilisé pour ce modèle est un modèle de type RANS, le k- ω SST (comme précisé dans la Section 2.2.2). Ce modèle permet de traiter l'écoulement proche paroi de deux manières différentes : soit on calcule l'écoulement jusqu'à la paroi (modèle Bas Reynolds ou *low y+* dans STAR-CCM+), soit cet écoulement est modélisé (modèle Haut Reynolds ou *high y+*). Cependant, le choix de l'une ou l'autre de ces méthodes a une influence directe sur le choix du maillage. En effet comme le montre la Figure 3.6, le modèle Bas Reynolds (BR) nécessite de raffiner plus au niveau de la paroi, tandis que le modèle Haut Reynolds (HR) utilise une loi de paroi, et a donc moins besoin d'être raffiné.

Lorsqu'un écoulement est turbulent, l'écoulement proche paroi suit une loi de vitesse appelée loi de paroi ou loi lin-log (Versteeg et Malalasekera, 2007). Pour la définir, deux termes sont utilisés, qui sont y^+ et u^+ :

$$y^+ = \frac{\rho u_\tau Y}{\mu} \quad (3.8a)$$

$$u^+ = \frac{U}{u_\tau} \quad (3.8b)$$

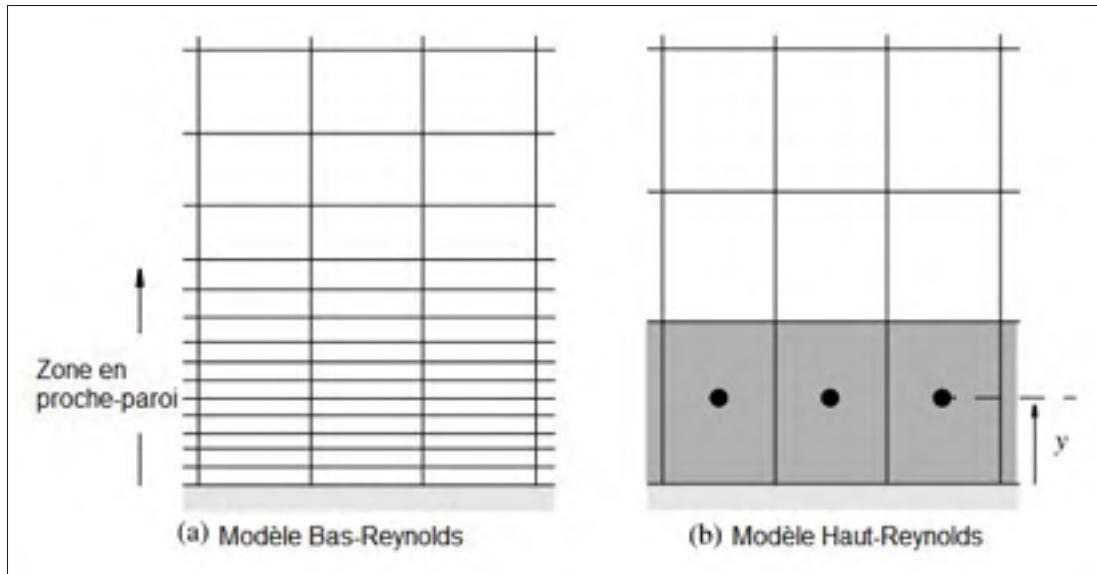


Figure 3.6 Maillage caractéristique d'un : a) modèle bas REYNOLDS ; b) modèle haut REYNOLDS, tiré de Pelletingeas (2014)

Où Y est la distance à la paroi des noeuds de maillage, donc y^+ est une distance à la paroi adimensionnelle, et u^+ est une vitesse adimensionnelle. Ces deux grandeurs font intervenir u_τ , qui est la vitesse de cisaillement à la paroi telle que

$$u_\tau = \sqrt{\frac{\tau_w}{\rho}} = \sqrt{\frac{\mu}{\rho} \left. \frac{\partial U}{\partial y} \right|_{y=0}} \quad (3.9)$$

où τ_w est la valeur du cisaillement à la paroi. La loi à proprement parler est définie en deux parties : pour la zone proche paroi ($y^+ < 5$), ce sont les effets visqueux qui prédominent et on a

$$u^+ = y^+ \quad (3.10)$$

Pour la zone pleinement turbulente ($y^+ > 30$), on a une loi logarithmique du type

$$u^+ = \frac{1}{\kappa} \ln y^+ + B \quad (3.11)$$

Où $\kappa = 0.4$ est la constante de VON KARMAN, et $B = 5.5$ une autre constante (Pope, 2000).

Lorsque le modèle HR est sélectionné, c'est cette loi qui est utilisée, ce qui nécessite d'avoir des valeurs de y^+ au-dessus de 30 pour avoir un premier noeud dans la zone logarithmique. Ici, comme pour les études précédentes (Pelletingeas (2014) et Mousseau (2014)), nous utiliserons le modèle BR pour pouvoir résoudre les équations jusqu'à la paroi, par contre cela demande d'avoir un maillage raffiné en proche paroi pour avoir un y^+ inférieur à 5, pour pouvoir résoudre la couche linéaire.

Avec le maillage utilisé pour les simulations précédentes, y^+ est compris entre 0,1 et 1 sur tout le domaine, grâce aux couches prismatiques, donc le modèle BR sera utilisé pour la suite. Par contre, la loi $u^+ = f(y^+)$ n'est valable que pour des écoulements pleinement développés. Avant de vérifier cette loi, il est nécessaire de trouver une section dans l'injecteur pour laquelle l'écoulement est pleinement développé. Cela n'est possible que pour la zone du nez de l'injecteur, et la section doit être suffisamment loin de l'entrée de la buse pour que l'écoulement soit pleinement développé, mais pas trop près de la sortie pour que la condition aux limites n'influence pas les résultats. La Figure 3.7 présente les profils de vitesse normalisée pour différentes sections du nez, en fonction du rayon normalisé de la buse (0 est sur l'axe de l'injecteur, et 1 est sur la paroi).

À l'aide de cette figure, il est possible de remarquer que le profil de vitesse ne varie plus à partir de la section à 50%, ce sera donc sur cette dernière que sera tracé le profil de vitesse $u^+ = f(y^+)$, qui est disponible dans la Figure 3.8.

Le profil obtenu par simulation est comparé à la loi de paroi définie ci-dessus, mais aussi aux résultats DNS obtenus par Moser *et al.* (1999), dans le cadre d'un écoulement avec un Reynolds de 590. Pour notre écoulement, le Reynolds est de $90 \cdot 10^3$, mais uniquement les vitesses à haut y^+ sont différentes. Dans le nez sur la section à 75%, le premier point a un y^+ de 0.2, ce qui permet de bien résoudre la zone linéaire et la zone de transition. Pour la zone logarithmique, on observe une légère surévaluation de la vitesse, mais cela a aussi été observé pour des mesures expérimentales (Pope, 2000). Il est possible de considérer que le modèle BR utilisé est valide.

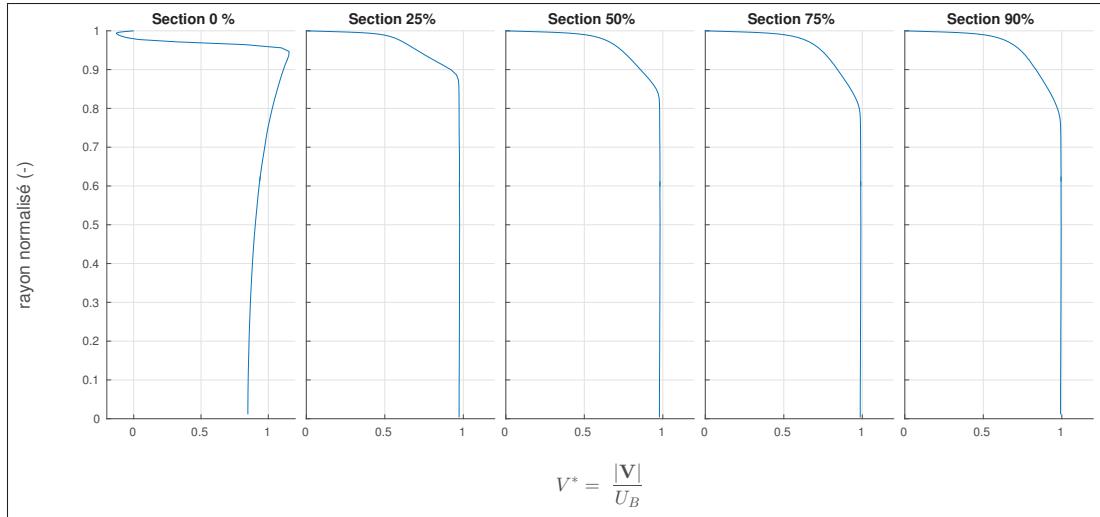


Figure 3.7 Vitesse normalisée V^* sur différentes sections du nez
(0% est l'entrée du nez, 100% est la sortie de l'injecteur)

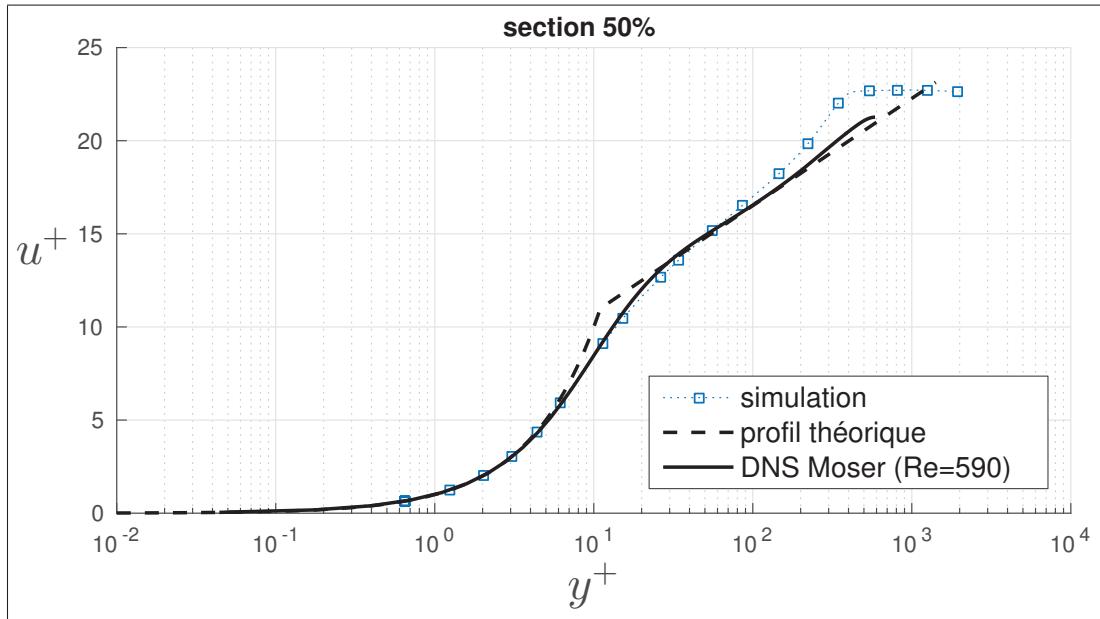


Figure 3.8 Profil de vitesse $u^+ = f(y^+)$ dans le nez

3.4.3 Discrétisation temporelle et mouvement de l'aiguille

Maintenant que les schémas de discrétisation spatiale et le modèle de turbulence ont été validés, passons à la validation du schéma de discrétisation temporelle et la validation de la définition

du mouvement. Pour les travaux précédents, Mousseau (2014) et Pelletingeas (2014) avaient utilisé un schéma de discréétisation du premier ordre, avec un pas de temps de 10^{-10} s, mais ce faible pas de temps était nécessaire à cause de la présence de cavitation. Mousseau (2014) avait aussi précisé que pour un différentiel de pression de 15 MPa, la solution convergeait avec un pas de temps de $2 \cdot 10^{-5}$ s. Pour ce mémoire, il s'agit du même modèle d'injecteur, mais comme la pression d'injection est plus élevée et qu'il s'agit d'un modèle à géométrie déformable, un pas de temps de $2 \cdot 10^{-7}$ s sera utilisé. Pour vérifier l'adéquation de ce pas de temps, il est possible d'observer le nombre de courant C défini dans l'équation (3.12).

$$C = \frac{V\Delta t}{\Delta x} \quad (3.12)$$

Courant *et al.* (1967) ont utilisé ce nombre pour définir la condition de Courant–Friedrichs–Lewy (CFL), spécifiant que le nombre de courant doit être en tout point du domaine inférieur à un maximum C_{max} . Pour les schémas de discréétisation temporelle explicite, il s'agit d'une condition nécessaire de convergence que le nombre de courant doit être inférieur à 1, mais pour les schémas implicites cette condition perd son caractère nécessaire (Patankar, 1980; Vers-teege et Malalasekera, 2007). Dans la Figure 3.9 sont tracées les valeurs du nombre de courant obtenues dans le sac pour une levée d'aiguille de 15 μm .

Dans le sac, les valeurs du nombre de courant sont inférieures à 5, ce n'est qu'à l'entrée du nez où elles sont supérieures à 50. Avec un schéma implicite, la condition de CFL n'est plus nécessaire, néanmoins elle sert de point de référence, et pour contrebalancer l'effet d'instabilité obtenu avec un CFL élevé, il est possible de spécifier un nombre d'itérations par pas de temps élevé.

La méthode de maillage mobile utilisée dans ce mémoire comporte des remaillages tous les N pas de temps, avec une interpolation des grandeurs de l'ancien maillage vers le nouveau maillage (voir la Section 3.3). De plus, cette méthode nécessite le passage à un schéma de discréétisation temporelle d'ordre 1 pour le calcul du pas de temps après chaque remaillage. Pour limiter les erreurs dues à l'interpolation et au changement de schéma, la méthode d'interpolati-

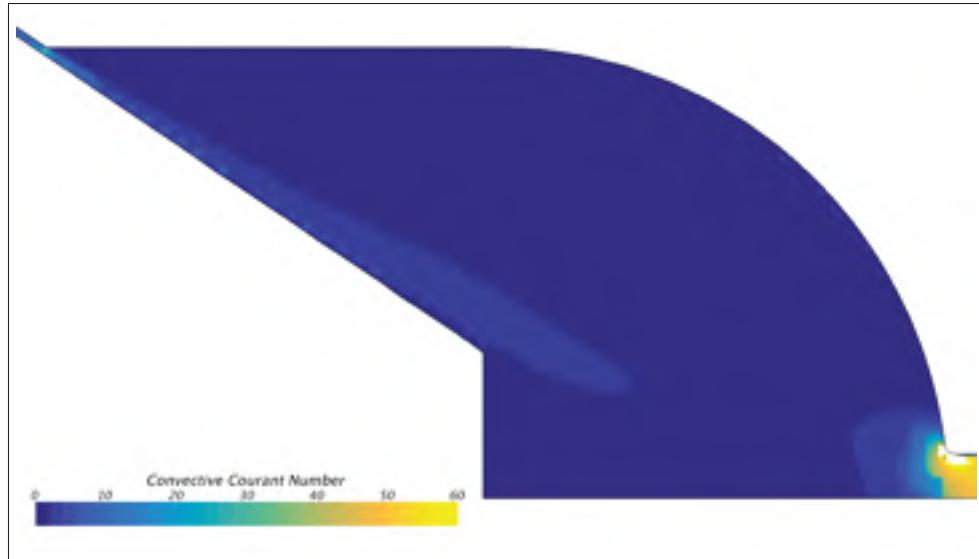


Figure 3.9 Nombre de courant dans une simulation transitoire à une levée d'aiguille de $15\mu\text{m}$

tion choisie est celle de *higher order stencil*, décrite par CD-adapco (2015) comme étant un schéma d’interpolation des moindres carrés et diminuant les erreurs d’interpolation. De plus, pour limiter les erreurs dues à la déformation du maillage, le remaillage intervient tous les 4 pas de temps.

Pour pouvoir annuler les erreurs mentionnées ci-dessus, le nombre d’itérations par pas de temps a été fixé à 50, ce qui a permis pour la simulation étudiée dans le chapitre suivant d’avoir en permanence les résidus des équations de conservation inférieurs à 10^{-5} à la fin de chaque pas de temps.

3.5 Synthèse du modèle numérique

Le modèle numérique ainsi construit permet d’atteindre le premier objectif, et possède les caractéristiques suivantes :

- La géométrie du modèle est définie comme étant une section de 45° du domaine fluide total ;
- L'aiguille est située dans l'axe de l'injecteur, et se déplace à vitesse constante ;

- Le maillage comporte en moyenne 2 millions de cellules (en fonction du cycle de déformation/remaillage), et est raffiné dans la zone du siège et du nez ;
- Le fluide utilisé pour les simulations est un Diesel de masse volumique $\rho = 712 \text{ kg/m}^3$, et de viscosité dynamique $\mu = 3.556 \cdot 10^{-4} \text{ Pa} \cdot \text{s}$;
- La turbulence sera modélisée avec une approche RANS, et avec le modèle k- ω SST ;
- Pour ce qui est de la discrétisation spatiale, l'équation de conservation de la masse utilise un schéma centré de premier ordre, tandis que les équations de conservation du mouvement, de transport et de la turbulence utilisent un schéma *upwind* du second ordre ;
- La discrétisation temporelle est faite avec un schéma implicite d'Euler du second ordre, avec un pas de temps de $2 \cdot 10^{-7} \text{ s}$ et 50 itérations par pas de temps ;
- Le nombre de pas de temps entre chaque remaillage a été fixé à $N = 5$;
- L'ensemble des équations de conservation sera résolu suivant l'algorithme SIMPLE.

CHAPITRE 4

SIMULATION D'UN CYCLE D'INJECTION

Maintenant que le modèle mathématique ainsi que le modèle numérique sont créés, il est possible de simuler un écoulement complet, avec ouverture et fermeture de l'aiguille. Nous allons présenter tout d'abord les différents paramètres régissant cette simulation, puis étudier l'écoulement de manière globale, et par la suite nous intéresser plus précisément aux structures tourbillonnaires présentes dans le sac.

De plus, en amont de cette simulation, une étude de similitude a été effectuée et est disponible dans l'Annexe II, ce qui a permis de trouver une normalisation des différentes grandeurs qui interviennent dans notre étude. Cette normalisation sera utilisée pour la présentation des résultats.

4.1 Vue d'ensemble de l'écoulement pendant l'injection

Pour cette partie, nous utiliserons les mêmes paramètres que pour l'étude expérimentale de SANDIA, qui sont précisés dans la Section 3.1. On peut retrouver les paramètres d'entrée de la simulation dans le Tableau 4.1.

Tableau 4.1 Paramètres de la simulation complète

grandeur	valeur	unité
μ	$3.55 \cdot 10^{-4}$	Pa.s
ΔP_{inj}	72	MPa
V_{needle}	0.45	m/s
U_B	450	m/s
$Re_B = \frac{\rho U_B D}{\mu}$	$90 \cdot 10^3$	(-)
$V_n^* = \frac{V_{needle}}{U_B}$	$1 \cdot 10^{-3}$	(-)

Pour faciliter l’interprétation et l’utilisation des résultats, les nombres adimensionnels de l’écoulement ont été basés sur la vitesse de Bernoulli, définie par l’équation (3.2). Les grandeurs seront présentées de manière normalisée, avec :

- le diamètre du nez D comme longueur de référence,
- la vitesse de Bernoulli U_B comme référence de vitesse,
- le quotient $\frac{D}{U_B}$ comme référence de temps,
- $P_{inj} - P_b = \frac{1}{2}\rho U_B^2$ comme référence de pression.

Les différentes variables de l’écoulement seront alors normalisées selon les équations (4.1), où V est la vitesse du fluide, V_{needle} la vitesse de déplacement de l’aiguille, P la pression du fluide, k l’énergie cinétique turbulente, H la levée d’aiguille et Ω la vitesse de rotation des structures (qui sera utilisée dans le chapitre suivant).

$$V^* = \frac{V}{U_B} \quad (4.1a)$$

$$V_n^* = \frac{V_{needle}}{U_B} \quad (4.1b)$$

$$P^* = \frac{P - P_b}{P_{inj} - P_b} \quad (4.1c)$$

$$k^* = \frac{k}{U_B^2} \quad (4.1d)$$

$$H^* = \frac{H}{D} \quad (4.1e)$$

$$t^* = t \cdot \frac{U_B}{D} \quad (4.1f)$$

$$\Omega^* = \Omega \cdot \frac{D}{U_B} \quad (4.1g)$$

De plus, comme précisée dans la Section 3.1, la levée d’aiguille minimale de ce modèle est de $10 \mu\text{m}$ (donc $H^*_{min} = 0.1$), avec une vitesse de levée d’aiguille de 0.45m/s ($V_n^* = 10^{-3}$). La levée d’aiguille suit donc la loi de mouvement présentée dans la Figure 4.1.

On peut donc séparer l’injection en trois phases principales, qui sont l’ouverture, le maintien et la fermeture, qui seront étudiées séparément. Par la suite, les grandeurs variant au cours du

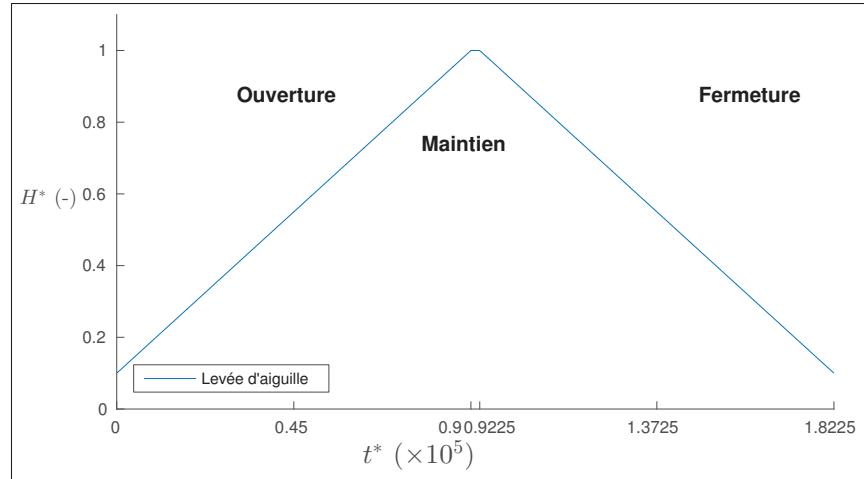


Figure 4.1 Levée d'aiguille en fonction du temps

temps ne seront pas exprimées en fonction du temps, mais en fonction de la levée d'aiguille normalisée, suivant l'exemple donné pour l'évolution des coefficients de l'écoulement au cours du temps dans la Figure 4.2.

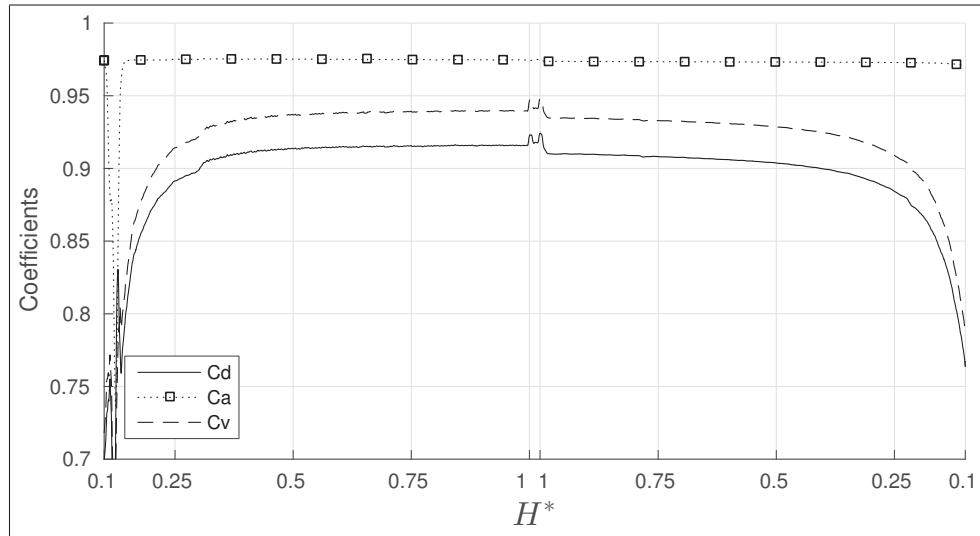


Figure 4.2 Évolution des coefficients au cours de l'écoulement

Pour la période d'ouverture, après une courte phase d'instabilité due au passage du modèle stationnaire au modèle temporel, on peut observer une phase transitoire où les coefficients

C_d et C_v augmentent jusqu'à se stabiliser aux alentours d'une levée d'aiguille de $H^* = 0.35$. Pour la phase de fermeture, la situation est inversée, C_v et C_d restent constants jusqu'à $H^* = 0.35$, où ces coefficients commencent à diminuer. Le coefficient C_a reste quant à lui constant sur toute la durée d'injection. En comparant les valeurs des plateaux des coefficients à ceux obtenus par SANDIA (voir le Tableau 4.2), les coefficients obtenus lors de la simulation sont supérieurs à ceux de SANDIA. Cela est un résultat attendu, car comme le fluide est considéré monophasique, les effets de réduction d'aire et de débit dus à la cavitation présente dans le nez ne sont pas pris en compte.

Tableau 4.2 Comparaison des coefficients d'écoulement

	Simulation	SANDIA	Écart relatif
C_a	0.975	0.91	+7 %
C_d	0.915	0.8	+14 %
C_v	0.940	0.88	+6.8 %

Cependant, il est possible de remarquer que les coefficients sont légèrement plus élevés pendant l'ouverture que pendant la fermeture. Cette dissymétrie a aussi été observée pour le débit massique (illustré dans notre étude par le C_d), par Payri *et al.* (2009).

4.2 Étude de la pression dans l'injecteur

Comme l'écoulement dans l'injecteur est guidé par un différentiel de pression entre l'entrée et la sortie, la pression varie grandement entre l'entrée et la sortie. Les Figures 4.3 et 4.4 montrent l'évolution de la pression statique normalisée suivant une ligne de courant proche paroi pour différentes levées d'aiguille, respectivement en ouverture et en fermeture.

À faible levée d'aiguille ($H^* < 0.2$), que ce soit en ouverture ou fermeture, la section de passage du siège est faible et diminue sur tout le long de cette zone, ce qui entraîne une baisse progressive de la pression statique. Ensuite sur la zone du sac, la section de passage est grande

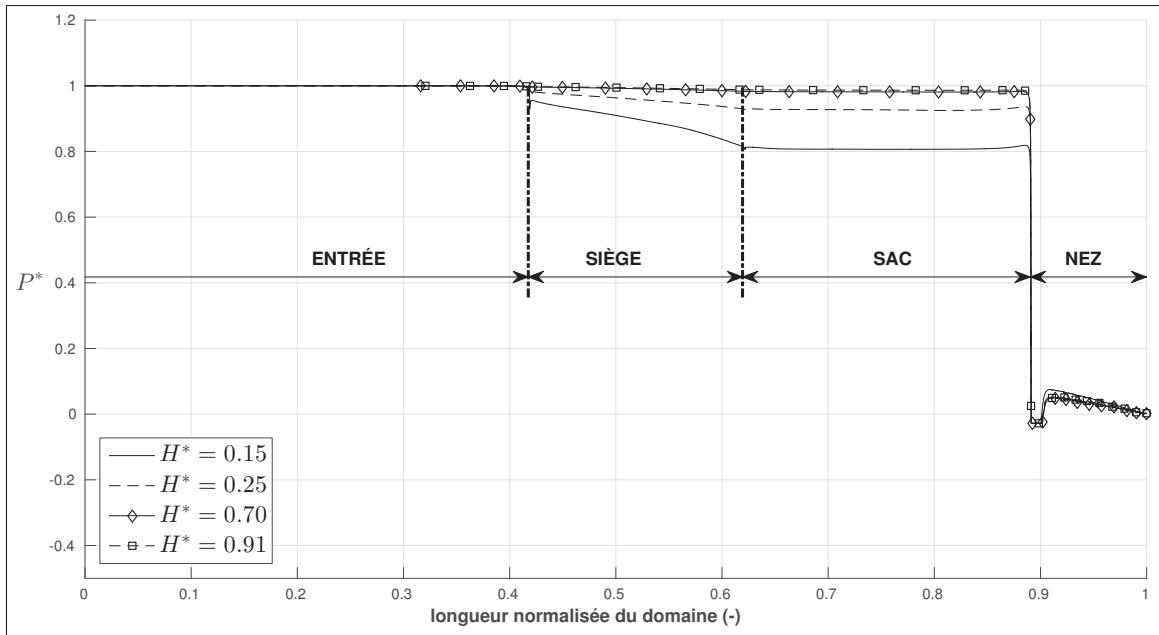


Figure 4.3 Évolution de la pression statique normalisée sur une ligne de courant, pour différentes levées d'aiguille pendant l'ouverture

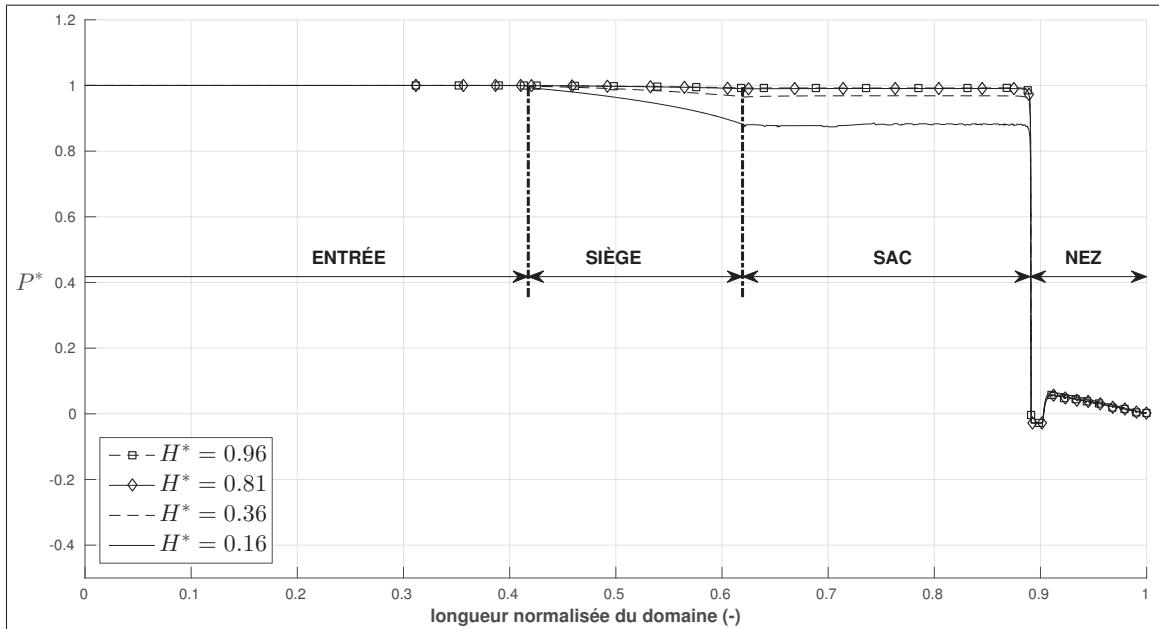


Figure 4.4 Évolution de la pression statique normalisée sur une ligne de courant, pour différentes levées d'aiguille pendant la fermeture

et la pression statique reste constante sur cette zone. À l'entrée du nez, il existe un brusque rétrécissement de la section, ce qui occasionne localement des très hautes vitesses et une brusque diminution de la pression. Cette augmentation de la vitesse est locale et n'arrive que proche de la paroi, ce qui explique pourquoi une fois passé l'entrée du nez la pression remonte légèrement, puis décroît progressivement dans le nez, qui est considéré comme un écoulement dans un canal.

Pour des levées d'aiguille plus élevées ($H^* > 0.3$), le siège n'agit plus comme un goulet d'étranglement, et la pression reste constante de l'entrée de l'injecteur jusqu'à la sortie du sac.

Comme la pression statique est la même sur tout le sac, il est possible de prendre uniquement un point dans cette zone pour tracer l'évolution de la pression du sac pendant l'injection (disponible dans la Figure 4.5).

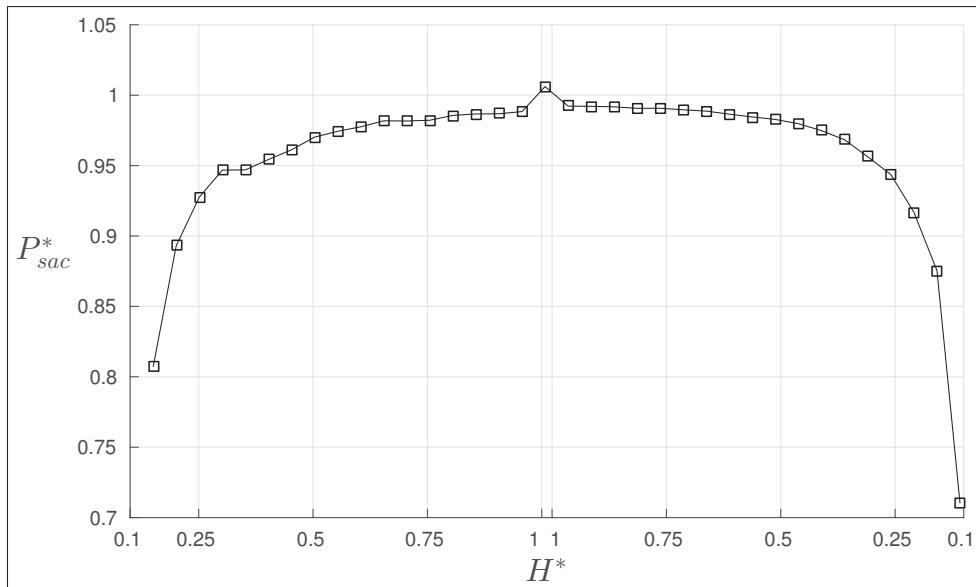


Figure 4.5 Évolution de la pression statique dans le sac pendant l'injection

Pendant l'ouverture, la pression du sac augmente rapidement pour $H^* < 0.3$ jusqu'à atteindre $P^* = 0.95$, moment pour lequel la pression augmente plus lentement. La fermeture est qua-

siment le symétrique de l'ouverture, mais il est possible de remarquer que pour une même levée d'aiguille la pression de fermeture est légèrement plus élevée que celle d'ouverture (par exemple pour une levée $H^* = 0.5$, la pression à l'ouverture vaut $P_{sac} = 0.962$, tandis qu'à la fermeture $P_{sac} = 0.98$). En regardant uniquement les coefficients à la sortie de l'injecteur et l'évolution de la pression, il est difficile de distinguer une différence entre les phases d'ouverture et de fermeture de l'injecteur. Par contre en est-il de même dans la zone du sac ? Avant de répondre à cette question, nous allons d'abord nous intéresser à ce qui se passe en amont du sac, plus précisément au jet de carburant qui existe entre la zone du siège et le sac.

4.3 Analyse du jet de sortie du siège

Comme l'aiguille se déplace, cela signifie que le volume du sac change au cours du temps, ainsi que son débit de carburant. Pour mettre en évidence cet effet, nous avons représenté dans la Figure 4.6 la différence de deux coefficients de débit, le premier défini à la sortie du siège et le second à la sortie du nez

$$Cd_{siege} - Cd_{sortie} = \frac{\dot{m}_{siege}}{\dot{m}_{th}} - \frac{\dot{m}_{nez}}{\dot{m}_{th}} = \frac{\dot{m}_{siege} - \dot{m}_{nez}}{\dot{m}_{th}} \quad (4.2)$$

Cela correspond à la différence de débit entre l'entrée du sac et la sortie de l'injecteur, normalisée avec le débit basé sur la vitesse de référence (U_B) défini dans l'Équation 3.3.

Il est visible que le déplacement de l'aiguille a une influence, car pendant l'ouverture ou la fermeture la différence de débit atteint $\pm 10\%$ du débit massique basé sur la vitesse de Bernoulli. Cela signifie que pendant l'ouverture, le volume du sac augmente, ce qui induit un débit dans le siège plus élevé qu'à la sortie de l'injecteur, et inversement pour la fermeture. Cette différence de débit a un impact direct sur le jet entrant dans le sac, qui peut être caractérisé par un nombre de Reynolds du jet défini comme suit

$$Re_{jet} = \frac{\rho U_{jet} D_H}{\mu} \quad (4.3)$$

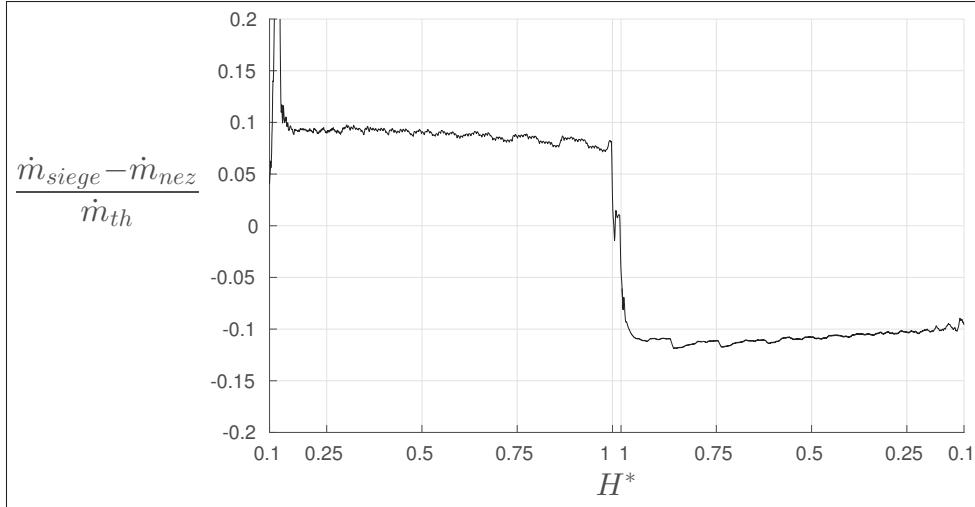


Figure 4.6 Différence normalisée entre le débit massique à la sortie du siège et la sortie de l'injecteur

Où V_{jet} est la vitesse moyenne du jet sur la section de sortie du siège de l'aiguille, et D_H est le diamètre hydraulique relatif à cette même section, calculé suivant l'équation (4.4)

$$D_H = \frac{4A}{P} = 2 \sin(\alpha) \cdot H \quad (4.4)$$

Dans cette dernière équation, α représente le demi-angle au sommet de la section du siège (qui est une constante). Cela signifie donc que le diamètre hydraulique de la section de sortie du siège est directement proportionnel à la levée d'aiguille.

La Figure 4.7 trace alors l'évolution du nombre de Reynolds du jet ainsi défini au cours de l'injection. On retrouve les mêmes zones transitoires pour des levées d'aiguilles inférieures à $H^* = 0.3$, que ce soit en ouverture ou en fermeture. Par contre, les valeurs atteintes pour des levées d'aiguilles $H^* > 0.3$ sont plus élevées lors de l'ouverture que lors de la fermeture.

Comme on peut le constater, la différence de débit entre l'ouverture et la fermeture se traduit aussi par un nombre de Reynolds plus élevé pendant l'ouverture que pendant la fermeture. Cette différence dans l'intensité du jet aura une influence sur l'écoulement dans le sac, comme nous le verrons dans la section suivante.

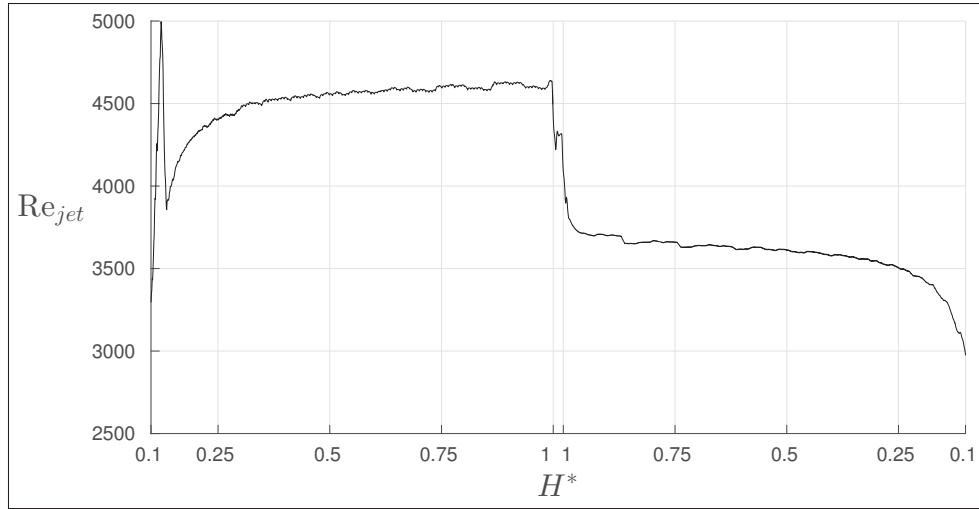


Figure 4.7 Évolution du nombre de Reynolds du jet en sortie du siège

4.4 Écoulement dans le sac

Nous allons donc nous concentrer sur la zone du sac. Cependant, comme le domaine fluide simulé est en trois dimensions, le choix du plan d'étude en deux dimensions pour la présentation des résultats est important.

4.4.1 Choix du plan d'étude

Le domaine fluide simulé est uniquement une portion de 45° d'un injecteur complet (voir la Figure 3.2). Le plan central de cette portion d'injecteur sera considéré comme le zéro angulaire, donc le domaine fluide simulé va de -22.5° à 22.5°. Les Figures 4.8 et 4.9 présente les champs de vitesses pour différentes levées d'aiguille et pour différentes sections angulaires, respectivement pour l'ouverture et la fermeture.

Pour chaque levée d'aiguille trois angles sont testés (-15°, 0° et +15°), qui sont disposés par colonnes. Au niveau du champ de vitesse, que ce soit en ouverture ou en fermeture, aucune différence n'est visible entre les trois angles étudiés. Les lignes de courant aussi mettent en évidence les mêmes zones de recirculation, les quelques différences visibles des lignes de courant sont dues à la méthode de calcul de ces dernières. L'écoulement dans le sac peut alors être

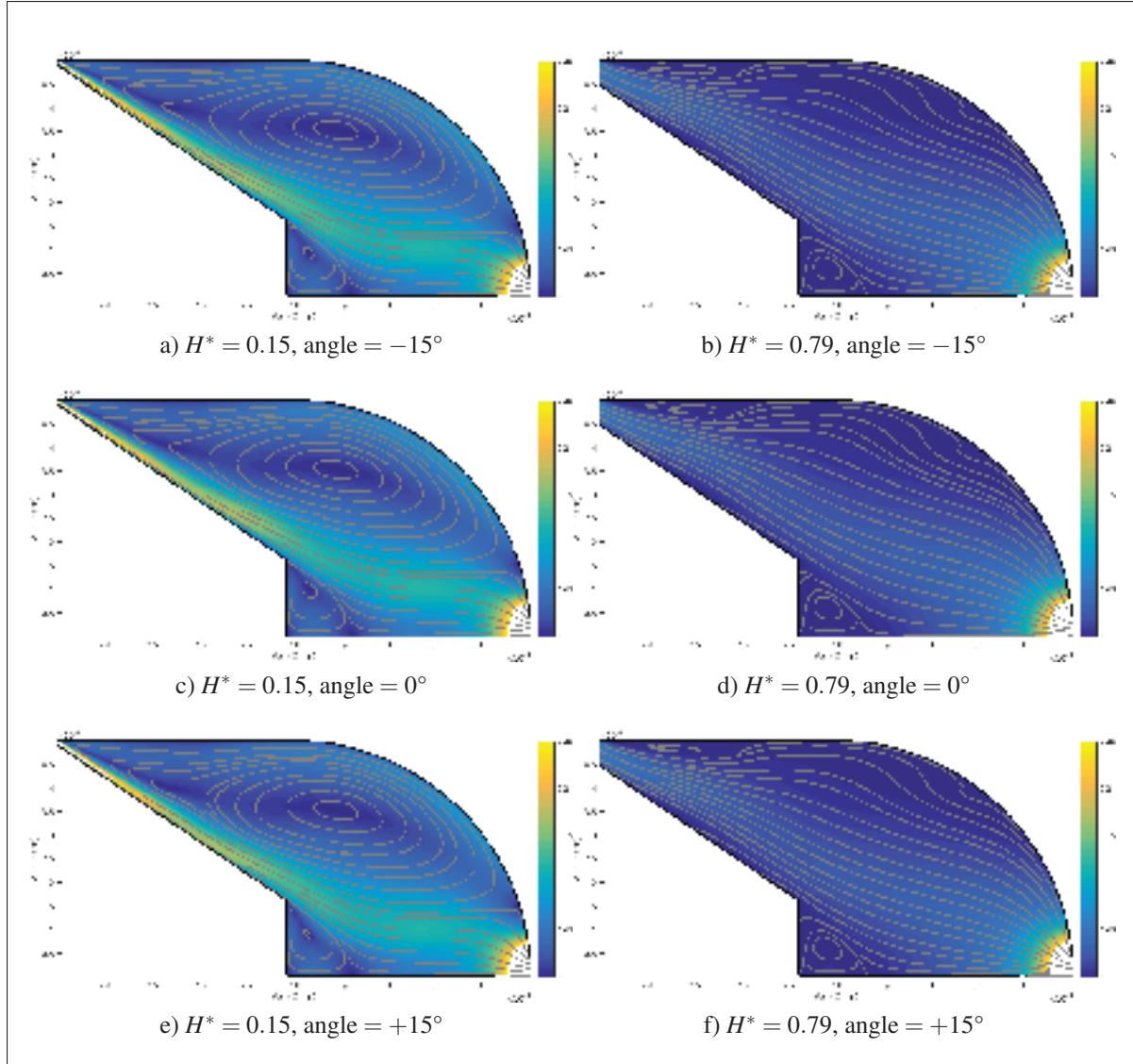


Figure 4.8 Champ de vitesse V^* dans le sac et lignes de courant à différentes levées et différents angles de section pendant l'ouverture

considéré comme axisymétrique. Pour la présentation des résultats, les calculs suivants seront fait sur la section centrale du domaine fluide simulé (angle = 0°).

4.4.2 Phase d'ouverture

Pour la période d'ouverture (Figure 4.10), on remarque que le jet sortant de la zone du siège et pénétrant dans le sac est en permanence collé à la paroi de l'aiguille, traverse le sac puis va

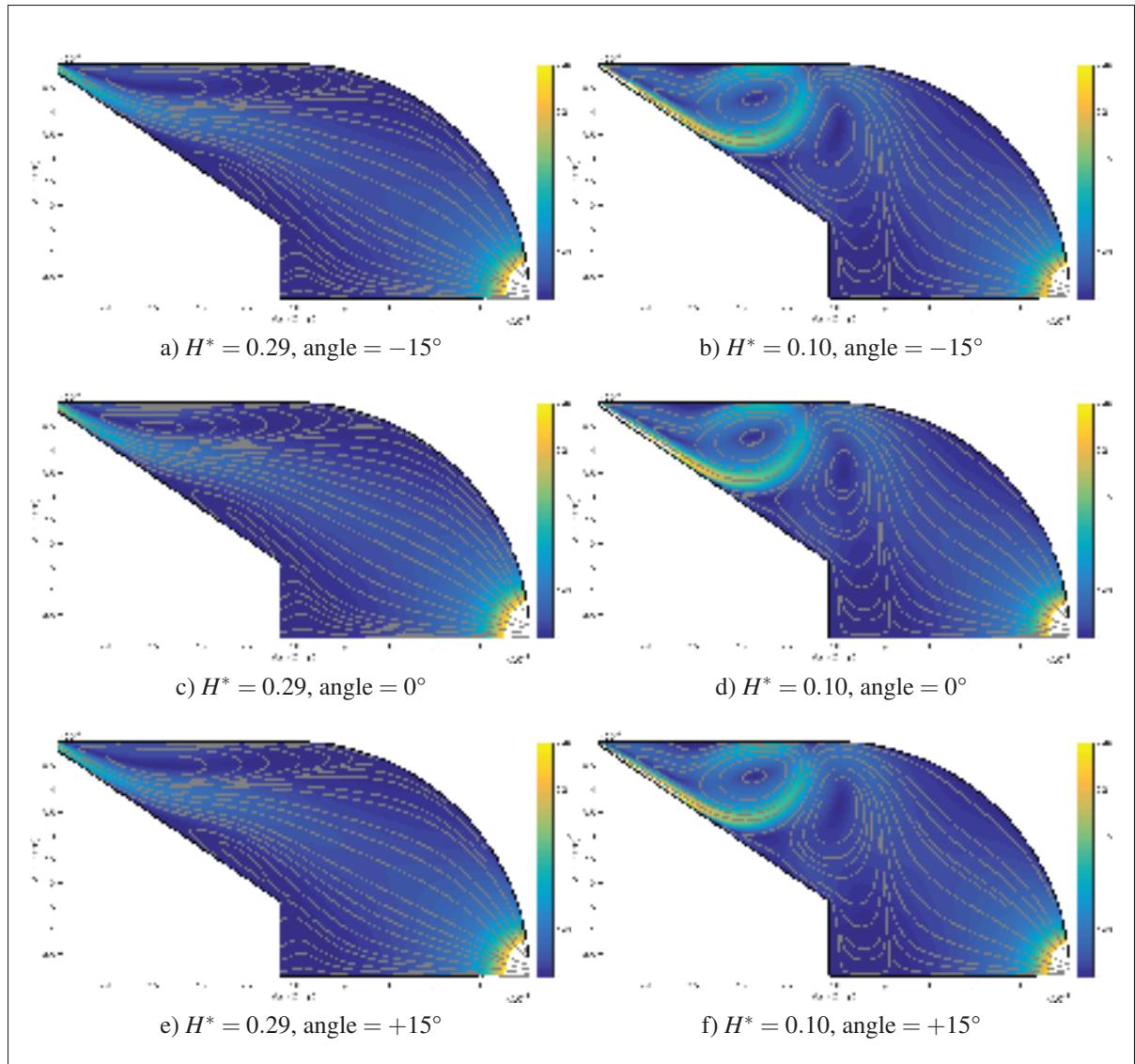


Figure 4.9 Champ de vitesse V^* dans le sac et lignes de courant à différentes levées et différents angles de section pendant la fermeture

directement dans le nez. Au fil de temps, le jet s'étend et sa vitesse moyenne diminue, mais sa position change peu. On peut aussi remarquer grâce aux lignes de courant qu'il existe en permanence deux structures tourbillonnaires, l'une collée au corps sur la partie supérieure du sac (appelée par la suite structure A), et l'autre positionné à la pointe de l'aiguille (structure B). Une troisième apparaît ensuite pour une levée d'aiguille supérieure à $H^* = 0.20$ (structure C), pour finalement se résorber à levée d'aiguille maximale.

4.4.3 Phase de fermeture

Pour la phase de fermeture (Figure 4.11), l'écoulement est un peu plus complexe, mais il est possible de distinguer plusieurs phases :

- Au début de la fermeture pour des levées d'aiguilles H^* comprises entre 1 et 0.853 (Figures 4.11a et 4.11b), les structures **A** et **B** qui étaient présentes à la fin de l'ouverture sont encore présentes, et le jet est toujours collé à la paroi. Cependant il est possible de remarquer une certaine diminution de la surface occupée par la structure **A** (la suite de l'étude pourra le confirmer).
- Pour des levées d'aiguille comprises entre 0.853 et 0.254 (Figures 4.11c à e), le mouvement de fermeture de l'aiguille "pousse" le fluide et décolle le jet de la paroi de l'aiguille, ce qui force la structure **A** à se résorber, puis la structure **B** disparait à son tour.
- La dernière phase se passe pour des levées d'aiguilles inférieures à 0.254 ((Figures 4.11f à h). Là, on observe un décollement franc du jet issu du siège, qui divise le sac en deux tourbillons : un nouveau tourbillon **F** apparaît, mais maintenant le tourbillon principal se situe sous le jet (structure **D**).

4.5 Conclusion du chapitre

À l'aide du modèle défini dans le Chapitre 3, une simulation d'un cycle d'injection complet a été effectué, en utilisant les mêmes conditions que SANDIA (2011). Cet écoulement a ensuite été étudié de manière globale, avant de s'intéresser au volume de sac.

Les coefficients d'écoulements à la sortie de l'injecteur varient très peu à haute levée d'aiguille, que cela soit en ouverture ou en fermeture, mais il existe une légère dissymétrie entre ces deux phases. Cette hystérésis se confirme avec l'étude du jet présent à la sortie du siège, dont le Reynolds est plus faible lors de la fermeture que pendant l'ouverture. Cela amène à une étude succincte du sac faite en s'appuyant sur le champ de vitesse et les lignes de courant.

Le sac est bien une zone complexe, où apparaissent et disparaissent des structures tourbillonnaires, en grande partie dues au jet provenant du siège, mais aussi au mouvement de l'aiguille. Les lignes de courant permettent d'avoir une idée sur l'emplacement et la taille des structures tourbillonnaires, mais ne sont pas suffisantes pour connaître leurs autres caractéristiques. Le chapitre suivant présentera une analyse plus poussée des structures tourbillonnaires.

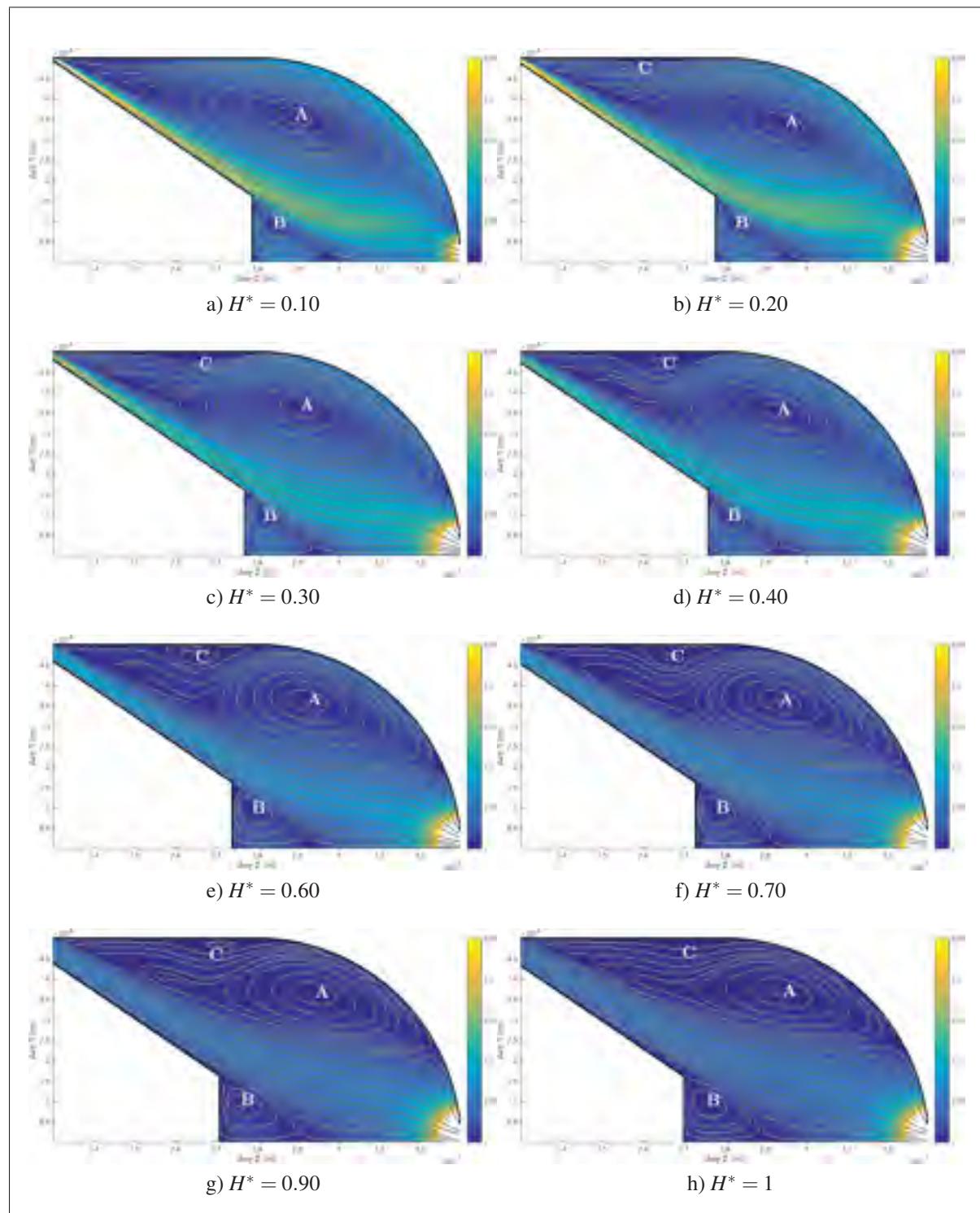


Figure 4.10 Champ de vitesse V^* dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de l'ouverture

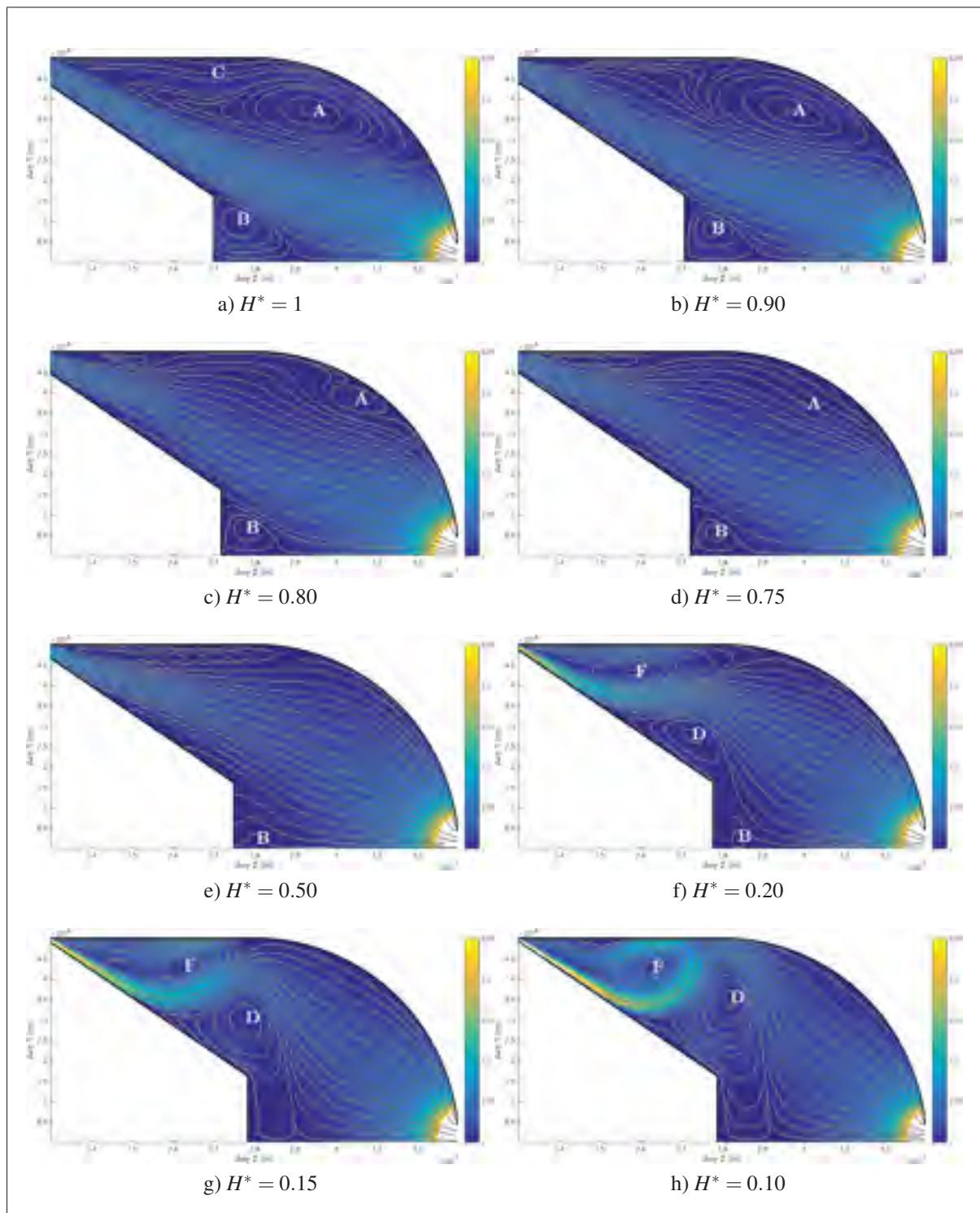


Figure 4.11 Champ de vitesse V^* dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de la fermeture

CHAPITRE 5

MÉTHODE DE CARACTÉRISATION DES STRUCTURES TOURBILLONNAIRES

Pour ce chapitre, nous commencerons par présenter les critères Γ_1 et Γ_2 définis par Graftieaux *et al.* (2001) qui seront utilisés pour la méthode de caractérisation des structures tourbillonnaires développée dans ce mémoire. Cette méthode sera alors utilisée pour l'écoulement dans le sac de l'injecteur.

5.1 Présentation des critères Γ_1 et Γ_2

Comme présenté dans la Section 1.5, le duo de critères Γ_1 et Γ_2 , définis par Graftieaux *et al.* (2001), ne s'applique que pour un domaine en deux dimensions. Considérons donc un domaine fluide plan, pour lequel nous connaissons le champ de vitesse, et prenons un point P dans ce plan, ainsi qu'une surface S contenant P (voir la Figure 5.1). Pour un point M dans la surface S , on note \mathbf{U}_M sa vitesse, et θ_M l'angle entre les vecteurs \mathbf{PM} et \mathbf{U}_M .

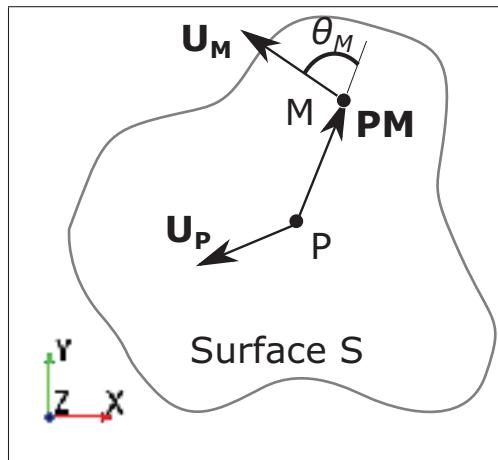


Figure 5.1 Schéma explicatif
des critères Γ , adapté de
Michard et Favelier (2004)

L'idée principale derrière le critère Γ_1 est que si P est un centre de rotation, alors pour tous les points M dans la surface S , les vecteurs \mathbf{PM} et \mathbf{U}_M sont orthogonaux. Cela se traduit par le fait que le sinus de l'angle entre ces deux vecteurs (θ_M) vaut 1 ou -1. Le sinus de l'angle θ_M est évalué en calculant le quotient du produit vectoriel des vecteurs \mathbf{PM} et \mathbf{U}_M , divisé par le produit des normes de ces deux vecteurs. Par la suite, pour obtenir la valeur de Γ_1 au point P , la valeur moyenne de ce quotient sur la surface S est prise. Γ_1 est défini dans l'équation (5.1)

$$\Gamma_1 = \frac{1}{S} \iint_S \frac{(\mathbf{PM} \wedge \mathbf{U}_M) \cdot \mathbf{e}_z}{\|\mathbf{PM}\| \cdot \|\mathbf{U}_M\|} dS = \frac{1}{S} \iint_S \sin(\theta_M) dS. \quad (5.1)$$

De par sa définition, Γ_1 est borné et compris entre -1 et 1, et n'atteint une de ces deux bornes que si le point P considéré est un centre de rotation.

Le critère Γ_2 est basé la même idée que Γ_1 , sauf qu'à la vitesse \mathbf{U}_M est corrigé par la vitesse de convection locale $\tilde{\mathbf{U}}_P$.

$$\Gamma_2 = \frac{1}{S} \iint_S \frac{(\mathbf{PM} \wedge (\mathbf{U}_M - \tilde{\mathbf{U}}_P)) \cdot \mathbf{e}_z}{\|\mathbf{PM}\| \cdot \|(\mathbf{U}_M - \tilde{\mathbf{U}}_P)\|} dS = \frac{1}{S} \iint_S \sin(\tilde{\theta}_M) dS. \quad (5.2)$$

Pour le calcul de la vitesse de convection, deux solutions existent, et sont détaillées dans l'équation (5.3)

$$\tilde{\mathbf{U}}_P = \begin{cases} \frac{1}{S} \int_S \mathbf{U}_M dS & \text{selon Graftieaux } et al. (2001), \\ \mathbf{U}_P & \text{selon Michard et Favelier (2004).} \end{cases} \quad (5.3)$$

Le premier cas considère que la vitesse de convection est égale à la vitesse moyenne sur la surface d'intégration, tandis que le second cas considère que la vitesse au point P est suffisante pour représenter la vitesse de convection. Pour ce mémoire, la vitesse de convection locale sera représentée par la vitesse \mathbf{U}_P .

Ensuite, les définitions de ces deux critères ne sont valables que pour des domaines continus, alors qu'à la suite des simulations, nous avons uniquement une décomposition discrète du

champ de vitesse. Γ_1 et Γ_2 sont alors approximés de la façon suivante

$$\Gamma_1 = \frac{1}{N} \sum_N \frac{(\mathbf{PM} \wedge \mathbf{U}_M) \cdot \mathbf{e}_z}{\|\mathbf{PM}\| \cdot \|\mathbf{U}_M\|} = \frac{1}{N} \sum_N \sin(\theta_M) \quad (5.4a)$$

$$\Gamma_2 = \frac{1}{N} \sum_N \frac{(\mathbf{PM} \wedge (\mathbf{U}_M - \tilde{\mathbf{U}}_P)) \cdot \mathbf{e}_z}{\|\mathbf{PM}\| \cdot \|(\mathbf{U}_M - \tilde{\mathbf{U}}_P)\|} = \frac{1}{N} \sum_N \sin(\tilde{\theta}_M). \quad (5.4b)$$

Le calcul de ces deux critères est réalisé à l'aide d'un script MATLAB, détaillé dans l'Annexe III.

Selon Graftieaux *et al.* (2001), Γ_1 est proche de 1 ou -1 aux alentours d'un centre de tourbillon, qui peut alors être trouvé à l'aide d'une simple méthode de détection d'extrema locaux. Γ_2 est utilisé quant à lui pour trouver l'emplacement et la taille des structures, en utilisant les isocontours de $|\Gamma_2| = 2/\pi$. Cette valeur correspond à un point d'inflexion de l'évolution de Γ_2 en fonction de la distance au centre de la structure étudiée (Graftieaux *et al.*, 2001; Michard et Favelier, 2004). Ces deux critères seront utilisés dans la méthode de caractérisation définie ci-dessous.

Comme les critères Γ_1 et Γ_2 sont définis à l'aide d'une intégration sur une surface, leur valeur dépend du choix de la surface. Michard et Favelier (2004) ont étudié l'effet de la taille de la surface d'intégration utilisée en caractérisant un tourbillon de Lamb-Oseen. Leur principale conclusion est que pour l'étude d'un tourbillon isolé, la taille de la surface d'intégration ne fait que très peu varier la taille de la structure détectée, du moment que la surface d'intégration est plus faible que la taille de la structure. La taille de la surface peut alors servir de filtre spatial pour sélectionner uniquement les structures de grande taille.

5.2 Construction de la méthode d'identification des structures

Pour présenter la méthode d'identification des structures, nous utiliserons les données issues de la simulation d'injection, à l'instant correspondant à une levée d'aiguille de $H^* = 0.1$ lors de la phase de fermeture. L'écoulement du fluide dans le sac à cet instant est intéressant, car il

possède plusieurs structures tourbillonnaires proches les unes des autres et un décollement du jet, ce qui en fait un écoulement plus complexe que lors du reste de l'injection.

5.2.1 Obtention du champ de vitesse

Le champ de vitesse issu de la simulation est obtenu sur un maillage structuré mais non régulier, avec une taille de maille moyenne de $6\mu\text{m}$, mais étant plus raffiné proche des parois (voir la Section 3.2). Or le calcul de Γ_1 et Γ_2 se fait sur un maillage régulier. Le champ de vitesse est donc interpolé sur un maillage régulier, avec des mailles de $1\mu\text{m}$ de coté. Pour ce mémoire, l'interpolation a été faite à l'aide d'une méthode bilinéaire. De plus, la taille de maille a été choisie pour avoir un raffinement suffisant au niveau des surfaces courbes (en particulier sur le haut du sac) et aussi au niveau de l'entrée du sac. Le champ de vitesse obtenu est disponible dans la Figure 5.2, avec les lignes de courant superposées.

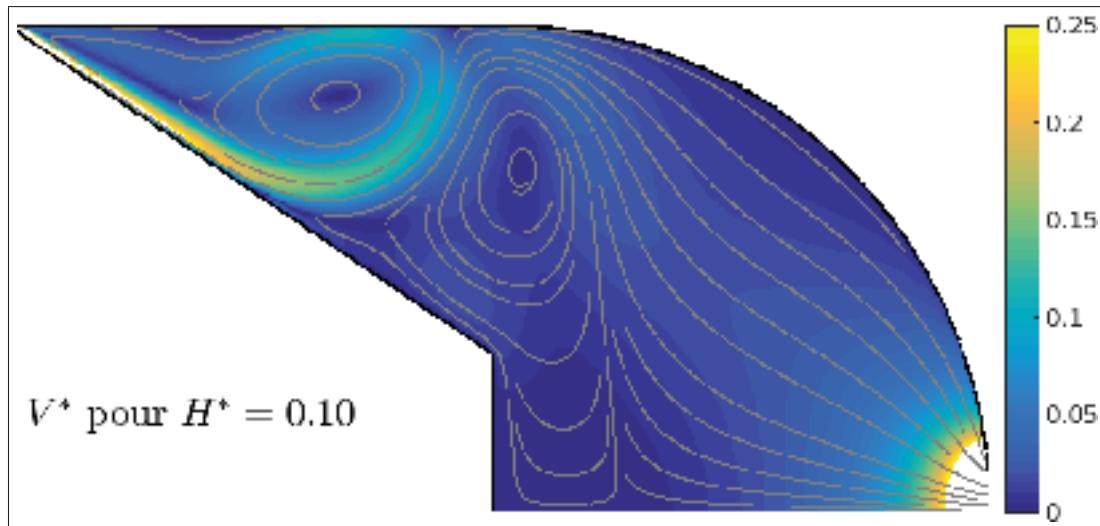


Figure 5.2 Champ de vitesse issu de la simulation pour $H^* = 0.10$ en fermeture, avec lignes de courant

5.2.2 Identification des structures et de leur taille

La deuxième étape est d'identifier les structures tourbillonnaires présente dans l'écoulement. Pour cela, le critère Γ_2 est calculé sur l'ensemble du domaine, et le résultat est présenté à la Figure 5.3. La surface d'intégration utilisée pour le calcul de Γ_2 est un carré de $31\mu\text{m}$ (31×31 points), centré sur le point étudié. Cette surface est représentée par le carré noir.

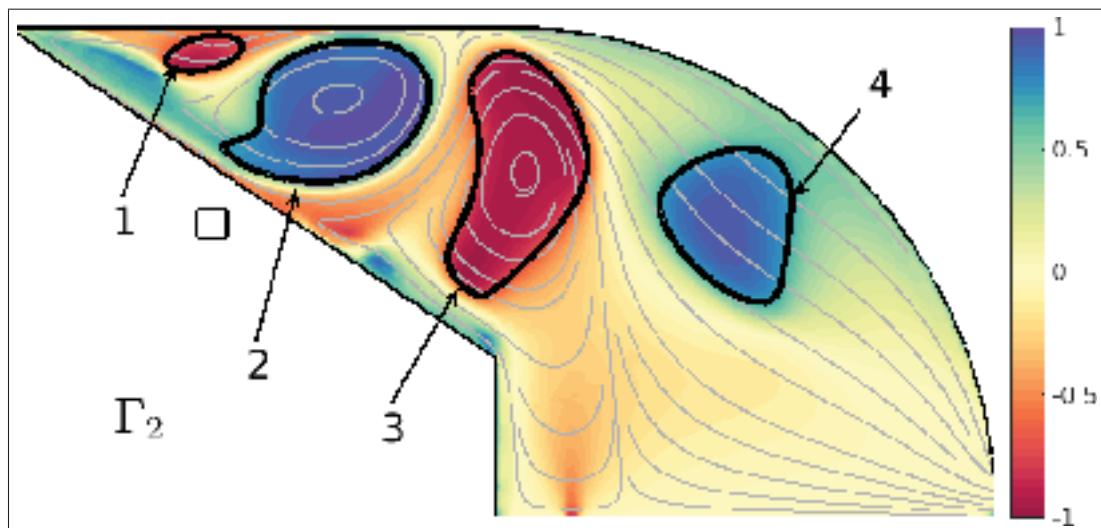


Figure 5.3 Champ de Γ_2 , calculé avec une surface d'intégration représenté par le carré noir, et avec les contours de structures

Pour isoler les structures, les isocontours de $|\Gamma_2| = 2/\pi$ sont tracés, ce qui permet d'identifier 4 structures tourbillonnaires. À l'aide du signe de Γ_2 , il est possible de remarquer que les structures 1 et 3 tournent dans le sens horaire ($\Gamma_2 < 0$), tandis que les structures 2 et 4 tournent dans le sens anti-horaire ($\Gamma_2 > 0$). Ce résultat sera confirmé par la suite.

5.2.3 Première identification de centres

Le champ de Γ_1 est ensuite calculé sur tout le domaine, avec la même surface d'intégration que pour Γ_2 . Le résultat est disponible dans la Figure 5.4. En plus du champ de Γ_1 , les contours des structures précédemment détectées sont aussi affichés.

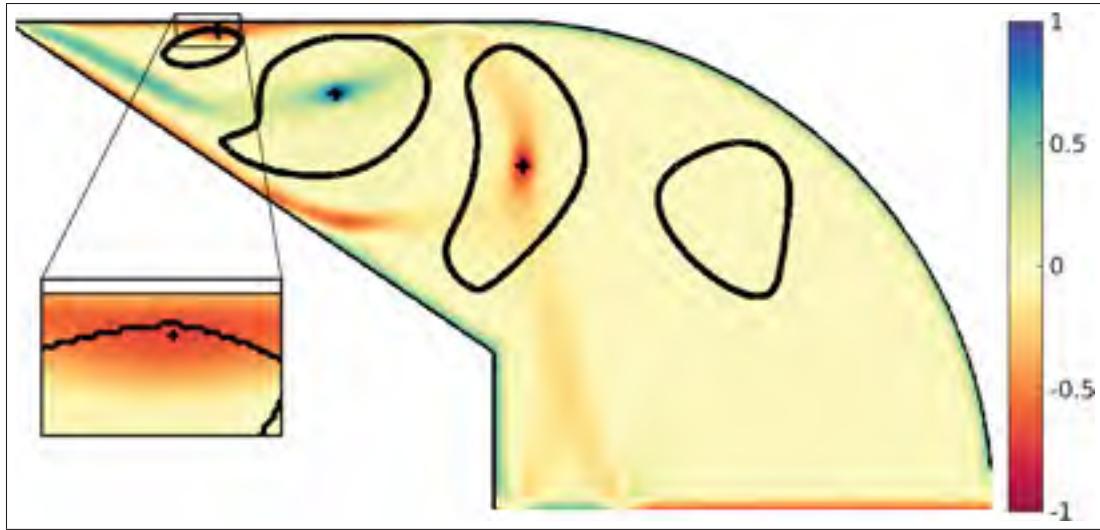


Figure 5.4 Champ de Γ_1 , avec les contours de structures et les centres de structures directement identifiables

Pour trouver les centres de ces structures, les extrema locaux de Γ_1 sont utilisés, ce qui permet d'identifier le centre des 3 premières structures, qui sont aussi affichés sur la Figure 5.4, avec un grossissement pour la première structure. Pour la 4^e structure, Γ_1 est proche de 0 et il n'y a pas d'extrema de Γ_1 détectable, ce qui empêche la détection directe du centre de cette structure.

5.2.4 Catégorisation des structures tourbillonnaires

Cette différence de traitement des structures par les critères Γ_1 et Γ_2 vient de la différence du traitement du champ de vitesse entre les deux critères. Pour une structure possédant une vitesse de convection non nulle, Γ_1 ne permet pas de détecter son centre alors que Γ_2 détecte sa taille malgré tout, ce qui mène à la classification proposée :

- si le centre d'une structure précédemment identifiée à l'aide de Γ_2 est trouvé à l'aide de Γ_1 , alors il s'agit d'une structure primaire ;
- si le centre n'est pas trouvé directement, alors il s'agit d'une structure secondaire.

Suivant cette classification, les structures 1, 2 et 3 sont des structures primaires, tandis que 4 est une structure secondaire.

5.2.5 Identification du centre des structures secondaires

Le centre des structures secondaires n'est pas directement identifiable dû à l'importance de la vitesse locale de l'écoulement. Le champ de vitesse de la structure est alors isolé (uniquement le champ de vitesse dans la structure est considéré), puis corrigé en lui soustrayant la vitesse moyenne spatiale de la structure, comme précisé dans l'équation (5.5)

$$\mathbf{u}_{corr} = \mathbf{u} - \frac{1}{A} \int_A \mathbf{u} dA = \mathbf{u} - \mathbf{U}_{moy}. \quad (5.5)$$

Ici, A représente la surface totale de la structure considérée, et \mathbf{U}_{moy} est alors la vitesse moyenne spatiale de la structure. Avec cette correction du champ de vitesse pour les structures secondaires, on peut réécrire Γ_1 suivant l'équation (5.6)

$$\Gamma_{1corr} = \frac{1}{N} \sum_N \frac{(\mathbf{PM} \wedge (\mathbf{U}_M - \mathbf{U}_{moy})) \cdot \mathbf{e}_z}{\|\mathbf{PM}\| \cdot \|(\mathbf{U}_M - \mathbf{U}_{moy})\|}. \quad (5.6)$$

Cette formulation se rapproche du critère Γ_2 , cependant pour Γ_{1corr} la vitesse au point M \mathbf{U}_M est corrigé en soustrayant la vitesse moyenne globale de la structure, qui est la même en tout point de la structure, tandis que pour Γ_2 , on soustrait la vitesse $\tilde{\mathbf{U}}_P$ qui dépend du point considéré. Le critère Γ_{1corr} est ensuite appliqué pour les structures secondaires, ce qui permet d'obtenir la Figure 5.5.

Pour les trois premières structures, uniquement le champ Γ_1 est représenté, tandis qu'il s'agit du champ Γ_{1corr} pour la structure 4. Il est alors possible de détecter son centre en utilisant le maximum local de Γ_{1corr} . Le centre de chaque structure a donc pu être identifié.

5.2.6 Calcul de la vitesse angulaire et de la vitesse de rotation moyenne

Maintenant que les centres de rotation des structures sont trouvé, il est possible de calculer la vitesse angulaire des structures. Pour une structure avec son centre fixé au point P , la vitesse

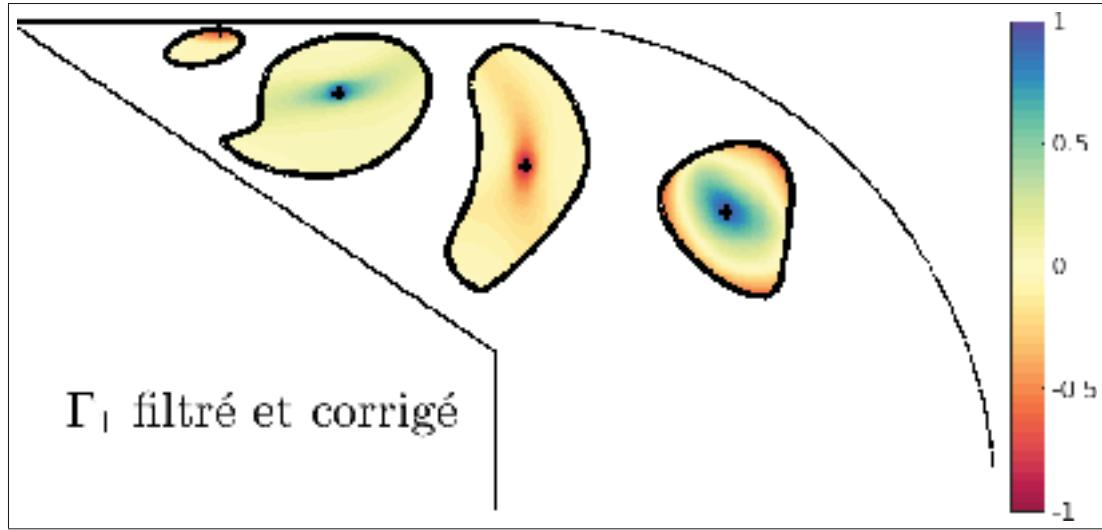


Figure 5.5 Champ de Γ_1 , filtré aux structures, et corrigé uniquement pour la structure secondaire 4, ainsi que les centres des structures

angulaire $\Omega(M)$ d'un point M dans cette structure est définie par l'équation (5.7)

$$\Omega(M) = \frac{\mathbf{PM} \wedge \mathbf{U}(M)}{||\mathbf{PM}||^2} \cdot \mathbf{e}_z. \quad (5.7)$$

Le champ de vitesse angulaire calculé pour chaque structure est visible dans la Figure 5.6.

Dans le cas d'un solide indéformable en rotation, la vitesse angulaire de chaque point du solide est constante, et est égale à la vitesse de rotation globale du solide. Dans le cas d'un fluide, la vitesse angulaire n'est pas nécessairement uniforme pour une structure donnée. Afin d'avoir une mesure globale de la vitesse de rotation de chaque structure, la vitesse angulaire moyenne spatiale de chaque structure est prise comme mesure de la vitesse de rotation $\bar{\Omega}$, suivant l'équation (5.8).

$$\bar{\Omega} = \frac{1}{A} \int_A \Omega(M) dA \quad (5.8)$$

Les vitesses de rotation des structures présentées dans cette section sont disponibles dans le Tableau 5.1, elles sont présentées suivant la normalisation de l'équation (4.1). Les vitesses de

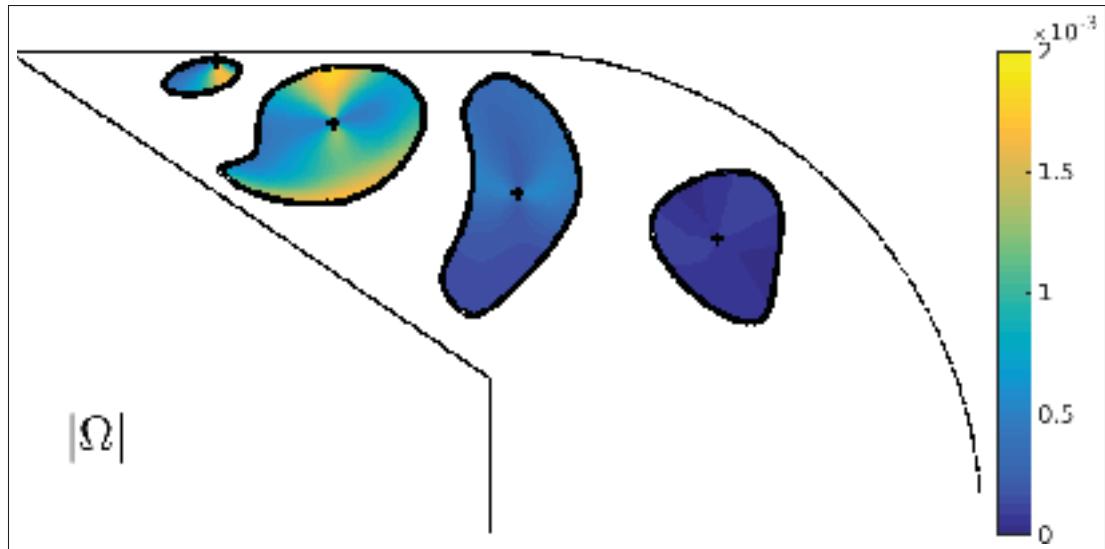


Figure 5.6 Champ de vitesse angulaire Ω pour chaque structure, ainsi que les centres des structures

Tableau 5.1 Vitesse de rotation des différentes structures

Structure	Vitesse de rotation $\bar{\Omega}^* (\times 10^{-6})$
1	-775
2	973
3	-289
4	65

rotation seront analysées plus en détail lors de l'analyse d'un cycle d'injection complet dans la section suivante.

5.2.7 Synthèse de la méthode et comparaison à d'autres critères

Quelques caractéristiques de cette méthode sont présentes dans la Figure 5.7, qui présente le même champ de vitesse normalisée que dans la Figure 5.2. En plus de ce champ de vitesse sont aussi affichés les contours des structures identifiées, ainsi que les lignes de courant. Pour la structure secondaire 4, les lignes de courant sont basées sur la vitesse locale corrigée de

l'écoulement. Cela permet de voir que pour cette dernière, les lignes de courant sont en spirale, centré sur le centre de rotation.

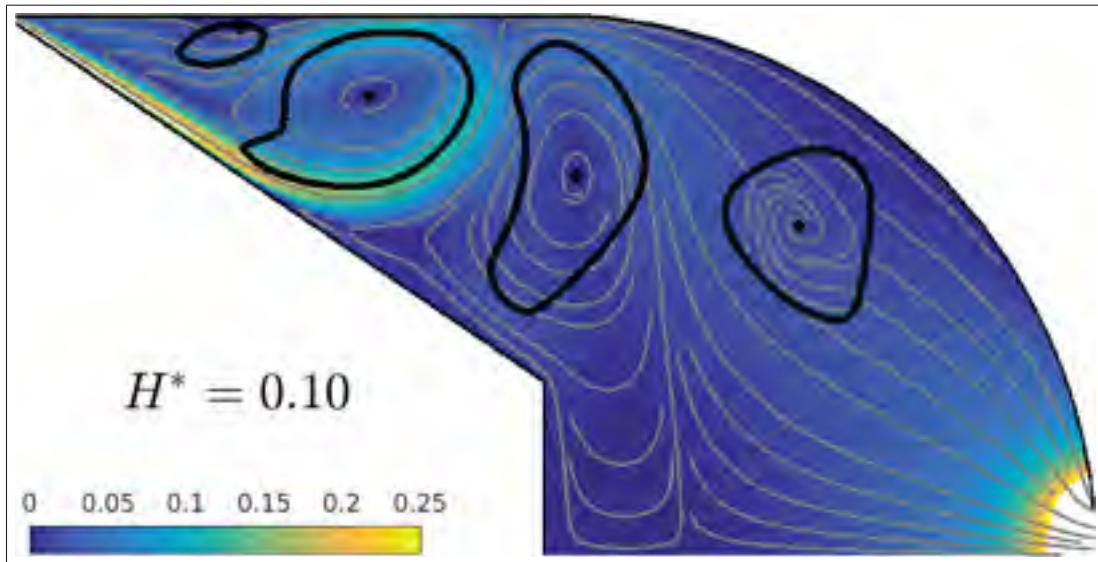


Figure 5.7 Champ de vitesse initial, avec contour des structures et lignes de courant, corrigées pour les structures secondaires

Il est possible de comparer les structures trouvées à l'aide de Γ_2 avec d'autres critères. Dans la Figure 5.8 est affiché la valeur absolue du champ de vorticité pour le même champ de vitesse que précédemment. Les contours des structures identifiées sont aussi affichées.

Une échelle logarithmique a été utilisé pour l'affichage de la vorticité, ce qui permet une meilleure visualisation des variations de la vorticité. La vorticité ne permet pas une identification claire des structures tourbillonnaires, cependant il est possible de remarquer qu'elle est minimale entre les structures. De plus, la vorticité regroupe les effets de cisaillement mais aussi de rotation des structures (Jeong et Hussain, 1995). Pour pouvoir séparer ces effets, d'autres critères sont utilisables.

Le critère λ_2 défini par Jeong et Hussain (1995) est aussi couramment utilisé pour détecter les structures tourbillonnaires. Selon Jeong et Hussain, la présence d'une structure se traduit par des valeurs négatives de λ_2 . Il est possible de voir les structures identifiées par λ_2 dans

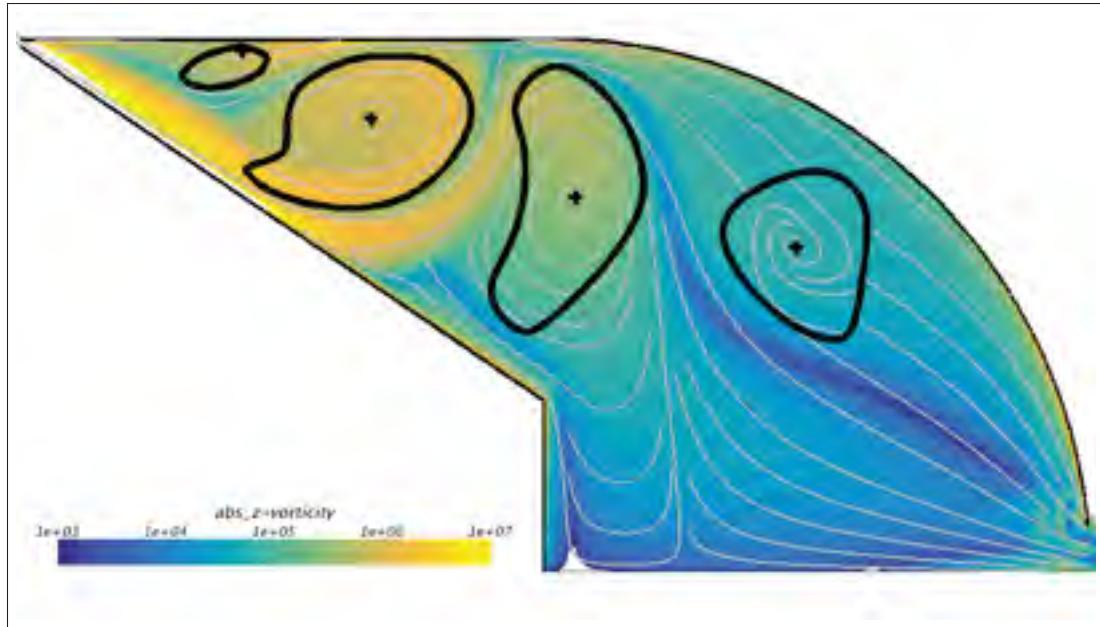


Figure 5.8 Valeur absolue de la vorticité projetée suivant \mathbf{e}_z

la Figure 5.9 pour le champ de vitesse étudié. Dans cette Figure sont affichées les valeurs négatives de λ_2 mais aussi les contours des structures issus de Γ_2 pour pouvoir comparer ces deux critères.

Les structures identifiées par Γ_2 le sont aussi par λ_2 avec de faibles différences au niveau de la taille. Cependant, λ_2 trouve d'autre zones tourbillonnaires de plus petite taille, qui ont été filtrées par Γ_2 , avec la taille de la surface d'intégration.

Cette méthode présentée ci-dessus, basé sur les critères Γ_1 et Γ_2 de Graftieaux *et al.* (2001), permet :

- identifier les structures ainsi que leur taille (Γ_2),
- trouver le centre des structures précédemment identifiées (Γ_1),
- trouver la vitesse angulaire et la vitesse de rotation des structures,
- séparer les structures en deux catégories (primaire et secondaire).

La taille, le centre et la vitesse de rotation des structures pouvaient aussi être trouvée à l'aide d'autres méthodes, mais le principal apport de la présente méthode est de proposer une catégorisation des structures, basé sur leur vitesse de convection. De plus, l'intégration sur une surface

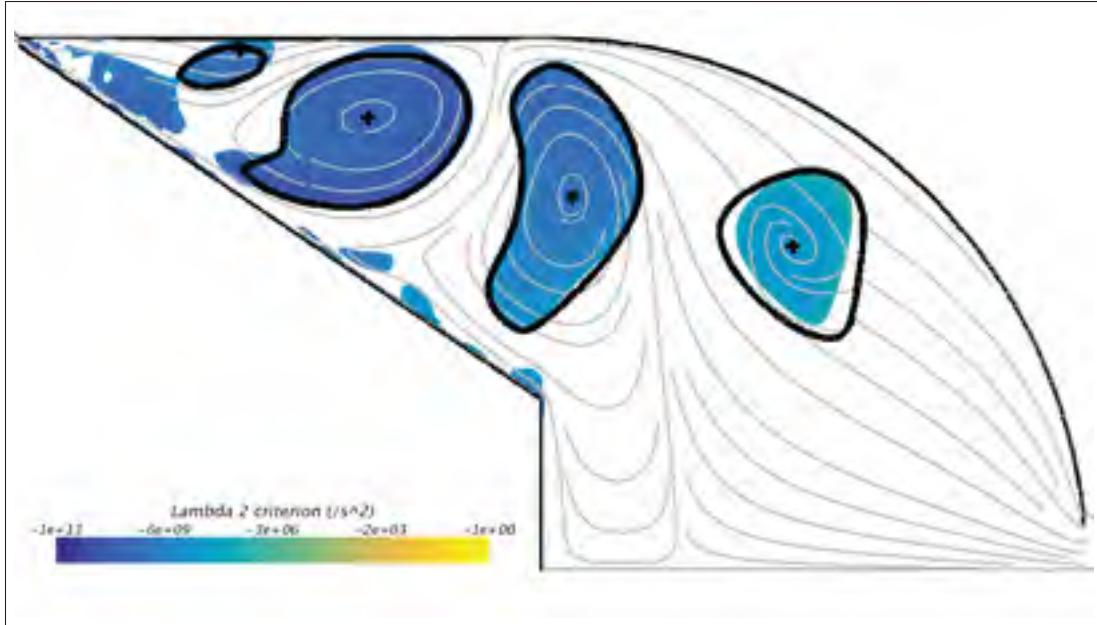


Figure 5.9 Valeurs négatives de λ_2 , avec les contours des structures obtenus par Γ_2 ainsi que les lignes de courant corrigées

des critères Γ_1 et Γ_2 permet de filtrer spatialement les structures, que ce soit pour éliminer le bruit du champ de vitesse, ou pour ne sélectionner que certaines tailles de structures.

5.3 Analyse des structures tourbillonnaires du sac pour un cycle complet

La méthode de caractérisation des structures a été utilisée sur les résultats de la simulation, dont les résultats pour l'ouverture sont disponibles dans les Figures 5.10 et 5.11 pour l'ouverture, dans les Figures 5.12 et 5.13 pour la fermeture. Les structures détectées précédemment sont retrouvées, mais de nouvelles structures sont aussi détectées. L'ensemble des structures peut être classé en deux catégories : les structures primaires (nommées **A**, **B**, **C**, **D**, **E**, **F** et **G**), et les structures secondaires (appelées **α** , **β** , **δ** et **ψ**). Pour chaque phase seront présentés les champs de vitesse avec les lignes de courant et le contour des structures d'une part (Figures 5.10 et 5.12), ainsi que la vitesse de rotation $|\Omega(M)|$ pour chaque structure d'autre part (Figures 5.11 et 5.13). Les levées d'aiguilles choisies pour la présentation des résultats correspondent à des moments où la topologie de l'écoulement varie.

5.3.1 Phase d'ouverture

Au début de l'ouverture (Figure 5.10a), trois structures sont présentes :

- la structure **A** est positionnée sur le haut du sac, entre le jet de carburant issu du siège et la paroi de l'injecteur ;
 - la structure **B** se trouve à la pointe de l'aiguille, et est aussi causé par le jet de carburant entrant dans le sac ;
 - la structure **α** est située dans le jet de carburant traversant le sac, juste avant l'entrée du nez.
- Les deux premières sont primaires et restent pendant toute la durée de l'injection, tandis que la troisième est considérée comme secondaire, et se dissipe pour $H^* > 0.9$ (Figure 5.10g).

D'autres structures se développent au cours de l'ouverture, à commencer par la structure **C** (Figure 5.10b) collée à la paroi supérieure du sac, puis la structure **E** (Figure 5.10c), située entre **C** et le jet issu du siège. Ces deux structures sont créées par le retour du fluide sur la partie supérieure de **A**.

Durant toute la phase d'ouverture, la taille et l'emplacement des différentes structures varient peu. Avec les vitesses de rotation des structures (Figure 5.11), il est possible de voir que **B** est la structure tournant le plus rapidement (structure la plus claire), mais que sa vitesse de rotation diminue pendant la phase d'injection (visible en observant le maximum de $|\Omega^*|$). En effet, lorsque l'injecteur s'ouvre, le volume du sac augmente et le jet de carburant reste collé à la paroi de l'aiguille, le champ de vitesse varie peu. Cependant comme la section de passage du siège augmente pendant la phase d'ouverture, le jet s'élargit et sa vitesse diminue, de même que les vitesses de rotation des structures. Ces vitesses seront détaillées dans la Section 5.3.3.

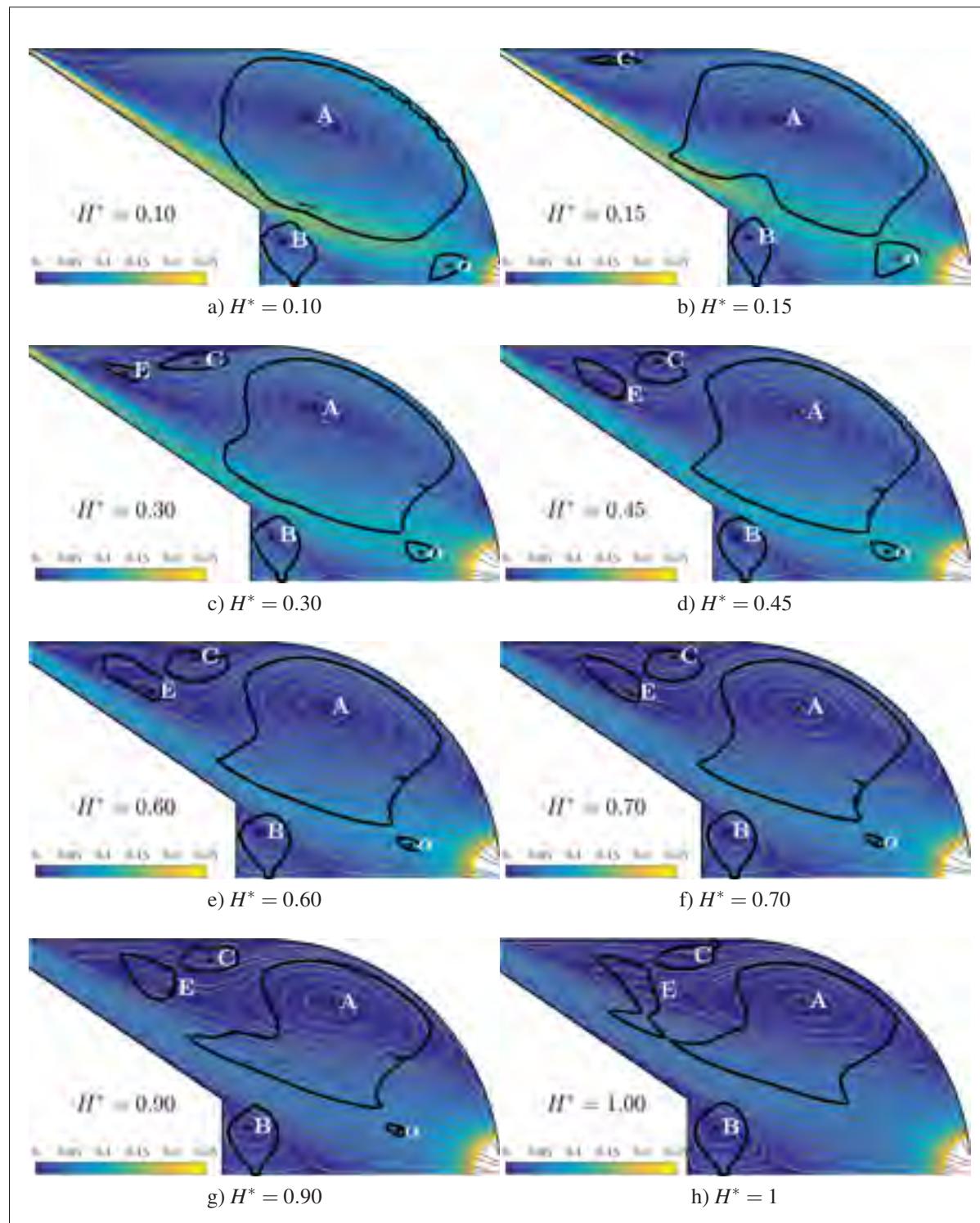


Figure 5.10 Champ de vitesse normalisée dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de l'ouverture, avec lignes de courant corrigées pour les structures secondaires

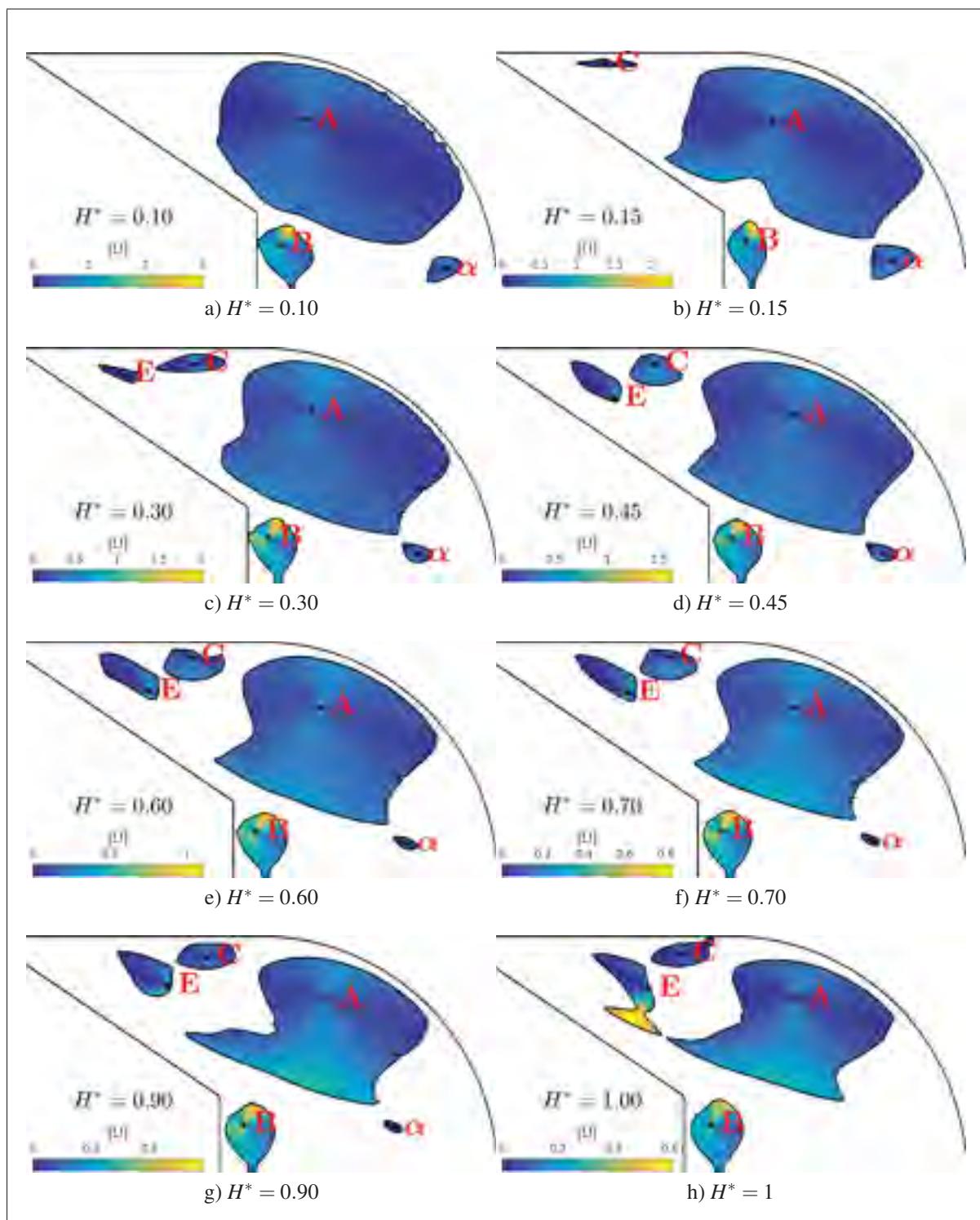


Figure 5.11 Vitesse de rotation $|\Omega|^*$ dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de l'ouverture

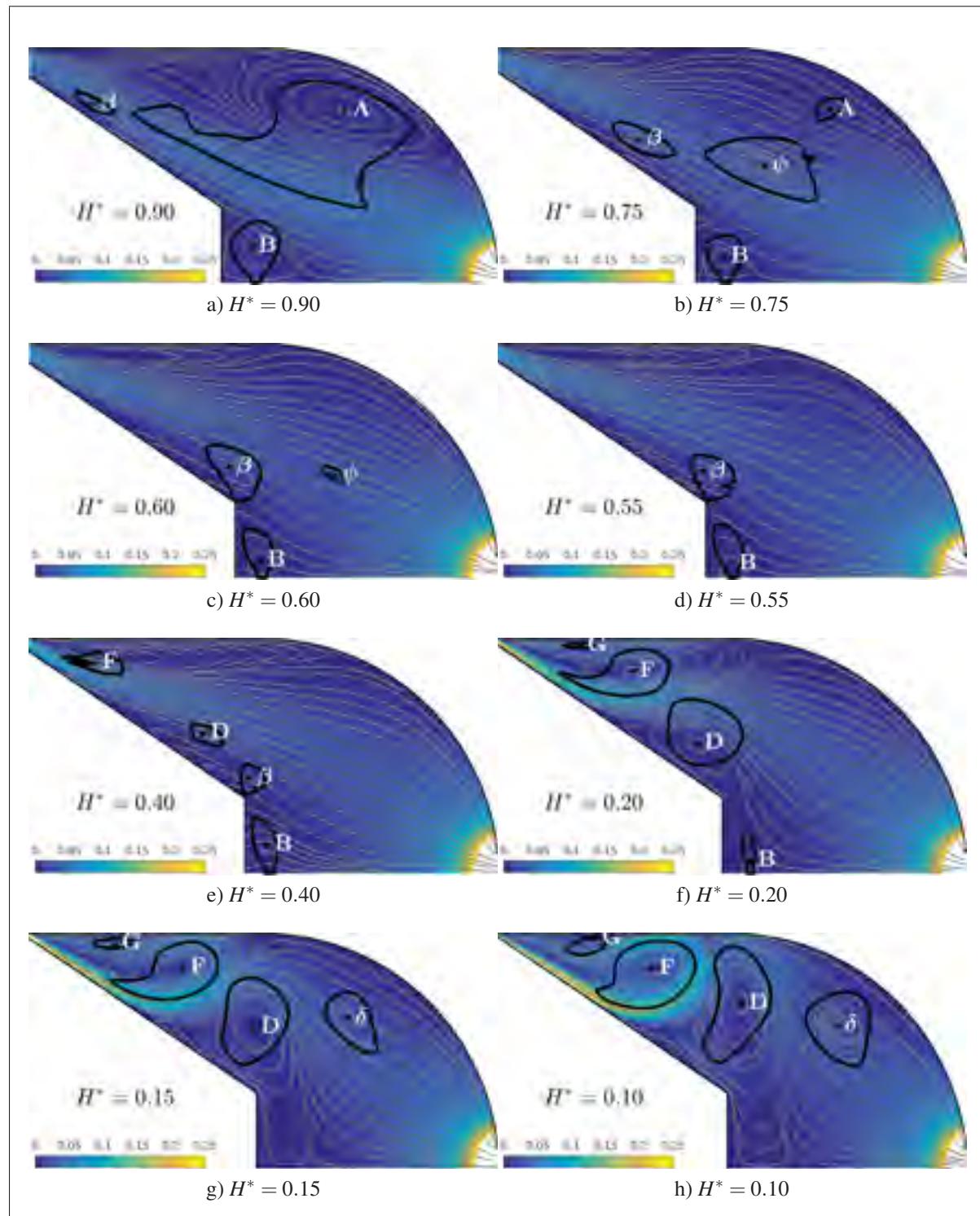


Figure 5.12 Champ de vitesse normalisée dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de la fermeture, avec lignes de courant corrigées pour les structures secondaires

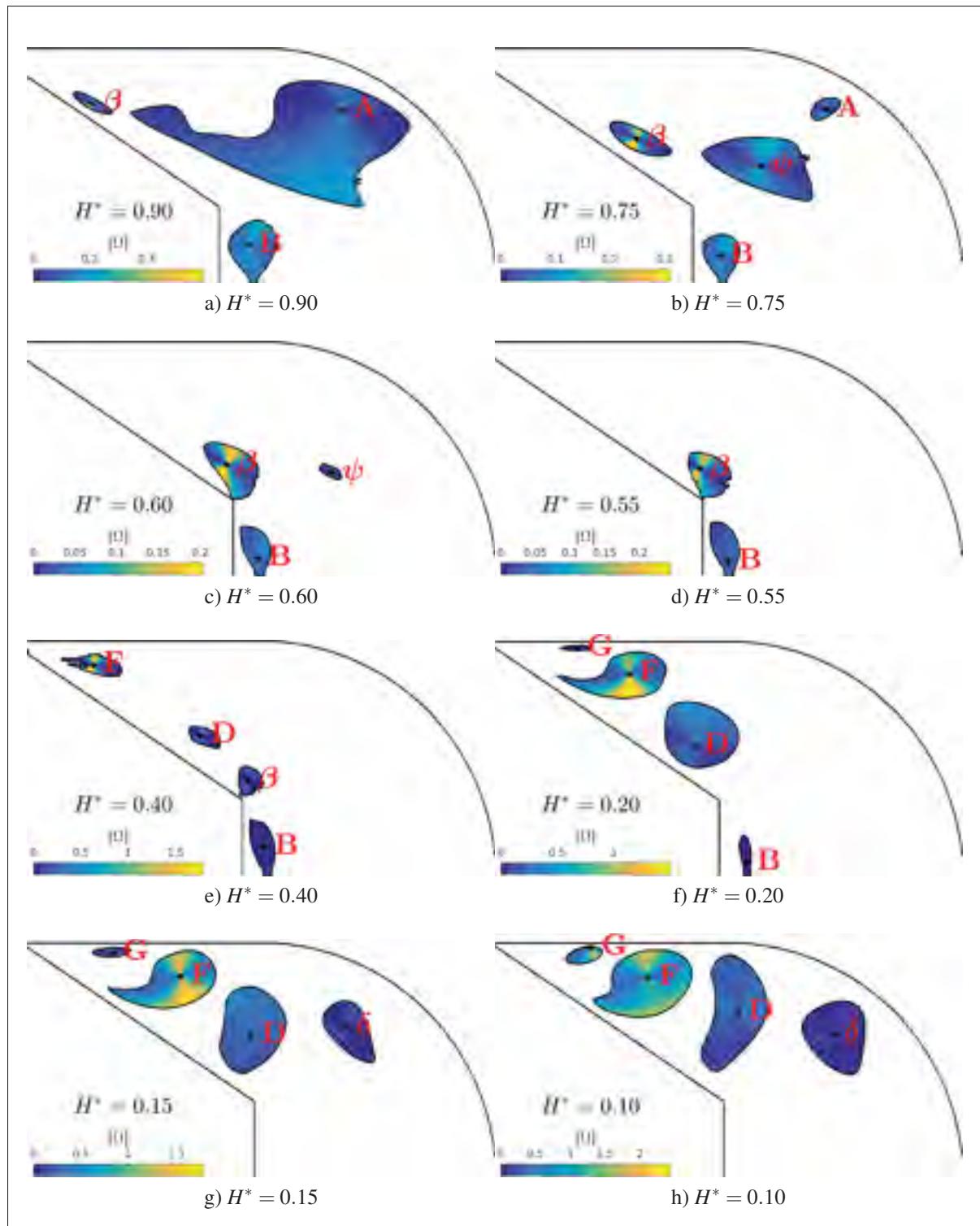


Figure 5.13 Vitesse de rotation $|\Omega^*|$ dans le sac pour différentes levées d'aiguille lors de la fermeture

5.3.2 Phase de fermeture

Lors de la fermeture, l'aiguille rentre dans le sac, ce qui décolle le jet de l'aiguille (Figure 5.12a). Ce faisant, la structure **C** est dissipée, et **E** est absorbée par **A**. Une structure secondaire **β** apparaît proche de l'entrée du sac, et est par la suite transportée vers la pointe de l'aiguille (séquence illustrée par les Figures 5.12a à e). Pour $H^* = 0.75$ (Figure 5.12b), le jet se détache de l'aiguille de façon de plus en plus marquée (visible en observant les lignes de courant partant de l'aiguille), ce qui contracte **A**, qui disparaît par la suite (Figure 5.12c). Avant cela, une structure secondaire **ψ** issue de **A** apparaît (même position et même vitesse de rotation, ce qui sera confirmé par la suite). Pour $H^* = 0.55$ le jet issu du siège occupe le centre du sac, ce qui ne laisse plus que deux structures présentes (Figure 5.12d).

Pour $H^* < 0.40$, la section de passage du siège diminue et la vitesse du jet augmente de nouveau, ce qui crée trois nouvelles structures primaires : **D**, **G** et **F** (Figures 5.12e et f). **D** est située entre la paroi de l'aiguille et le jet, absorbe **β** (Figure 5.12f) puis contribue à dissiper **B** (Figure 5.12g). Les structures primaires **F** et **G** sont quant à elles situées au-dessus du jet et tournent en sens inverse l'une de l'autre (cela sera confirmé dans la prochaine section).

La Figure 5.13 permet de trouver que lors de la fermeture et pour $H^* > 0.40$, la structure **β** est la structure possédant la vitesse de rotation la plus élevée (Figures 5.13a à d), qui est relativement faible ($|\Omega_{max}^*| < 5.5 \times 10^{-4}$) comparée à la vitesse de la structure **F**, qui atteint $|\Omega^*| = 10^{-3}$.

5.3.3 Comparaison des phases

L'analyse des structures dans chacune des deux phases (ouverture et fermeture) permet de mettre en avant des différences entre ces deux phases, mais il est possible d'aller plus loin en s'appuyant sur les vitesses moyennes de rotation ($\bar{\Omega}^*$) des structures primaires (voir la Figure 5.14) et secondaires (Figure 5.15).

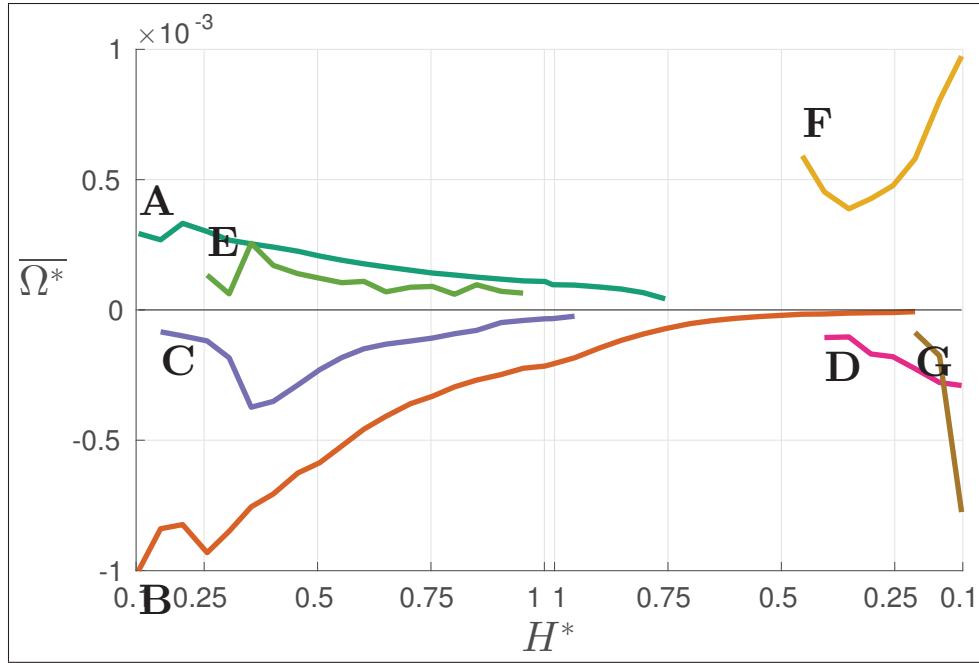


Figure 5.14 Évolution des vitesses de rotation des structures primaires

En s'intéressant aux structures **A**, **B**, **C** et **E** et α , il est possible de remarquer que leur vitesse de rotation moyenne ($|\bar{\Omega}^*|$) diminue au cours de l'ouverture. De plus, cette diminution se poursuit aussi pendant la phase de fermeture, jusqu'à la dissipation complète des structures mentionnées. Aussi, la fermeture de l'aiguille décolle le jet, ce qui a pour effet de diminuer le nombre de structures, qui est alors minimal pour des levées d'aiguille proches de $H^* = 0.6$ (visible aussi sur la Figure 5.12d). Par la suite, le décollement du jet est plus prononcé ce qui forment des structures tourbillonnaires à très forte vitesse de rotation, principalement **F** et **G**. De plus, l'ensemble des structures détectées reste dans le volume du sac, et aucune n'est entraînée dans le nez.

Un autre point important est que l'écoulement est différent entre la phase d'ouverture et la phase de fermeture. Non seulement la topologie de l'écoulement est différent (ce qui confirme l'hystérésis mentionnée dans le chapitre précédent), avec le décollement du jet lors de la fermeture qui crée plusieurs structures, mais les vitesses de rotation sont aussi différentes. En effet, lors de l'ouverture les vitesses de rotation diminuent de manière globale, tandis qu'elles varient

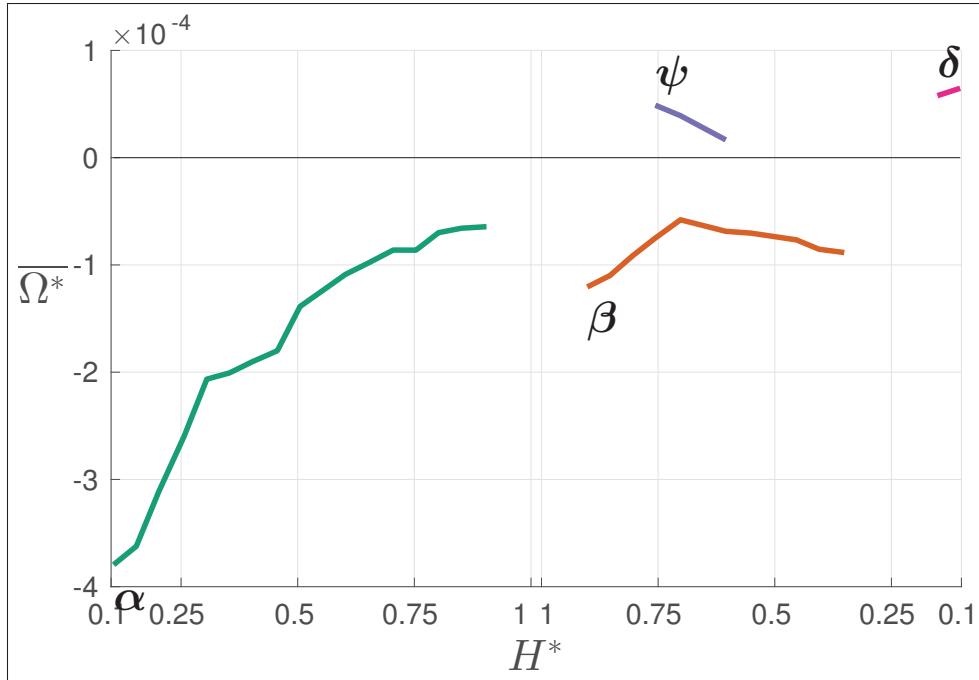


Figure 5.15 Évolution des vitesses de rotation des structures secondaires

beaucoup plus rapidement lors de la fermeture (avec par exemple la vitesse de rotation de **G** qui quadruple en peu de temps).

5.4 Conclusion du chapitre

Pour résumer, l'hystérosis mentionnée dans la Section 4.1 apparaît dans le sac, sous la forme du décollement du jet issu du siège pendant la fermeture, mais aussi lors de l'analyse des structures tourbillonnaires, avec une disposition et des vitesses de rotation de structures différentes entre l'ouverture et la fermeture. Cette analyse a aussi pu montrer que les structures présentes dans le sac sont peu mobiles, et qu'aucune n'est diffusée à travers le nez de l'injecteur.

En ce qui concerne la méthode développée pour la caractérisation des structures, elle trouve les mêmes zones tourbillonnaires que le critère λ_2 , grâce au critère Γ_2 (Michard et Favelier, 2004). De plus, même si la méthode présentée ici nécessite légèrement plus de calculs que l'utilisation du critère λ_2 (dû aux calculs de Γ_1 et Γ_2), par contre elle fournit plus d'informations concernant

la taille, le type ou la vitesse de rotation des zones tourbillonnaires. Cette méthode permet de trouver une distinction entre les structures primaires et les structures secondaires, ce qui se remarque aussi par une topologie différente des lignes de courant (ce qui sera investigué dans des travaux futurs).

CONCLUSION

De nombreuses études ont été consacrées aux écoulements dans les injecteurs Diesel, afin de comprendre comment cet écoulement pouvait influer le spray qui se crée à la sortie d'un injecteur. L'écoulement dans l'injecteur est donc un élément important, mais la majorité des études se concentrat uniquement sur le nez de l'injecteur, ou sur la cavitation apparaissant dans cette zone.

L'objectif principal de ce mémoire était donc de *Caractériser l'écoulement dans un injecteur Diesel mono-trou durant un cycle d'injection*. La première phase pour atteindre cet objectif a été de créer un modèle numérique capable de prédire le comportement d'un injecteur en fonction d'une pression d'injection constante et d'une aiguille mobile se déplaçant à vitesse constante avec un fluide monophasique. L'hypothèse de négliger la cavitation dans l'injecteur a été faite pour plusieurs raisons, la principale étant que dans un injecteur mono-trou, la cavitation est un phénomène très localisé apparaissant uniquement dans le nez et ayant peu d'influence sur l'écoulement en amont, alors que la zone d'intérêt principale dans ce mémoire est la zone du sac.

Ce modèle a ensuite été utilisé pour simuler un cycle d'injection complet, de l'ouverture jusqu'à la fermeture, ce qui permet d'atteindre le deuxième sous-objectif. L'analyse des coefficients d'écoulement a montré que ces derniers atteignaient rapidement un palier, dès une levée d'aiguille normalisée de 0.3, et qu'il existait peu de différences entre l'ouverture et la fermeture de l'injecteur. Il en est de même pour la pression dans le sac, qui est presque constante pour des levées d'aiguilles supérieures à $H^* = 0.3$, mais la différence entre l'ouverture et la fermeture est plus marquée. L'étude du jet du carburant existant à l'entrée du sac confirme l'existence d'une hystérosis entre ces deux phases, due au mouvement de l'aiguille qui augmente puis diminue le volume de fluide dans l'injecteur. Ce changement de volume est non négligeable, car il introduit une différence de débit entre l'entrée et la sortie du sac, de l'ordre de 10% du débit théorique, et une diminution de la vitesse du jet entre l'ouverture et la fermeture.

L'étude se porte alors sur la zone du sac, qui a été considérée par plusieurs auteurs comme une zone d'écoulement complexe. Pour pouvoir analyser cette zone, une méthode de caractérisation des structures tourbillonnaires a été développée et utilisée. Cette méthode, construite à partir des critères Γ_1 et Γ_2 de Graftieaux *et al.* (2001), permet d'identifier les structures présentes dans un écoulement, et de les caractériser en fournissant leur taille, leur centre et leur vitesse de rotation. Le principal apport de cette nouvelle méthode est qu'elle propose une classification des structures basée sur la vitesse de convection des structures. De plus, dû au caractère non-local de Γ_1 et Γ_2 , il est possible de filtrer le bruit présent dans le champ de vitesse et de ne sélectionner que les structures de grande taille.

L'utilisation de cette méthode a permis de caractériser l'écoulement dans le sac au cours d'un cycle d'ouverture/fermeture. Cette analyse a permis de montrer que l'écoulement dans le sac était changeant tout au long de l'injection, avec des structures disparaissant lorsque leur vitesse de rotation devenait trop faible, ou d'autres apparaissant avec une faible vitesse de rotation qui augmentait par la suite. Cela a aussi permis de mettre en avant que le jet entrant dans le sac était collé à l'aiguille durant toute la période d'ouverture, mais finissait par se décoller sur la fin de la fermeture, complexifiant encore plus l'écoulement. Ce décollement du jet est dû au mouvement de l'aiguille, qui lors de la fermeture, diminue le volume du sac, et donc a tendance à diminuer le débit entrant dans le sac et décollant le jet. Ce décollement du jet et le changement des structures illustrent l'hystérésis présente entre l'ouverture et la fermeture, due aux effets dynamiques de l'aiguille. Cette partie a donc mis en avant une nouvelle méthode de caractérisation des structures tourbillonnaires, et son application sur l'écoulement dans le sac de l'injecteur permet de remplir le troisième sous-objectif.

RECOMMANDATIONS

Ce mémoire fait partie d'une étude plus globale concernant l'étude des écoulements dans les injecteurs Diesel, mais il est le premier à proposer un modèle permettant de simuler une injection complète. Cependant, certaines hypothèses et simplifications ont été faites qui permettent de formuler quelques recommandations pour des travaux futurs.

La première hypothèse qui a été faite a été de considérer le fluide comme étant monophasique et de négliger la cavitation. Cela n'influe pas sur les conclusions générales, mais une partie de la validation du modèle n'a pas pu se faire. Pour remédier à ce problème il est possible soit de prendre en compte la cavitation, avec toutes les restrictions calculatoires que cela implique, soit d'utiliser une géométrie d'un injecteur ne cavitant pas, comme des injecteurs mono-trous avec un nez conique, ce qui permettrait par la même occasion d'avoir un écoulement dans le nez plus proche des études expérimentales.

Aussi, l'écoulement dans l'injecteur est complexe, principalement dans le sac où se concentre la majorité des structures tourbillonnaires, mais aussi dans le siège et dans le nez où les vitesses du fluide sont élevées. L'existence d'un lien entre le déplacement de l'aiguille, l'écoulement dans le sac et les coefficients à la sortie a été soulevé. La modélisation de la turbulence à l'aide d'une méthode URANS n'est peut-être pas suffisante pour comprendre toutes les spécificités de l'écoulement. Il est alors possible d'opter pour un modèle LES, ce qui permettrait de résoudre des échelles de turbulence plus grandes, mais nécessiterait une plus grande puissance de calcul.

Enfin, la méthode de caractérisation des structures tourbillonnaires introduite dans ce mémoire a permis d'avoir des informations sur les structures présentes dans le sac, mais peut encore être amélioré, en caractérisant de manière plus générale l'impact du choix de la surface d'intégration ainsi que du raffinement sur le filtrage des structures et la caractérisation globale. Aussi, les structures primaires et secondaires n'ont pas la même topologie de lignes de courant, ce qui peut être approfondi pour mieux cerner les différences entre ces deux types de structures.

ANNEXE I

MACRO JAVA IMPLÉMENTANT LA DÉFINITION DU MOUVEMENT

```
1 /**
2  * STAR-CCM+ macro: transient.java
3 *
4 *
5 * This macro defines some parameters for an injection simulation and
6 * controls the needle movement loop
7 *
8 * @author Mohamed CHOUAK
9 * @author Damien REVEILLON
10 */
11 package macro;
12
13 import star.cadmodeler.*;
14 import star.common.*;
15 import star.meshing.*;
16 import star.motion.*;
17 import star.post.*;
18
19 public class transientScriptv13_2 extends StarMacro {
20
21 //*****USER VARIABLE SECTION*****
22 //*****USER VARIABLE SECTION*****
23 //*****USER VARIABLE SECTION*****
24 //activate initial meshing
25 public Boolean doInitialMeshing = true;
26
27 //activate initialization in a steady state
28 public Boolean doInitialization = false;
29
30 //activate history simh
31 public Boolean activateSimh = false;
32
```

```
33 //number of iteration for steady initialization
34 public int maxIterSteady = 1000;
35
36 //name of the saved initialization
37 public String saveName = "init";
38
39 //NeedleLift for the end of StartOpening.simh and start of EndOpening.simh
40 //histories, in microns
41 public int LiftHistory = 40;
42
43 //NeedleLift for change of remeshing frequency
44 public double LowLiftRemeshing = 31;
45
46 //NeedleLift for remeshing frequency
47 public double DeltaLiftRemesh = 0.5;
48
49 public int NbOfAutosave = 2;
50
51 //*****END USER VARIABLE SECTION*****
52 //*****beginning of declaration of all global parameters
53 public Simulation sim;
54
55 public PhysicsContinuum s_Physics;
56
57 public ScalarQuantityDesignParameter s_NeedleLiftCAD;
58
59 public AbortFileStoppingCriterion s_AbortCriterion;
60
61 public ImplicitUnsteadySolver s_TimeScheme;
62
63 //import of primary parameters (the others will be found from these)
64 public double InitialLift;
65 public double MaximumLift;
```

```
67 public double NeedleVelocity;
68 public double RestTime;
69 public double TimeStep;
70
71 //creation of other parameters
72 public double EndOpening;
73 public double StartClosing;
74 public double EndClosing;
75 public double SimulationTime;
76 public double OpenTimeHistory;
77 public double CloseTimeHistory;
78
79 public double OpenTimeRemeshing;
80 public double CloseTimeRemeshing;
81
82 public long begin, end;
83 public float difftime;
84 public int N;
85 /*
86  * end of creation of all parameters
87
88
89
90
91 */
92
93 @Override
94 // Main class executed by the simulation
95 public void execute() {
96
97     //assignment of all parameters
98     sim = getActiveSimulation();
99     s_Physics = (PhysicsContinuum) getActiveSimulation().  
getContinuumManager().getContinuum("Physics 1");
```

```

100 s_NeedleLiftCAD = ((ScalarQuantityDesignParameter) ((CadModel)
101 getActiveSimulation().get(SolidModelManager.class).getObject("3D-CAD
102 Model 1")).getDesignParameterManager().getObject("NeedleLift"));
103
104 TimeStep = getActiveSimulation().getSolverManager().getSolver(
105 ImplicitUnsteadySolver.class).getTimeStep().getValue();
106
107 s_AbortCriterion = ((AbortFileStoppingCriterion) getActiveSimulation().
108 getSolverStoppingCriterionManager().getSolverStoppingCriterion("Stop
109 File"));
110
111
112 //import of primary parameters (others will be found from these)
113 InitialLift = Double.parseDouble(((UserFieldFunction)
114 getActiveSimulation().getFieldFunctionManager().getFunction("InitialLift"))
115 .getDefinition());
116
117 MaximumLift = Double.parseDouble(((UserFieldFunction)
118 getActiveSimulation().getFieldFunctionManager().getFunction("MaximumLift"))
119 .getDefinition());
120
121 NeedleVelocity = Double.parseDouble(((UserFieldFunction)
122 getActiveSimulation().getFieldFunctionManager().getFunction("NeedleVelocity"))
123 .getDefinition());
124
125 RestTime = Double.parseDouble(((UserFieldFunction) getActiveSimulation
126 ().getFieldFunctionManager().getFunction("RestTime")).getDefinition());
127
128
129 //calculation of other parameters
130 EndOpening = (MaximumLift - InitialLift) / NeedleVelocity;
131
132 StartClosing = EndOpening + RestTime;
133
134
135 EndClosing = 2 * (MaximumLift - InitialLift) / NeedleVelocity +
136 RestTime;
137
138
139 OpenTimeHistory = (LiftHistory * 1e-6 - InitialLift) / NeedleVelocity;
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
999
1000
1001
1002
1003
1004
1005
1006
1007
1008
1009
1009
1010
1011
1012
1013
1014
1015
1016
1017
1018
1019
1019
1020
1021
1022
1023
1024
1025
1026
1027
1028
1029
1029
1030
1031
1032
1033
1034
1035
1036
1037
1038
1039
1039
1040
1041
1042
1043
1044
1045
1046
1047
1048
1048
1049
1050
1051
1052
1053
1054
1055
1056
1057
1058
1059
1059
1060
1061
1062
1063
1064
1065
1066
1067
1068
1069
1069
1070
1071
1072
1073
1074
1075
1076
1077
1078
1079
1079
1080
1081
1082
1083
1084
1085
1086
1087
1088
1088
1089
1090
1091
1092
1093
1094
1095
1096
1096
1097
1098
1099
1099
1100
1101
1102
1103
1104
1105
1106
1107
1108
1109
1109
1110
1111
1112
1113
1114
1115
1116
1117
1118
1119
1119
1120
1121
1122
1123
1124
1125
1126
1127
1128
1129
1129
1130
1131
1132
1133
1134
1135
1136
1137
1138
1139
1139
1140
1141
1142
1143
1144
1145
1146
1147
1148
1148
1149
1150
1151
1152
1153
1154
1155
1156
1157
1158
1159
1159
1160
1161
1162
1163
1164
1165
1166
1167
1168
1169
1169
1170
1171
1172
1173
1174
1175
1176
1177
1178
1178
1179
1180
1181
1182
1183
1184
1185
1186
1187
1187
1188
1189
1190
1191
1192
1193
1194
1194
1195
1196
1197
1198
1199
1199
1200
1201
1202
1203
1204
1205
1206
1207
1208
1209
1209
1210
1211
1212
1213
1214
1215
1216
1217
1218
1218
1219
1220
1221
1222
1223
1224
1225
1226
1227
1228
1229
1229
1230
1231
1232
1233
1234
1235
1236
1237
1238
1238
1239
1240
1241
1242
1243
1244
1245
1246
1247
1248
1248
1249
1250
1251
1252
1253
1254
1255
1256
1257
1258
1259
1259
1260
1261
1262
1263
1264
1265
1266
1267
1268
1269
1269
1270
1271
1272
1273
1274
1275
1276
1277
1278
1278
1279
1280
1281
1282
1283
1284
1285
1286
1287
1288
1288
1289
1290
1291
1292
1293
1294
1295
1296
1296
1297
1298
1299
1299
1300
1301
1302
1303
1304
1305
1306
1307
1308
1309
1309
1310
1311
1312
1313
1314
1315
1316
1317
1318
1318
1319
1320
1321
1322
1323
1324
1325
1326
1327
1328
1329
1329
1330
1331
1332
1333
1334
1335
1336
1337
1338
1338
1339
1340
1341
1342
1343
1344
1345
1346
1347
1348
1348
1349
1350
1351
1352
1353
1354
1355
1356
1357
1358
1359
1359
1360
1361
1362
1363
1364
1365
1366
1367
1368
1368
1369
1370
1371
1372
1373
1374
1375
1376
1377
1377
1378
1379
1380
1381
1382
1383
1384
1385
1386
1387
1387
1388
1389
1390
1391
1392
1393
1394
1394
1395
1396
1397
1398
1399
1399
1400
1401
1402
1403
1404
1405
1406
1407
1408
1409
1409
1410
1411
1412
1413
1414
1415
1416
1417
1418
1418
1419
1420
1421
1422
1423
1424
1425
1426
1427
1428
1429
1429
1430
1431
1432
1433
1434
1435
1436
1437
1438
1438
1439
1440
1441
1442
1443
1444
1445
1446
1447
1448
1448
1449
1450
1451
1452
1453
1454
1455
1456
1457
1458
1459
1459
1460
1461
1462
1463
1464
1465
1466
1467
1468
1468
1469
1470
1471
1472
1473
1474
1475
1476
1477
1477
1478
1479
1480
1481
1482
1483
1484
1485
1486
1487
1487
1488
1489
1490
1491
1492
1493
1494
1494
1495
1496
1497
1498
1499
1499
1500
1501
1502
1503
1504
1505
1506
1507
1508
1509
1509
1510
1511
1512
1513
1514
1515
1516
1517
1518
1518
1519
1520
1521
1522
1523
1524
1525
1526
1527
1528
1529
1529
1530
1531
1532
1533
1534
1535
1536
1537
1538
1538
1539
1540
1541
1542
1543
1544
1545
1546
1547
1548
1548
1549
1550
1551
1552
1553
1554
1555
1556
1557
1558
1559
1559
1560
1561
1562
1563
1564
1565
1566
1567
1568
1568
1569
1570
1571
1572
1573
1574
1575
1576
1577
1577
1578
1579
1580
1581
1582
1583
1584
1585
1586
1587
1587
1588
1589
1590
1591
1592
1593
1594
1594
1595
1596
1597
1598
1599
1599
1600
1601
1602
1603
1604
1605
1606
1607
1608
1609
1609
1610
1611
1612
1613
1614
1615
1616
1617
1618
1618
1619
1620
1621
1622
1623
1624
1625
1626
1627
1628
1629
1629
1630
1631
1632
1633
1634
1635
1636
1637
1638
1638
1639
1640
1641
1642
1643
1644
1645
1646
1647
1648
1648
1649
1650
1651
1652
1653
1654
1655
1656
1657
1658
1659
1659
1660
1661
1662
1663
1664
1665
1666
1667
1668
1668
1669
1670
1671
1672
1673
1674
1675
1676
1677
1677
1678
1679
1680
1681
1682
1683
1684
1685
1686
1687
1687
1688
1689
1690
1691
1692
1693
1694
1694
1695
1696
1697
1698
1699
1699
1700
1701
1702
1703
1704
1705
1706
1707
1708
1709
1709
1710
1711
1712
1713
1714
1715
1716
1717
1718
1718
1719
1720
1721
1722
1723
1724
1725
1726
1727
1728
1729
1729
1730
1731
1732
1733
1734
1735
1736
1737
1738
1738
1739
1740
1741
1742
1743
1744
1745
1746
1747
1748
1748
1749
1750
1751
1752
1753
1754
1755
1756
1757
1758
1759
1759
1760
1761
1762
1763
1764
1765
1766
1767
1768
1768
1769
1770
1771
1772
1773
1774
1775
1776
1777
1777
1778
1779
1780
1781
1782
1783
1784
1785
1786
1787
1787
1788
1789
1790
1791
1792
1793
1794
1794
1795
1796
1797
1798
1799
1799
1800
1801
1802
1803
1804
1805
1806
1807
1808
1809
1809
1810
1811
1812
1813
1814
1815
1816
1817
1818
1818
1819
1820
1821
1822
1823
1824
1825
1826
1827
1828
1829
1829
1830
1831
1832
1833
1834
1835
1836
1837
1838
1838
1839
1840
1841
1842
1843
1844
1845
1846
1847
1848
1848
1849
1850
1851
1852
1853
1854
1855
1856
1857
1858
1859
1859
1860
1861
1862
1863
1864
1865
1866
1867
1868
1868
1869
1870
1871
1872
1873
1874
1875
1876
1877
1877
1878
1879
1880
1881
1882
1883
1884
1885
1886
1887
1887
1888
1889
1890
1891
1892
1893
1893
1894
1895
1896
1897
1898
1899
1899
1900
1901
1902
1903
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1909
1910
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927
1928
1929
1929
1930
1931
1932
1933
1934
1935
1936
1937
1938
1938
1939
1940
1941
1942
1943
1944
1945
1946
1947
1948
1948
1949
1950
1951
1952
1953
1954
1955
1956
1957
1958
1959
1959
1960
1961
1962
1963
1964
1965
1966
1967
1968
1968
1969
1970
1971
1972
1973
1974
1975
1976
1977
1978
1979
1979
1980
1981
1982
1983
1984
1985
1986
1987
1988
1988
1989
1990
1991
1992
1993
1994
1995
1996
1997
1998
1999
1999
2000
2001
2002
2003
2004
2005
2006
2007
2008
2009
2009
2010
2011
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2018
2019
2020
2021
2022
2023
2024
2025
2026
2027
2028
2029
2029
2030
2031
2032
2033
2034
2035
2036
2037
2038
2038
2039
2040
2041
2042
2043
2044
2045
2046
2047
2048
2048
2049
2050
2051
2052
2053
2054
2055
2056
2057
2058
2059
2059
2060
2061
2062
2063
2064
2065
2066
2067
2068
2068
2069
2070
2071
2072
2073
2074
2075
2076
2077
2078
2078
2079
2080
2081
2082
2083
2084
2085
2086
2087
2088
2088
2089
2090
2091
2092
2093
2094
2095
2096
2097
2098
2098
2099
2100
2101
2102
2103
2104
2105
2106
2107
2108
2109
2109
2110
2111
2112
2113
2114
2115
2116
2117
2118
2118
2119
2120
2121
2122
2123
2124
2125
2126
2127
2128
2129
2129
2130
2131
2132
2133
2134
2135
2136
2137
2138
2138
2139
2140
2141
2142
2143
2144
2145
2146
2147
2148
2148
2149
2150
2151
2152
2153
2154
2155
2156
2157
2158
2159
2159
2160
2161
2162
2163
2164
2165
2166
2167
2168
2168
2169
2170
2171
2172
2173
2174
2175
2176
2177
2178
2179
2179
2180
2181
2182
2183
2184
2185
2186
2187
2188
2188
2189
2190
2191
2192
2193
2194
2195
2196
2197
2198
2198
2199
2200
2201
2202
2203
2204
2205
2206
2207
2208
2209
2209
2210
2211
2212
2213
2214
2215
2216
2217
2218
2218
2219
2220
2221
2222
2223
2224
2225
2226
2227
2228
2229
2229
2230
2231
2232
2233
2234
2235
2236
2237
2238
2238
2239
2240
2241
2242
2243
2244
2245
2246
2247
2248
2248
2249
2250
2251
2252
2253
2254
2255
2256
2257
2258
2259
2259
2260
2261
2262
2263
2264
2265
2266
2267
2268
2268
2269
2270
2271
2272
2273
2274
2275
2276
2277
2278
2278
2279
2280
2281
2282
2283
2284
2285
2286
2287
2288
2288
2289
2290
2291
2292
2293
2294
2295
2296
2297
2298
2298
2299
2300
2301
2302
2303
2304
2305
2306
2307
2308
2309
2309
2310
2311
2312
2313
2314
2315
2316
2317
2318
2318
2319
2320
2321
2322
2323
2324
2325
2326
2327
2328
2329
2329
2330
2331
2332
2333
2334
2335
2336
2337
2338
2338
2339
2340
2341
2342
2343
2344
2345
2346
2347
2348
2348
2349
2350
2351
2352
2353
2354
2355
2356
2357
2358
2359
2359
2360
2361
2362
2363
2364
2365
2366
2367
2368
2369
2369
2370
2371
2372
2373
2374
2375
2376
2377
2378
2379
2379
2380
2381
2382
2383
2384
2385
2386
2387
2388
2388
2389
2390
2391
2392
2393
2394
2395
2396
2397
2398
2398
2399
2400
2401
2402
2403
2404
2405
2406
2407
2408
2409
2409
2410
2411
2412
2413
2414
2415
2416
2417
2418
2418
2419
2420
2421
2422
2423
2424
2425
2426
2427
2428
2429
2429
2430
2431
2432
2433
2434
2435
2436
2437
2438
2438
2439
2440
2441
2442
2443
2444
2445
2446
2447
2448
2448
2449
2450
2451
2452
2453
2454
2455
2456
2457
2458
2459
2459
2460
2461
2462
2463
2464
2465
2466
2467
2468
2468
2469
2470
2471
2472
2473
2474
2475
2476
2477
2478
2478
2479
2480
2481
2482
2483
2484
2485
2486
2487
2488
2488
2489
2490
2491
2492
2493
2494
2495
2496
2497
2498
2498
2499
2500
```

```
122     CloseTimeHistory = EndClosing - (LiftHistory * 1e-6 - InitialLift) /  
123     NeedleVelocity;  
124  
125     SimulationTime = EndClosing;  
126  
127  
128     OpenTimeRemeshing = (LowLiftRemeshing * 1e-6 - InitialLift) /  
129     NeedleVelocity;  
130     CloseTimeRemeshing = EndClosing - (LowLiftRemeshing * 1e-6 -  
131     InitialLift) / NeedleVelocity;  
132  
133     //doing initial meshing if needed  
134     if (doInitialMeshing) {  
135         initialMeshing();  
136     }  
137  
138     //doing initialization  
139     if (doInitialization) {  
140         initialization();  
141     }  
142  
143     //setting times in the sim file  
144     setTimes();  
145  
146     //activate simh or not (depending of user input)  
147     if (!activateSimh) {  
148         ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject(  
149         "StartOpening")).setAutoRecord(true);  
150         ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).  
151             getObject("Moving")).setAutoRecord(activateSimh);  
152         ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject(  
153         "EndClosing")).setAutoRecord(activateSimh);  
154         sim.println("=====");  
155         sim.println("simh deactivated");  
156         sim.println("=====");  
157     }  
158 }
```

```

152 //running for 2 microns
153 N = NSteps(sim.getSolution().getPhysicalTime());
154 begin = System.currentTimeMillis();
155
156 sim.println("====");
157 sim.println("now running for " + 1 + " time step with FIRST ORDER");
158 sim.println("====");
159
160 sim.getSimulationIterator().run(1);
161
162 sim.println("====");
163 sim.println("set temporal scheme to SECOND ORDER");
164 sim.println("====");
165
166 ImplicitUnsteadySolver implicitUnsteadySolver_1 = ((  

ImplicitUnsteadySolver) sim.getSolverManager().getSolver(  

ImplicitUnsteadySolver.class));
167
168 ((ImplicitUnsteadySolver) sim.getSolverManager().getSolver(  

ImplicitUnsteadySolver.class)).getTimeDiscretizationOption().  

setSelected(TimeDiscretizationOption.SECOND_ORDER);
169
170 sim.println("====");
171 sim.println("now running for " + N + " -1 steps before remeshing");
172 sim.println("====");
173
174 sim.getSimulationIterator().run(N - 1);
175 System.gc();
176
177 end = System.currentTimeMillis();
178 difftime = ((float) (end - begin)) / 1000f;
179 sim.println("====");
180 sim.println(N + " steps done in " + difftime + "s");
181 sim.println("now running entering remeshing loop");
182 sim.println("====");

```

```

183
184    //the actual running loop
185    while ((sim.getSolution().getPhysicalTime() < EndOpening + 0.1e-6) && !
186        s_AbortCriterion.getIsSatisfied()) {
187        loop();
188        System.gc();
189    }
190    sim.println("=====");
191    sim.println("Simulation ended");
192    sim.println("=====");
193}
194/*
195
196 BEGINNING OF THE SUBCLASSES (initialMeshing, initialization, setTimes,
197 loop and NSteps
198
199 */
200
201
202 private void initialMeshing() {
203     sim.println("=====");
204     sim.println("Doing Initial Meshing if needed");
205     sim.println("=====");
206     begin = System.currentTimeMillis();
207
208     sim.println("=====");
209     sim.println("set temporal scheme to FIRST ORDER");
210     sim.println("=====");
211
212     ImplicitUnsteadySolver implicitUnsteadySolver_1 = ((
213         ImplicitUnsteadySolver) sim.getSolverManager().getSolver(
214             ImplicitUnsteadySolver.class));

```

```

214 implicitUnsteadySolver_1.getTimeDiscretizationOption().setSelected(
215 TimeDiscretizationOption.FIRST_ORDER);

216 sim.println("====");
217 sim.println("now remeshing");
218 sim.println("====");

219
220 //Compute actual needle lift
221 double NeedleLift;
222 double Time = sim.getSolution().getPhysicalTime();

223
224 // Update of NeedleLift
225 if (Time < EndOpening + 0.1e-6) {
226     NeedleLift = InitialLift + NeedleVelocity * Time;
227 } else if (Time < StartClosing + 0.1e-6) {
228     NeedleLift = MaximumLift;
229 } else {
230     NeedleLift = MaximumLift - (Time - StartClosing) * NeedleVelocity;
231 }

232
233 //setting value of "InitialLift" in the CAD model
234 s_NeedleLiftCAD.getQuantity().setValue(NeedleLift);

235
236 //remeshing
237 sim.get(MeshPipelineController.class).generateVolumeMesh();

238
239 end = System.currentTimeMillis();
240 difftime = ((float) (end - begin)) / 1000f;
241 sim.println("====");
242 sim.println("Initial Meshing done in " + difftime + "s");
243 sim.println("====");
244 }

245
246 private void initialization() {
247     sim.println("====");

```

```
248     sim.println("Doing Initialization");
249     sim.println("=====");
250     begin = System.currentTimeMillis();
251
252     Region region_0 = sim.getRegionManager().getRegion("Fluid");
253
254     //save value of max inner iteration
255     int maxInnerIteration = ((InnerIterationStoppingCriterion) sim.
256     getSolverStoppingCriterionManager().getSolverStoppingCriterion("Maximum
257     Inner Iterations")).getMaximumNumberInnerIterations();
258
259
260     // disable morphing
261     region_0.getValues().get(MotionSpecification.class).setMotion(sim.get(
262     MotionManager.class).getObject("Stationary"));
263
264
265     //disable implicit unsteady model and activate steady model
266     s_Physics.disableModel(s_Physics.getModelManager().getModel(
267     ImplicitUnsteadyModel.class));
268
269     s_Physics.enable(SteadyModel.class);
270
271
272     //disable save history
273     ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject("StartOpening"))
274     .setAutoRecord(false);
275
276     ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject("Moving"))
277     .setAutoRecord(false);
278
279     ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject("EndClosing"))
280     .setAutoRecord(false);
281
282
283     //set maximum step criterion at 10 and set option AND
284     ((StepStoppingCriterion) sim.getSolverStoppingCriterionManager().
285     getSolverStoppingCriterion("Maximum Steps")).setIsUsed(true);
```

```

275   ((StepStoppingCriterion) sim.getSolverStoppingCriterionManager()).
276     getSolverStoppingCriterion("Maximum Steps").getLogicalOption().
277       setSelected(SolverStoppingCriterionLogicalOption.AND);

278
279   ((StepStoppingCriterion) sim.getSolverStoppingCriterionManager()).
280     getSolverStoppingCriterion("Maximum Steps").setMaximumNumberSteps(
281       maxIterSteady);

282
283   //standard initialization and steady initialization with MaxiterSteady
284   ((Solution) sim.getSolution()).initializeSolution();
285   sim.getSimulationIterator().run(maxIterSteady);

286
287   end = System.currentTimeMillis();
288   diffTime = ((float) (end - begin)) / 1000f;
289   sim.println("=====");
290   sim.println("Initialization steady state done in " + diffTime + "s");
291   sim.println("now resetting transient model and save simulation");
292   sim.println("=====");
293   begin = System.currentTimeMillis();

294
295   //reactivate unsteady model
296   s_Physics.disableModel(s_Physics.getModelManager().getModel(SteadyModel
297     .class));
298   s_Physics.enable(ImplicitUnsteadyModel.class);

299
300   //resetting time step
301   ImplicitUnsteadySolver implicitUnsteadySolver_1 = ((ImplicitUnsteadySolver)
302     sim.getSolverManager().getSolver(
303       ImplicitUnsteadySolver.class));
304
305   implicitUnsteadySolver_1.getTimeStep().setValue(TimeStep);
306   implicitUnsteadySolver_1.getTimeDiscretizationOption().setSelected(
307     TimeDiscretizationOption.SECOND_ORDER);
308
309   //disable Maximum step criterion

```

```

302     ((StepStoppingCriterion) sim.getSolverStoppingCriterionManager() .
303      getSolverStoppingCriterion("Maximum Steps")).setIsUsed(false);
304
305     //resetting max inner iteration
306     ((InnerIterationStoppingCriterion) sim.
307      getSolverStoppingCriterionManager()).getSolverStoppingCriterion("Maximum
308      Inner Iterations").setMaximumNumberInnerIterations(maxInnerIteration)
309     ;
310
311     //reactivate history
312     ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject("StartOpening"))
313       .setAutoRecord(true);
314     ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject("Moving"))
315       .setAutoRecord(true);
316     ((SolutionHistory) sim.get(SolutionHistoryManager.class).getObject("EndClosing"))
317       .setAutoRecord(true);
318
319     //reactivate morphing
320     region_0.getValues().get(MotionSpecification.class).setMotion(((MorphingMotion)
321       sim.get(MotionManager.class).getObject("Morphing")));
322
323     sim.saveState(resolvePath("./" + saveName + ".sim"));
324
325     end = System.currentTimeMillis();
326     difftime = ((float) (end - begin)) / 1000f;
327     sim.println("=====");
328     sim.println("set in transient and saved in " + difftime + "s");
329     sim.println("you can launch another simulation using " + saveName + "."
330       sim and deactivate initialMesh and initialization");
331     sim.println("=====");
332   }
333
334
335   private void setTimes() {
336
337     //compute times for movinghistory

```

```

328     double DeltaTimeHistory = 1e-6 / NeedleVelocity;
329     double DeltaTimeMoving = 2e-6 / NeedleVelocity;
330
331     //setting maximum physical time criterion
332     ((PhysicalTimeStoppingCriterion) sim.getSolverStoppingCriterionManager()
333         .getSolverStoppingCriterion("Maximum Physical Time")).getMaximumTime()
334         .setValue(EndOpening + 0.1e-6);
335
336     //Setting time for Autosave
337     sim.getSimulationIterator().getAutoSave().getStarUpdate().
338         getDeltaTimeUpdateFrequency().getDeltaTime().setValue(DeltaLiftRemesh *
339             1e-6 / NeedleVelocity);
340     sim.getSimulationIterator().getAutoSave().getStarUpdate().setEnabled(
341         true);
342     sim.getSimulationIterator().getAutoSave().setMaxAutosavedFiles(
343         NbOfAutosave);
344
345     //History for StartOpening
346     DeltaTimeUpdateFrequency s_DeltaTimeStartOpening = ((SolutionHistory)
347         sim.get(SolutionHistoryManager.class).
348             getObject("StartOpening")).getUpdate().
349             getDeltaTimeUpdateFrequency();
350
351     s_DeltaTimeStartOpening.getDeltaTime().setValue(DeltaTimeHistory);
352     s_DeltaTimeStartOpening.getStopQuantity().setValue(OpenTimeHistory +
353         0.1e-6);
354
355     //history for EndClosing
356     DeltaTimeUpdateFrequency s_DeltaTimeEndClosing = ((SolutionHistory) sim
357         .get(SolutionHistoryManager.class).getObject("EndClosing")).getUpdate()
358         .getDeltaTimeUpdateFrequency();
359
360     s_DeltaTimeEndClosing.getDeltaTime().setValue(DeltaTimeHistory);
361     s_DeltaTimeEndClosing.getStartQuantity().setValue(CloseTimeHistory);
362     s_DeltaTimeEndClosing.getStopQuantity() .

```

```

352         setValue(SimulationTime + 0.1e-6);

353

354     //History for moving
355     DeltaTimeUpdateFrequency s_DeltaTimeMoving = ((SolutionHistory) sim.get
356     (SolutionHistoryManager.class).getObject("Moving")).getUpdate().
357     getDeltaTimeUpdateFrequency();
358     s_DeltaTimeMoving.getDeltaTime().setValue(DeltaTimeMoving);
359     s_DeltaTimeMoving.getStartQuantity().setValue(OpenTimeHistory);
360     s_DeltaTimeMoving.getStopQuantity().setValue(CloseTimeHistory + 0.1e-6)
361     ;
362 }

363 private void loop() {
364     double NeedleLift;
365     double Time = sim.getSolution().getPhysicalTime();

366     // Update of NeedleLift
367     if (Time < EndOpening + 0.1e-6) {
368         NeedleLift = InitialLift + NeedleVelocity * Time;
369     } else if (Time < StartClosing + 0.1e-6) {
370         NeedleLift = MaximumLift;
371     } else {
372         NeedleLift = MaximumLift - (Time - StartClosing) * NeedleVelocity;
373     }

374     sim.println("=====");
375     sim.println("set temporal scheme to FIRST ORDER");
376     sim.println("=====");

377     ImplicitUnsteadySolver implicitUnsteadySolver_1 = ((
378     ImplicitUnsteadySolver) sim.getSolverManager().getSolver(
379     ImplicitUnsteadySolver.class));
380
381     implicitUnsteadySolver_1.getTimeDiscretizationOption(). setSelected(
382     TimeDiscretizationOption.FIRST_ORDER);

```

```
381 sim.println("=====");
382 sim.println("now remeshing");
383 sim.println("=====");
384
385 begin = System.currentTimeMillis();
386 s_NeedleLiftCAD.getQuantity().setValue(NeedleLift);
387 sim.get(MeshPipelineController.class).generateVolumeMesh();
388
389 end = System.currentTimeMillis();
390 diffTime = ((float) (end - begin)) / 1000f;
391
392 sim.println("=====");
393 sim.println("remeshing done in " + diffTime + "s");
394 sim.println("now running for " + 1 + " time step with FIRST ORDER");
395 sim.println("=====");
396
397 sim.getSimulationIterator().run(1);
398
399 sim.println("=====");
400 sim.println("set temporal scheme to SECOND ORDER");
401 sim.println("=====");
402
403 implicitUnsteadySolver_1.getTimeDiscretizationOption().setSelected(
404 TimeDiscretizationOption.SECOND_ORDER);
405
406 sim.println("=====");
407 sim.println("now running for " + NSteps(Time) + " -1 steps");
408 sim.println("=====");
409 begin = System.currentTimeMillis();
410
411 N = NSteps(Time);
412 sim.getSimulationIterator().run(N - 1);
413
414 end = System.currentTimeMillis();
```

```
415     difftime = ((float) (end - begin)) / 1000f;
416     sim.println("====");
417     sim.println(N - 1 + " steps done in " + difftime + "s");
418     sim.println("now running relooping");
419     sim.println("====");
420
421 }
422
423 private int NSteps(double Time) {
424     int Nsteps;
425     if (Time < OpenTimeRemeshing - 0.1e-6) {
426         Nsteps = (int) (DeltaLiftRemesh * 1e-6 / (NeedleVelocity * TimeStep));
427     } else if (Time < CloseTimeRemeshing - 0.1e-6) {
428         Nsteps = (int) (2 * DeltaLiftRemesh * 1e-6 / (NeedleVelocity *
429             TimeStep));
430     } else {
431         Nsteps = (int) (DeltaLiftRemesh * 1e-6 / (NeedleVelocity * TimeStep));
432     }
433     return Nsteps;
434 }
```


ANNEXE II

SIMILITUDE

Lors d'une étude précédente faite par Mousseau (2014), il a été montré que le nombre de cavitation (CN) et le nombre de Reynolds (Re) sont les seuls nombres adimensionnels qui régissent l'écoulement dans un injecteur Diesel à levée d'aiguille fixe. Cette partie a pour but de voir quels sont les nombres qui régissent l'écoulement avec aiguille mobile. Une analyse dimensionnelle a été effectuée en amont en utilisant le théorème de Buckingham (1914), puis la similitude trouvée a ensuite été testée.

1. Analyse dimensionnelle

1.1 Présentation de l'analyse

L'analyse dimensionnelle présentée ici a pour but de présenter un modèle 0-D de l'écoulement, qui permettra de trouver plusieurs résultats d'écoulement à partir d'une seule simulation (du moment que les nombres adimensionnels sélectionnés à la fin de la similitude soient invariants). Le principe d'une analyse dimensionnelle est le suivant (Kundu *et al.*, 2012) :

- Sélection des différents paramètres et inconnues à prendre en compte, ce qui formera la liste de variables,
- création de la matrice dimensionnelle,
- détermination du rang de cette matrice,
- détermination du nombre de groupes sans dimension,
- construction de ces groupes sans dimension.

1.2 Paramètres et inconnues

Comme nous l'avons vu précédemment, il existe plusieurs paramètres régissant l'écoulement dans un injecteur Diesel. Les plus évidents sont les pressions d'entrée (P_{inj}) et de sortie (P_b). Les paramètres géométriques de l'injecteur sont aussi importants, nous avons choisi le dia-

mètre de la buse D comme grandeur caractéristique. Viennent ensuite les paramètres liés au fluide, c'est-à-dire sa viscosité dynamique μ et sa densité ρ ainsi que la pression de vapeur saturante (P_v). Par la suite, la cavitation ne sera pas implémentée dans le modèle numérique (ce qui revient à prendre un fluide avec une pression de vapeur saturante nulle), néanmoins le paramètre P_v sera pris en compte dans l'étude initiale. Les inconnues prises en compte pour cette étude sont :

- la vitesse du fluide V ,
- la pression du fluide P ,
- la vitesse de levée d'aiguille V_{needle} ,
- le temps t ,
- l'énergie cinétique turbulente k .

Cela forme une liste de 11 variables, qui peut être réduite en ne prenant en compte que des différentiels de pression :

$$\Delta P_{inj} = P_{inj} - P_b \quad (\text{A II-1})$$

$$P_v = P_b - P_v \quad (\text{A II-2})$$

$$\Delta P = P - P_b \quad (\text{A II-3})$$

Le problème se ramène donc à :

$$f(\Delta P_{inj}, D, \mu, \rho, \Delta P_v, V_{needle}, V, \Delta P, t, k) \quad (\text{A II-4})$$

Le cas de la vitesse de déplacement de l'aiguille est un cas spécial, car expérimentalement il s'agit d'une variable qui dépend principalement du différentiel de pression (comme vu dans l'introduction, ce sont les forces de pression qui déplacent l'aiguille), cependant Kastengren *et al.* (2009) a montré que la vitesse de déplacement de l'aiguille peut être considéré comme constante lors des phases d'ouverture et de fermeture de l'injecteur. Pour alléger le modèle numérique, la vitesse de levée d'aiguille est donc imposée en prenant les valeurs de vitesse de levée d'aiguille trouvées par Kastengren *et al.* (2009) dans son étude.

1.3 Matrice et groupes dimensionnels

Pour pouvoir construire la matrice dimensionnelle, chaque élément de la liste des variables doit être exprimé en fonction des grandeurs basiques. Les plus courantes dans la mécanique des fluides (sans prise en compte de la température) sont la masse M, la longueur L et le temps T. Les résultats sont fournis dans le tableau II-1.

Tableau-A II-1 Matrice dimensionnelle

	ΔP_{inj}	D	μ	ρ	ΔP_v	V_{needle}	V	ΔP	t	k
M	1	0	1	1	1	0	0	1	0	0
L	-1	1	-1	-3	-1	1	1	-1	0	2
T	-2	0	-1	0	-2	-1	-1	-2	1	-2

Le rang de cette matrice est 3, et avec 10 variables, nous pouvons donc construire 7 groupes adimensionnels. Afin de simplifier la construction, il est possible d'utiliser la vitesse de Bernoulli $U_B = \sqrt{\frac{2 \cdot \Delta P}{\rho}}$ définie dans la Section 3.1.1 pour obtenir les nombres adimensionnels suivants :

$$\text{Re}_B = \frac{\rho U_B D}{\mu} \quad (\text{A II-5a})$$

$$\text{CN} = \frac{\Delta P}{\Delta P_v} \quad (\text{A II-5b})$$

$$V_n^* = \frac{V_{needle}}{U_B} \quad (\text{A II-5c})$$

$$H^* = \frac{V_{needle} \times t}{D} = \frac{\text{Lift}}{D} \quad (\text{A II-5d})$$

$$(\text{A II-5e})$$

Nous retrouvons le nombre de Reynolds basé sur la vitesse de Bernoulli Re_B et le nombre de cavitation CN qui étaient présents dans l'étude de Mousseau (2014), plus deux autres paramètres : la vitesse de déplacement de l'aiguille normalisée V_n^* et la levée d'aiguille normalisée H^* . Vu que la vitesse de levée d'aiguille est constante, la levée d'aiguille peut alors être choisie comme image du temps pour faciliter la comparaison entre ouverture et fermeture. La normalisation de

la vitesse de l'aiguille par la vitesse de Bernoulli a été vérifiée en utilisant les résultats de Kastengren *et al.* (2009). En effet, la vitesse normalisée de l'aiguille V^* est quasiment constante aussi bien en ouverture qu'en fermeture pour toutes les expériences faites par Kastengren *et al.* (2009). Ensuite, il est aussi possible de trouver une forme normalisée pour toutes les inconnues de l'écoulement :

$$V^* = \frac{V}{U_B} = f_v(\text{Re}_B, \text{CN}, V_n^*, H^*) \quad (\text{A II-6a})$$

$$P^* = \frac{\Delta P}{\Delta P_{inj}} = f_p(\text{Re}_B, \text{CN}, V_n^*, H^*) \quad (\text{A II-6b})$$

$$k^* = \frac{k}{U_B^2} = f_k(\text{Re}_B, \text{CN}, V_n^*, H^*) \quad (\text{A II-6c})$$

2. Validation de la similitude

Pour vérifier cette similitude, trois simulations d'écoulement seront effectuées, qui seront par la suite appelées 4 MPa, 4 MPa* et 72 MPa. Ces simulations seront faites en utilisant le modèle numérique présenté dans le chapitre 3.

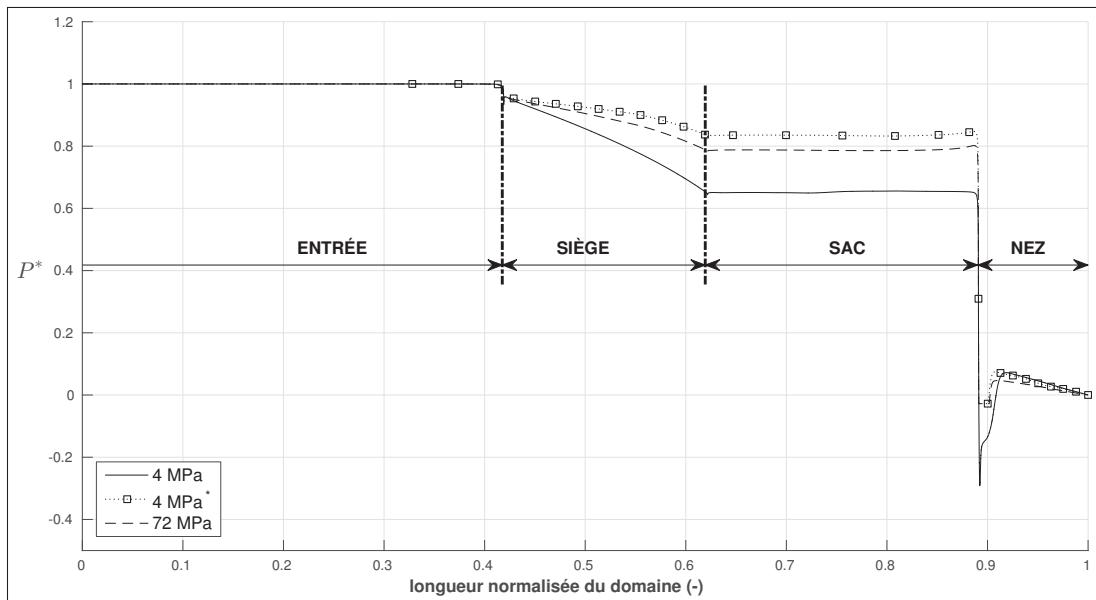
Deux différentiels de pression sont utilisés, 4 MPa pour les cas 4 MPa et 4 MPa*, et 72 MPa pour le cas 72 MPa. Les cas 4 MPa et 72 MPa simulent un écoulement standard avec la vitesse d'aiguille réelle (extraite de Kastengren *et al.* (2009)), et les propriétés du fluide sont standards, tandis que pour le cas 4 MPa*, la viscosité du fluide, la pression de sortie et la vitesse de l'aiguille ont été modifiées pour avoir les mêmes paramètres adimensionnels (Re_B , CN et V_n^*) que le cas 72 MPa. Comme la cavitation n'est pas prise en compte, la pression de vapeur saturante est considérée égale à zéro, ce qui ramène le nombre de cavitation à $\text{CN} = \frac{\Delta P_{inj}}{P_b}$. Les paramètres utilisés pour chaque simulation sont spécifiés dans le Tableau II-2.

Le cas 4 MPa est présent uniquement pour des raisons de comparaison. La similitude sera donc faite en utilisant les 4 paramètres adimensionnels Re_B , CN, V_n^* et H^* , et les trois inconnues normalisées de l'écoulement $V^* = \frac{V}{U_B}$, $P^* = \frac{\Delta P}{\Delta P_{inj}}$, $k^* = \frac{k}{U_B^2}$. La vérification à proprement parler sera faite avec une analyse quantitative, principalement dans les zones du siège et du nez.

Tableau-A II-2 Paramètres de trois simulations

Cas	4 MPa	4 MPa*	72 MPa
$\mu \times 10^{-4}$ Pa.s)	3.55	0.837	3.55
ΔP_{inj} MPa)	4	4	72
V_{needle} m/s)	0.1	0.1	0.45
U_B m/s)	106	106	450
$Re_B \times 10^3$)	21	90	90
$CN \approx \frac{\Delta P_{inj}}{P_b}$ (-)	2	36	36
$V_n^* = \frac{V_{needle}}{U_B} \times 10^{-3}$)	1	1	1
$Eu = \frac{\Delta P}{\rho U_B^2}$ (-)	0.5	0.5	0.5

2.1 Comparaison des profils de pression

Figure-A II-1 Évolution de la pression normalisée à $H^* = 0.15$ pour les trois cas étudiés

Les profils de pression suivant une ligne de courant sont présentés dans la Figure II-1. Dans la zone d'entrée, la pression statique ne varie pas, ce n'est que dans la zone du siège qu'elle commence à diminuer progressivement. Cette diminution s'explique par une augmentation de

la vitesse liée à la diminution de la section entre l'aiguille et le corps. Dans le sac, la pression est uniforme, puis la brusque accélération à l'entrée du nez cause une chute de pression conséquente avant de remonter, puis de suivre un profil similaire à celui d'un canal.

Cette analyse est valable pour les trois cas, cependant on peut remarquer que pour les zones du siège et du sac, les simulations 4 MPa* et 72 MPa donnent des résultats proches, là où le cas 4 MPa se détache.

2.2 Zone du siège

Pour la zone du siège, nous ne présentons la comparaison que pour 15 μm de levée d'aiguille, ce qui correspond au cas le plus critique pour cette zone. En effet, plus la levée d'aiguille est faible, plus la section de passage est faible, et les vitesses sont alors plus élevées. Le siège est étudié pour plusieurs sections, de 0% (début du siège) à 100% (sortie du siège et entrée du sac).

Sur la Figure II-2 sont présentés les profils de vitesse et d'énergie cinétique turbulente normalisés pour le siège pour une levée d'aiguille de $H^* = 0.15$. Pour k^* , on peut tout d'abord remarquer que dans le cas 4 MPa, ces profils sont d'une amplitude beaucoup plus faible, et tandis que les profils pour 4MPa* et 72 MPa se superposent. Nous pouvons aussi remarquer que l'énergie cinétique turbulente a aussi tendance à augmenter au fur et à mesure de l'avancement dans le siège, de même que les vitesses. Cela s'explique par le fait que la section de passage dans le siège diminue progressivement.

2.3 Zone du nez

Les mêmes comparaisons ont été effectuées pour la zone du nez. Les différents profils de vitesse dans le nez pour une levée d'aiguille $H^* = 0.25$ sont disponibles dans la Figure II-3. On observe une concordance presque parfaite entre les simulations 4MPa* et 72 MPa, et ce pour chaque section, aussi bien pour l'énergie cinétique de turbulence que pour les profils de vitesse.

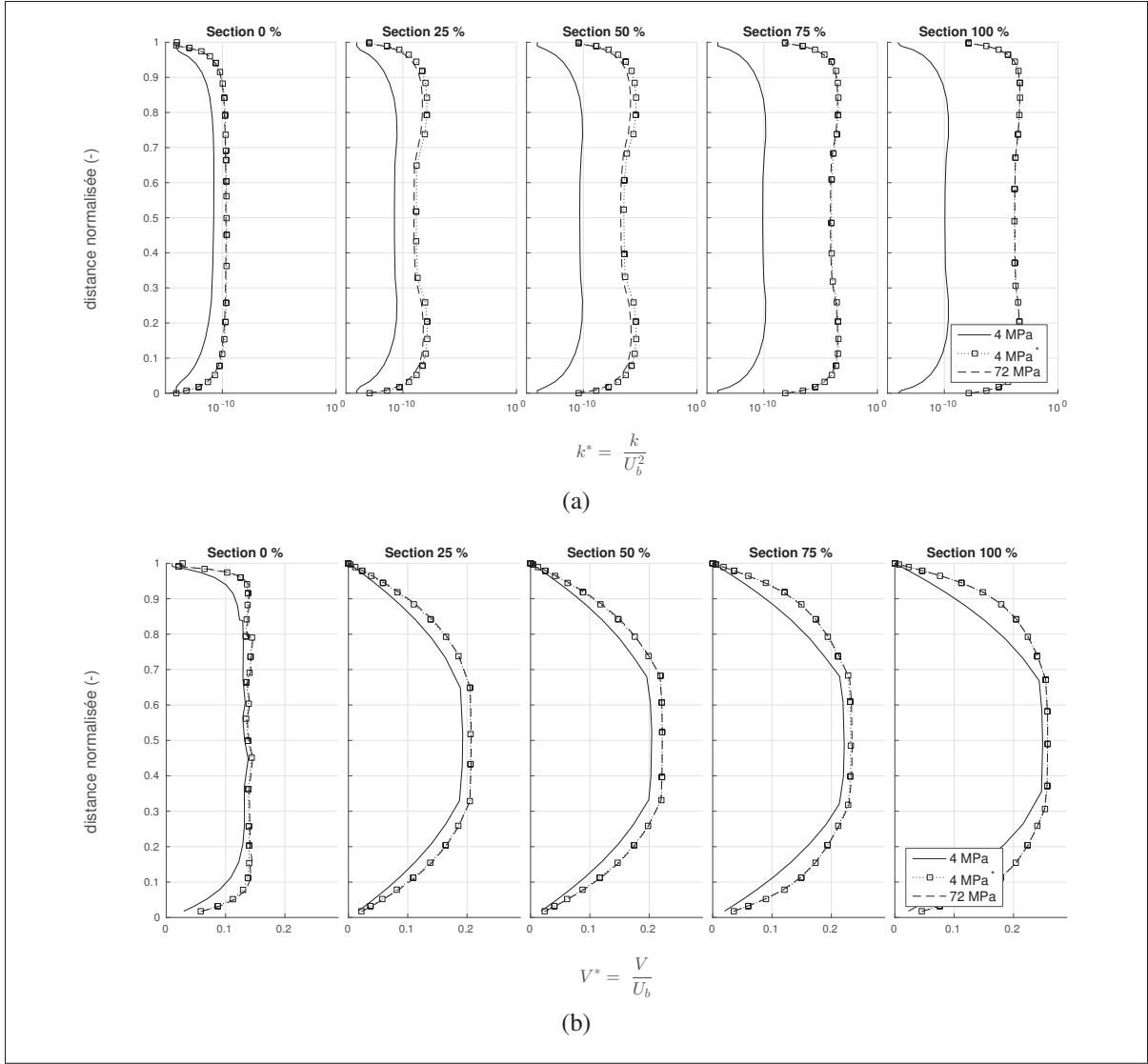


Figure-A II-2 Profils d'énergie cinétique turbulente (a) et de vitesse (b) dans le siège à $H^* = 0.15$ de levée d'aiguille

De plus, les trois cas étudiés observent les mêmes tendances. Pour l'énergie cinétique turbulente, il existe un pic en proche paroi à l'entrée du nez, qui par la suite s'étale sur une plus grande partie du nez lorsqu'on se rapproche de la sortie de l'injecteur. Pour ce qui est des profils de vitesse, l'accélération brusque à l'entrée du nez se traduit par un pic de vitesse proche paroi, puis plus on avance dans le nez, le profil de vitesse se rapproche de celui d'un écoulement en canal.

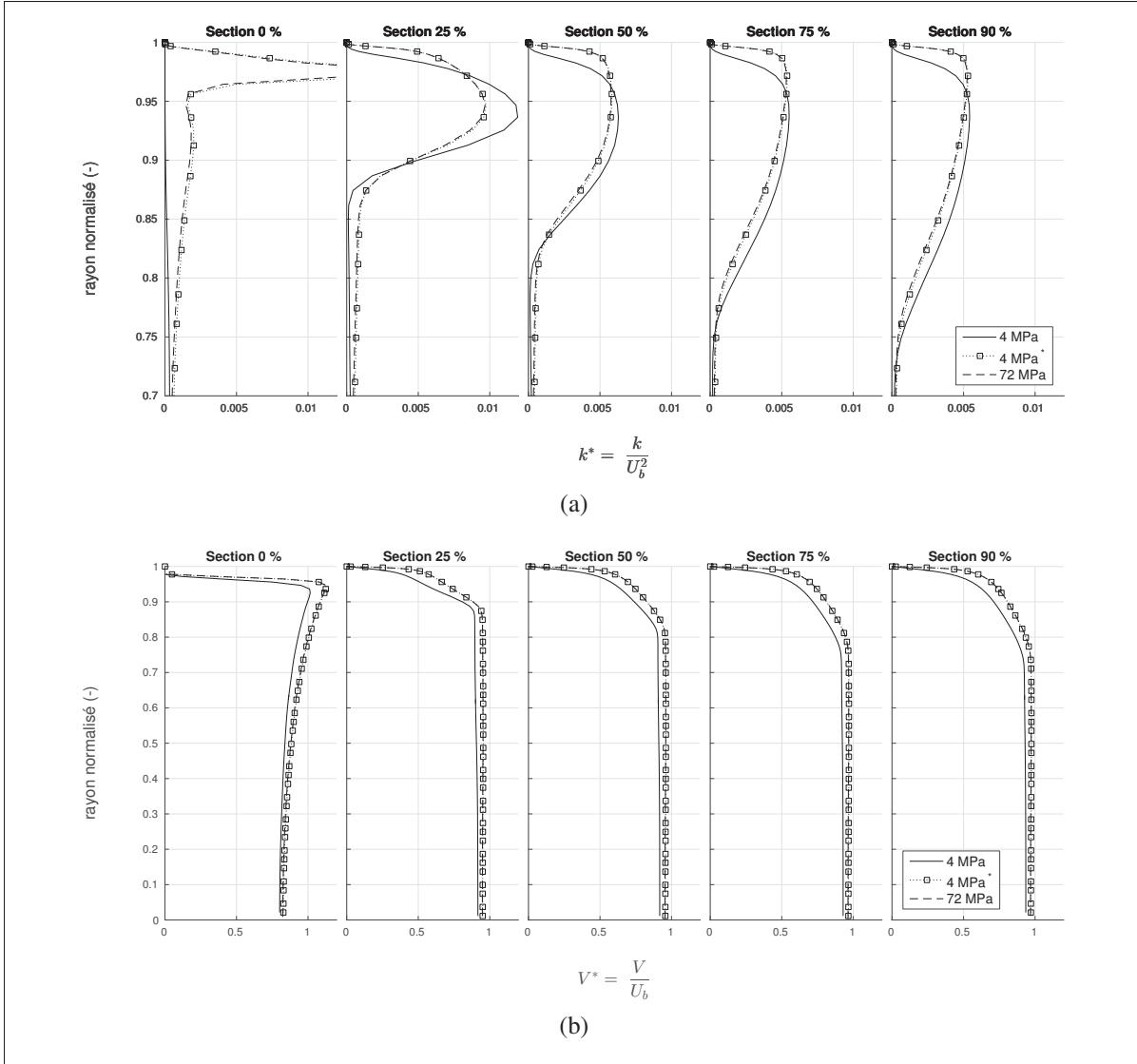


Figure-A II-3 Profils d'énergie cinétique turbulente (a) et de vitesse (b) dans le nez à $H^* = 0.25$ de levée d'aiguille

3. Synthèse

Les simulations 4 MPa* et 72 MPa possèdent les mêmes nombres adimensionnels (Re_B , CN , V_n^* et Eu), et leurs profils de vitesse, d'énergie turbulente et de pression sont quasiment identiques en tout point (avec un léger décalage pour les pressions dans le siège). La simulation 4 MPa quant à elle, possède des nombres adimensionnels différents, et des profils différents. La similitude proposée dans la Section 1.3 peut alors être considérée comme valide, ce qui si-

gnifie que pour cet injecteur, deux écoulements possédant les mêmes nombres adimensionnels donneront des écoulements similaires.

ANNEXE III

SCRIPTS DE CALCULS

Les champs de vitesse U,V et W sont extraits de la simulation sous forme de fichier csv, avec 6 colonnes (vitesse.U, vitesse.V, vitesse.W, X, Y, Z) pour chacun des nœuds du maillage. Or Γ_1 et Γ_2 ne sont définis que pour des écoulements bidimensionnels, il est donc nécessaire d'extraire uniquement une section. Cela est fait à l'aide du script suivant.

```
1 % load mat-file, or csv file and save data to mat-file
2
3 timer = tic;
4 if exist([fullfile(workfolder, list(State).name(1:end-4)) '.mat'], 'file')
5     load([fullfile(workfolder, list(State).name(1:end-4)) '.mat']);
6 else
7     % we want a flow in a x0y plane, data be like [x, y, u, v]
8
9     % in the csv-file, the column are
10    % [velocity.X, velocity.Y, velocity.Z, X, Y, Z]
11
12    M = csvread(filename,1,0);
13    data=[M(:,4) M(:,5) M(:,6) M(:,1) M(:,2) M(:,3)];
14    % [X, Y, Z, velocity.X, velocity.Y, velocity.Z]
15
16    [~,idx] = sort(data(:,3)); % sort data with Z
17    data = data(idx,:);
18
19    save([fullfile(workfolder, list(State).name(1:end-4)) '.mat'], 'data');
20 end
21
22 %% select only sac domain
23
24 % first cut, exit of seat, Z >Zmin
25 data_sac=data(data(:,3) >= 2.3,:);
26
```

```

27 % second cut, entrance of nozzle, Z < Zmax
28 data_sac=data_sac(data_sac(:,3) <= 3.3,:);
29
30 %% interpolation
31
32 % creation of the 3 interpolation function, in parallel if possible
33 method = 'linear'; % method of the interpolation
34 if NbWorkers >= 3
35
36 velocity_index = {data_sac(:,4),data_sac(:,5),data_sac(:,6)};
37
38 spmd(3)
39     F_index = TriScatteredInterp(data_sac(:,1),data_sac(:,2),...
40                                   data_sac(:,3), velocity_index{labindex},method);
41 end
42
43 F_U = F_index{1};
44 F_V = F_index{2};
45 F_W = F_index{3};
46 clear F_index velocity_index
47
48 else
49     F_U = TriScatteredInterp(data_sac(:,1),data_sac(:,2),data_sac(:,3),...
50                               data_sac(:,4),method);
51     F_V= TriScatteredInterp(data_sac(:,1),data_sac(:,2),data_sac(:,3),...
52                               data_sac(:,5),method);
53     F_W = TriScatteredInterp(data_sac(:,1),data_sac(:,2),data_sac(:,3),...
54                               data_sac(:,6),method);
55 end
56
57
58 %% select only one plane, with angle
59
60 grid_precision = 8e-4; % in mm, space between 2 points
61 angle = 0;             % between -22.5 et 22.5 degree

```

```

62 zero_precision = 1e-5;
63
64 % creation of the grid used for calculation
65 [grid_x, grid_y] = meshgrid(... ...
66     min(data_sac(:,3)):grid_precision:max(data_sac(:,3)), ...
67     min(data_sac(:,1)):grid_precision:max(data_sac(:,1)));
68
69 % compute the interpolation in parallel if possible. Division of the
70 % computation is specified with the partitionnement function.
71 if NbWorkers == 1
72     cell_x = {grid_x};
73     cell_y = {grid_y};
74 else
75     cell_x = partitionnement_2(grid_x,NbWorkers);
76     cell_y = partitionnement_2(grid_y,NbWorkers);
77 end
78
79 spmd
80     [grid_u_comp, grid_v_comp] = plane_velocity(cell_x{labindex}, ...
81         cell_y{labindex}, F_U, F_V, F_W, angle);
82 end
83
84 % concatenate the results from the parallel computing
85 grid_u = cat(2,grid_u_comp{1:NbWorkers});
86 grid_v = cat(2,grid_v_comp{1:NbWorkers});
87
88 % set to NaN values near zero
89 grid_u(abs(grid_v)<=zero_precision) = NaN;
90 grid_v(abs(grid_v)<=zero_precision) = NaN;
91
92 % now we have 4 matrices (grid_x, grid_y, grid_u, grid_v), which will be
93 % used for the gamma computation
94
95 clear grid_u_comp grid_v_comp cell_x cell_y

```

La fonction `plane_velocity.m` est présentée ci-dessous :

```

1 function [ grid_u, grid_v ] = plane_velocity( grid_x, grid_y, F_U, F_V, F_W
2   , angle )
3 %grid_u, grid_v = plane_velocity(grid_x, grid_y, F_U, F_V, F_W, angle)
4 %  this function use the interpolation functions of U, V, W to compute u
5 %  and v velocity on a section of the injector
6
7 grid_U = F_U(cosd(angle)*grid_y, sind(angle)*grid_y, grid_x);
8 grid_V = F_V(cosd(angle)*grid_y, sind(angle)*grid_y, grid_x);
9 grid_W = F_W(cosd(angle)*grid_y, sind(angle)*grid_y, grid_x);
10
11 norm_UV = sqrt(grid_U.^2 + grid_V.^2);
12 alpha = atan2(grid_V, grid_U);
13
14 grid_u = grid_W;
15 grid_v = cos(alpha - degtorad(angle)).*norm_UV;
16 end

```

Ensuite, la fonction `gamma_computation.m` est utilisée pour calculer Γ_1 et Γ_2 sur la nouvelle grille :

```

1 function [ gamma1, gamma2 ] = gamma_computation( grid_x, grid_y, grid_u,
2   grid_v, NbPts, geometry )
3 % gamma1, gamma2 = gamma_computation(grid_x, grid_y, grid_u, grid_v, NbPts,
4   geometry)
5 %
6 %  this function compute the value of gamma1 and gamma2 functions of
7 %  Graftiault et al (2001), in a (xOy)-plane
8 %  it needs x and y coordinates (produced by meshgrid), velocity u and
9 %  velocity v, and the nb of points to use around a specific(i,j) point
10 %  geometry est donnée par a = cut_needle(lift, grid_x, grid_y)
11 %
12 % 15/03/01 V1 Function created by Damien Reveillon (DR) (not functional)
13 % 15/04/XX V2 DR : -add of surface boundaries index, others bugs cleaned
14 % 15/04/XX V3 DR : add of new definition for gamma2

```

```

13 % 15/06/01 V4 MC
14 %           - ajout du paramètre geometry, correction des valeurs de
15 %           gammal,2 aux frontières
16 % 15/06/04 V4 DR
17 %           - geometry non mandatory
18 %           - use of function nanmean
19 % 15/09/24     DR translation and reformatting
20
21 [m,n] = size(grid_x);
22
23 % set geometry to 0 if not given
24 if nargin == 5
25     geometry = zeros(size(grid_x));
26 end
27
28 % set values of grid_u and grid_v to NaN for points out of the geometry
29 % (à cause du TriScatteredInterp, les parties non convexe sont non nan)
30 grid_u(not(not(geometry))) = nan;
31 grid_v(not(not(geometry))) = nan;
32
33 % initialization
34 gammal = nan(m,n);
35 gamma2 = nan(m,n);
36
37 for i=1:m
38     for j=1:n
39         if geometry (i,j) == 1; % do not compute for points out of geometry
40         else
41             % identification of the boundaries of the surface
42             inf_i = max(1,i-NbPts);
43             sup_i = min(m,i+NbPts);
44             inf_j = max(1,j-NbPts);
45             sup_j = min(n,j+NbPts);
46
47             % extraction

```

```

48      Pgrid_x = grid_x(inf_i:sup_i, inf_j:sup_j) - grid_x(i,j); % x-
coordinates of PM-vector
49      Pgrid_y = grid_y(inf_i:sup_i, inf_j:sup_j) - grid_y(i,j); % y-
coordinates of PM-vector
50      Pgrid_u = grid_u(inf_i:sup_i, inf_j:sup_j); % x-coordinates of
U-vector
51      Pgrid_v = grid_v(inf_i:sup_i, inf_j:sup_j); % y-coordinates of
V-vector
52
53      normPM = sqrt(Pgrid_x.^2 + Pgrid_y.^2); % norm of PM-vector
54      normU = sqrt(Pgrid_u.^2 + Pgrid_v.^2); % norm of U-vector
55
56      % Pgammal = (PM ^ U).z / (||PM|| * ||U||)
57      Pgammal = (Pgrid_x .* Pgrid_v - Pgrid_y .* Pgrid_u)...
58          ./ (normPM .* normU);
59
60      % gammal(i,j) = (1/N)*sum(Pgammal) = mean of Pgammal on Pgrid
61      gammal(i,j) = nanmean(Pgammal(:));
62
63      % Um = U - mean(U), see Graftieaux et al. (2001)
64      Pgrid_um = Pgrid_u - nanmean(Pgrid_u(:));
65      Pgrid_vm = Pgrid_v - nanmean(Pgrid_v(:));
66
67      % Um = U - Up, see Michard et Favelier (2004)
68      % Pgrid_um = Pgrid_u - grid_u(i,j);
69      % Pgrid_vm = Pgrid_v - grid_v(i,j);
70
71      normUm = sqrt(Pgrid_um.^2 + Pgrid_vm.^2);
72
73
74      % Pgammal2 = (PM ^ (U - Up)).z / (||PM|| * ||U-Up||)
75      Pgammal2 = (Pgrid_x .* Pgrid_vm - Pgrid_y .* Pgrid_um)...
76          ./ (normPM .* normUm);
77
78      % gamma2(i,j) = (1/N)*sum(Pgammal2) = mean of Pgammal2 on Pgrid

```

```

79         gamma2(i,j) = nanmean(Pgamma2(:));
80     end
81 end
82
83
84 % filtering, gamma1 and gamma2 are in [-1,1]
85 gamma1(gamma1 > 1) = 1;
86 gamma2(gamma2 > 1) = 1;
87
88 gamma1(gamma1 < -1) = -1;
89 gamma2(gamma2 < -1) = -1;
90 end

```

La caractérisation des structures à l'aide de la méthode présentée dans le Chapitre 5 se fait en utilisant le script `caracterisation.m` disponible ci-dessous.

```

1 % need grid_x, grid_y, grid_u, grid_v, gamma1 and gamma2
2 % clear
3 % load('~/presentation_minimal_set.mat')
4
5
6
7 % choose the value for contour
8 cGamma = 0.7;
9
10 % choose the max number of structure to be processed
11 maxStruct = 6;
12
13 % minimal size of structure (in pixels, or points)
14 minSize = 250;
15
16
17 %% 2 methods to compute the centers
18
19 gamma1Temp = abs(gamma1);

```

```

20 gamma1Temp(gamma1Temp<0.5) = NaN;
21
22 % 1st method, need image processing toolbox
23 gamma1Temp(isnan(gamma1Temp)) = 1;
24 tempCenter = find(gamma1Temp>imdilate(gamma1Temp,[1 1 1;1 0 1;1 1 1]));
25
26 % % 2nd method, need imdilate function (available on fileexchange)
27 % clear tempCenter
28 % [tempCenter(:,1),tempCenter(:,2),~,c] = imextrema(gamma1Temp);
29 % tempCenter = sub2ind(size(grid_x),tempCenter(:,2),tempCenter(:,1));
30 % tempCenter = tempCenter(c==1,:);
31
32 [~,idxTemp] = sort(gamma1Temp(tempCenter), 'descend');
33 tempCenter = tempCenter(idxTemp,:);
34
35 structures = zeros(size(grid_x));
36
37 % isolate all the structures (sorted by size, the biggest to the smallest)
38 CC = bwconncomp(abs(gamma2)>cGamma);
39 numPixels = cellfun(@numel,CC.PixelIdxList);
40 [~,sortSize] = sort(numPixels,'descend');
41
42 for Struct=1:min([numel(sortSize),maxStruct])
43     % select only the biggest structure
44     if numPixels(sortSize(Struct)) > minSize
45         structures(CC.PixelIdxList{sortSize(Struct)}) = Struct;
46     end
47 end
48
49 % select the number of structures to isolate
50 nStruct = min([max(structures(:)) maxStruct]);
51
52 % initialize all output
53 % f___ = filtered ___, it's NaN outside the selected structures)
54 fgrid_u = NaN(size(grid_x));

```

```
55 fgrid_v = NaN(size(grid_x));
56 fgamma1 = NaN(size(grid_x));
57 fgamma2 = NaN(size(grid_x));
58
59 fomega = NaN(size(grid_x));
60
61 minOmega = NaN([1 maxStruct]);
62 maxOmega = NaN([1 maxStruct]);
63 meanOmega = NaN([1 maxStruct]);
64
65 fCenter = NaN([1 maxStruct]);
66 typeStruct = false([1 maxStruct]);
67
68 for Struct = 1:nStruct
69     % isolate the i-th structure
70     idxStruct = structures == Struct;
71
72     %initialize all temporal field
73     igrid_x = NaN(size(grid_x));
74     igrid_x(idxStruct) = grid_x(idxStruct);
75
76     igrid_y = NaN(size(grid_x));
77     igrid_y(idxStruct) = grid_y(idxStruct);
78
79     igrid_u = NaN(size(grid_x));
80     igrid_u(idxStruct) = grid_u(idxStruct);
81
82     igrid_v = NaN(size(grid_x));
83     igrid_v(idxStruct) = grid_v(idxStruct);
84
85     igamma1 = NaN(size(grid_x));
86     igamma1(idxStruct) = gammal(idxStruct);
87
88     igamma2 = NaN(size(grid_x));
89     igamma2(idxStruct) = gamma2(idxStruct);
```

```

90
91
92 % check if the i-th structure has a temporal centre. if not, it's a
93 % moving structure so recompute velocity field and recompute igamma1
94 if all(isnan(igrid_x(tempCenter)))
95     typeStruct(Struct) = false;
96     igrid_u = igrid_u - nanmean(igrid_u(:));
97     igrid_v = igrid_v - nanmean(igrid_v(:));
98
99     igamma1 = gamma_computation(igrid_x,igrid_y,igrid_u,igrid_v,30);
100    gammalTemp = abs(igamma1);
101    gammalTemp(gammalTemp<0.5) = NaN;
102
103    % 1st method, need image processing toolbox
104    gammalTemp(isnan(gammalTemp)) = 1;
105    iCenter = find(gammalTemp>imdilate(gammalTemp,[1 1 1;1 0 1;1 1 1]));
106    ;
107
108    % % 2nd method, need imdilate function (available on fileexchange)
109    % clear itempCenter
110    % [itempCenter(:,1),itempCenter(:,2),~,c] = imextrema(gammalTemp);
111    % iCenter = sub2ind(size(grid_x),itempCenter(:,2),itempCenter(:,1))
112    ;
113    % itempCenter = itempCenter(c==1,:);
114
115    [~,idxTemp] = sort(gammalTemp(iCenter),'descend');
116    iCenter = iCenter(idxTemp,:);
117
118    if isempty(iCenter)
119        [~,iCenter] = max(abs(igamma1(idxStruct)));
120    end
121
122    else % the structure is not moving, get one center
123        if sum(~isnan(igrid_x(tempCenter)))==1
124            iCenter = tempCenter(~isnan(igrid_x(tempCenter)));
125        else

```

```

123      [~,iCenter] = max(abs(igammal(:)));
124
125      end
126
127      typeStruct(Struct) = true;
128
129      end
130
131      fCenter(Struct) = iCenter(1);
132
133
134      iomega = compute_rotation(igrid_x,igrid_y,igrid_u,igrid_v, ...
135          igrid_x(fCenter(Struct)),igrid_y(fCenter(Struct)));
136
137
138      % compute min, mean and max of omega
139      minOmega(Struct) = min(iomega(:));
140      maxOmega(Struct) = max(iomega(:));
141      meanOmega(Struct) = nanmean(iomega(:));
142
143
144      % export results in filtered matrices
145      fgrid_u(idxStruct) = igrid_u(idxStruct);
146      fgrid_v(idxStruct) = igrid_v(idxStruct);
147      fgammal(idxStruct) = igammal(idxStruct);
148      fgamma2(idxStruct) = igamma2(idxStruct);
149
150
151      fomega(idxStruct) = iomega(idxStruct);
152
153      end
154
155      % clear CC iomega igrid_x igrid_y igrid_u igrid_v igammal igamma2 iStruct
156      %
157      %
158      % idxTemp idxStruct idxTemp itempCenter

```

Ce script permet d'obtenir l'emplacement des structures (structures), le centre (fCenter), Γ_1 (fgammal) et Γ_2 (fgamma2) filtrés, ainsi que la vitesse de rotation (fomega) et la vitesse moyenne de rotation (meanOmega).

BIBLIOGRAPHIE

- A.N.F.A. 2001. « L'injection Diesel haute pression à rampe commune ». <http://www.eduauto.org/sites/www.eduauto.org/files/file_fields/2013/11/18/hdi.pdf>.
- Arcoumanis, C., H. Flora, M. Gavaises, N. Kampanis, et R. Horrocks. mar 1999. « Investigation of cavitation in a vertical multi-hole injector ». *SAE Technical Paper*, vol. 108, p. 661–678.
- Arcoumanis, C., H. Flora, M. Gavaises, et M. Badami. mar 2000. « Cavitation in Real-Size Multi-Hole Diesel Injector Nozzles ». *SAE Technical Paper*, vol. 109, n° 3, p. 1485–1500.
- Battistoni, M., Q. Xue, et S. Som. sep 2015. « Large-Eddy Simulation (LES) of Spray Transients : Start and End of Injection Phenomena ». *Oil & Gas Science and Technology – Revue d'IFP Energies nouvelles*, vol. 71, n° 1.
- Buckingham, E. oct 1914. « On Physically Similar Systems ; Illustrations of the Use of Dimensional Equations ». *Phys. Rev.*, vol. 4, n° 4, p. 345–376.
- CD-adapco. 2015. « Star-CCM+ ». <http://stevedocs.cd-adapco.com/ViewDocs/authdocs/starccmplus_latest_en/index.html>.
- Courant, R., K. Friedrichs, et H. Lewy. mar 1967. « On the Partial Difference Equations of Mathematical Physics ». *IBM Journal of Research and Development*, vol. 11, n° 2, p. 215–234.
- Cucitore, R., M. Quadrio, et A. Baron. mar 1999. « On the effectiveness and limitations of local criteria for the identification of a vortex ». *European Journal of Mechanics - B/Fluids*, vol. 18, n° 2, p. 261–282.
- Dos Santos, F. 2012. « Contribution à l'étude de la formation des sprays ». Thèse de doctorat en mécanique et énergétique, Université de Bourgogne. <<http://tel.archives-ouvertes.fr/tel-00869635>>, 150 p.
- Dumont, N. 2004. « Modélisation de l'écoulement diphasique dans les injecteurs Diesel ». Thèse de doctorat, Institut de Mécanique des Fluides de Toulouse. <<http://ethesis.inp-toulouse.fr/archive/00000082/>>, 162 p.
- Giannadakis, E., M. Gavaises, et C. Arcoumanis. nov 2008. « Modelling of cavitation in diesel injector nozzles ». *Journal of Fluid Mechanics*, vol. 616, p. 153–193.
- Graftieaux, L., M. Michard, et N. Grosjean. sep 2001. « Combining PIV, POD and vortex identification algorithms for the study of unsteady turbulent swirling flows ». *Measurement Science and Technology*, vol. 12, n° 9, p. 1422–1429.

- He, Z., W. Zhong, Q. Wang, Z. Jiang, et Y. Fu. 2013a. « An investigation of transient nature of the cavitating flow in injector nozzles ». *Applied Thermal Engineering*, vol. 54, p. 56–64.
- He, Z., W. Zhong, Q. Wang, Z. Jiang, et Z. Shao. 2013b. « Effect of nozzle geometrical and dynamic factors on cavitating and turbulent flow in a diesel multi-hole injector nozzle ». *International Journal of Thermal Sciences*, vol. 70, p. 132–143.
- Hunt, J. C. R., A. A. Wray, et P. Moin. 1988. « Eddies, streams, and convergence zones in turbulent flows ». *Center for turbulence research report CTR-S88*, p. 193–208.
- Jeong, J. et F. Hussain. 1995. « On the identification of a vortex ». *Journal of Fluid Mechanics*, vol. 285, p. 69–94.
- Kastengren, A. L., C. F. Powell, Z. Liu, K. Fezzaa, et J. Wang. jan 2009. « High-Speed X-Ray Imaging of Diesel Injector Needle Motion ». In *ASME 2009 Internal Combustion Engine Division Spring Technical Conference*. (Milwaukee, Wisconsin, USA, 3-6 mai 2009), p. 247–258. ASME.
- Koched, A., M. Pavageau, et F. Aloui. 2009. « Détection expérimentale de structures tourbillonnaires au sein d'un jet plan confiné en impact ». In *19^e Congrès Français de Mécanique*. (Marseille, France, 24-28 août 2009). AFM, Maison de la Mécanique.
- Kundu, P. K., I. M. Cohen, et D. R. Dowling, mar 2012. *Fluid Mechanics*. éd. 5. Cambridge, Massachusetts, USA : Elsevier Academic Press, 891 p.
- Launder, B. E. et D. B. Spalding. mar 1974. « The numerical computation of turbulent flows ». *Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering*, vol. 3, n° 2, p. 269–289.
- Lee, W. G. et R. D. Reitz. may 2010. « A Numerical Investigation of Transient Flow and Cavitation Within Minisac and Valve-Covered Orifice Diesel Injector Nozzles ». *Journal of Engineering for Gas Turbines and Power*, vol. 132, n° 5, p. 052802.
- Margot, X., S. Hoyas, P. Fajardo, et S. Patouna. 2011. « CFD Study of Needle Motion Influence on the Spray Conditions of Single-Hole Injectors ». *Atomization and Sprays*, vol. 21, n° 1, p. 31–40.
- Menter, F. R. aug 1994. « Two-equation eddy-viscosity turbulence models for engineering applications ». *AIAA Journal*, vol. 32, n° 8, p. 1598–1605.
- Michard, M. et T. Favelier. 2004. « Développement d'un critère d'identification de structures tourbillonnaires adapté aux mesures de vitesse par PIV ». In *9^e Congrès Francophone de Vélocimétrie Laser*. (Bruxelles, 14-17 Septembre 2004), p. 14–17.
- Moser, R. D., J. Kim, et N. N. Mansour. 1999. « Direct numerical simulation of turbulent channel flow up to $Re_\tau = 590$ ». *Physics of Fluids*, vol. 11, n° 4, p. 943.

- Mousseau, A. 2014. « Étude de l'écoulement cavitationnel dans un injecteur diesel simple trou ». Mémoire de maîtrise en génie mécanique, École de technologie supérieure, Montréal. <<http://espace.etsmtl.ca/1271/>>, 127 p.
- Patankar, S., 1980. *Numerical Heat Transfer and Fluid Flow*. Boca Raton, Florida, USA : Champman & Hall /CRC, 197 p.
- Payri, F., X. Margot, et S. Patouna. 2009. « A CFD Study of the Effect of the Needle Movement on the Cavitation Pattern of Diesel Injectors ». *SAE Technical Paper*.
- Payri, R., B. Tormos, J. Gimeno, et G. Bracho. oct 2010. « The potential of Large Eddy Simulation (LES) code for the modeling of flow in diesel injectors ». *Mathematical and Computer Modelling*, vol. 52, n° 7-8, p. 1151–1160.
- Pelletingeas, A. 2014. « Caractérisation des structures complexes de l'écoulement interne d'un injecteur diesel à levée d'aiguille fixe, utilisant un modèle numérique RANS ». Mémoire de maîtrise en génie mécanique, École de technologie supérieure, Montréal. <<http://espace.etsmtl.ca/1360/>>, 153 p.
- Plamondon, É. 2015. « Impact de l'utilisation des stratégies d'injection multiple et de biodiesel sur un moteur diesel à rampe commune d'injection ». Thèse de doctorat en génie, École de technologie supérieure, Montréal. <<http://espace.etsmtl.ca/1502/>>, 252 p.
- Pope, S. B., 2000. *Turbulent Flows*. Cambridge, England : Cambridge University Press, 771 p.
- Powell, C. F., A. L. Kastengren, Z. Liu, et K. Fezzaa. sep 2011. « The Effects of Diesel Injector Needle Motion on Spray Structure ». *Journal of Engineering for Gas Turbines and Power*, vol. 133, n° 1, p. 12802.
- SANDIA. 2011. « Injector Characterization ». <<http://www.sandia.gov/ecn/cvdata/sandiaCV/injectorCharacterization.php>>.
- Som, S., S. K. Aggarwal, E. M. El-Hannouny, et D. E. Longman. 2010. « Investigation of Nozzle Flow and Cavitation Characteristics in a Diesel Injector ». *Journal of Engineering for Gas Turbines and Power*, vol. 132, n° 4, p. 42802.
- Suh, H. K. et C. S. Lee. 2008. « Effect of cavitation in nozzle orifice on the diesel fuel atomization characteristics ». *International Journal of Heat and Fluid Flow*, vol. 29, p. 1001–1009.
- Versteeg, H. K. et W. Malalasekera, 2007. *An Introduction to Computational Fluid Dynamics : The Finite Volume Method*. Harlow, England : Pearson Education Limited, 520 p.
- Wang, X. et W. Su. 2010. « Numerical investigation on relationship between injection pressure fluctuations and unsteady cavitation processes inside high-pressure diesel nozzle holes ». *Fuel*, vol. 89, p. 2252–2259.

- Wilcox, D. C. nov 1988. « Reassessment of the scale-determining equation for advanced turbulence models ». *AIAA Journal*, vol. 26, n° 11, p. 1299–1310.
- Wilcox, D. C., 1994. *Turbulence Modeling for CFD*. éd. 2. La Canada, California, USA : DCW Industries, Incorporated, 460 p.
- Xue, Q., S. Som, M. Battistoni, D. E. Longman, H. Zhao, P. K. Senecal, et E. Pomraning. 2013. « Three-dimensional Simulations of the Transient Internal Flow in a Diesel Injector : Effects of Needle Movement ». In *IILASS Americas, 25th Annual Conference on Liquid Atomization and Spray Systems*. (Pittsburgh, USA 2013).
- Zhao, H., S. Quan, M. Dai, E. Pomraning, P. K. Senecal, Q. Xue, M. Battistoni, et S. Som. apr 2014. « Validation of a Three-Dimensional Internal Nozzle Flow Model Including Automatic Mesh Generation and Cavitation Effects ». *Journal of Engineering for Gas Turbines and Power*, vol. 136, n° 9, p. 092603.